Autoservisní a strojírenské nářadí, tříramenné stahováky ložisek a nábojů

GEKO PROFI G02244 (GE1222_G02244) Profesionální tříramenný oboustranný stahovák ložisek, řemenic a ozubených kol 8" (200 mm, CrV)

Model: GE1222_G02244 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Potřebujete v autoservisu, zemědělské dílně nebo při opravě elektromotorů bezpečně a souose stáhnout zapečené kuličkové ložisko, brzdový buben, náboj nebo ozubené kolo bez poškození hřídele? **Profesionální tříramenný stahovák `GEKO PROFI G02244` velikosti `8" (200 mm)` s kovanými oboustrannými rameny (pro vnější i vnitřní stahování a 2 polohami délky vyložení) a kaleným černěným tlačným vřetenem** rozkládá tažnou sílu rovnoměrně po `120°` bez příčení stahovaného dílu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Řada / Model	GEKO • Řada PROFI • Model G02244 • Kat. č. GE1222_G02244
Velikost stahováku	8" / 200 mm (vyraženo označení 200 přímo na kovaných ramenech)
Počet ramen	3 symetrická kloubová ramena po 120° (zabraňují vyosení a vzpříčení ložiska!)
Oboustranná funkce ramen	2v1: Vnější stahování (háky dovnitř) + Vnitřní stahování po otočení čelistí (háky ven)!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Řada / Model	GEKO • Řada PROFI • Model G02244 • Kat. č. GE1222_G02244
Velikost stahováku	8" / 200 mm (vyraženo označení 200 přímo na kovaných ramenech)
Počet ramen	3 symetrická kloubová ramena po 120° (zabraňují vyosení a vzpříčení ložiska!)
Oboustranná funkce ramen	2v1: Vnější stahování (háky dovnitř) + Vnitřní stahování po otočení čelistí (háky ven)!
Nastavení hloubky vyložení	2 montážní otvory v každém kovaném rameni (kratší tuhý / plný 200mm dosah)
Materiál ramen a příčníků	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV) s antikorozním chromováním/zinkováním
Středová hlava (pavouk)	Kovaná černěná třícípá matice s jemným silovým závitem
Tlačné vřeteno	Kalené černěné vřeteno s jemným stoupáním, šestihrannou hlavou a kuželovým středicím hrotem
Pohon vřetene	Plochý/očkový klíč nebo ruční ráčna s hlavicí (NEPOUŽÍVAT rázový utahovák!)
Typické použití	Valivá ložiska, řemenice, ozubená kola, setrvačníky, náboje v průmyslu a autoopravárenství
Spojovací čepy	Pevnostní šestihranné šrouby (třída 8.8) se samojistnými maticemi
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 3× zápustkově kované oboustranné rameno 200 mm** – na obou koncích opatřené přesně frézovanými drápy pro vnější i vnitřní záběr.
- **2. Dvojice otvorů na každém rameni** – umožňuje přestavit stahovák na kratší nebo plnou 200mm pracovní hloubku.
- **3. Černěný kovaný tříramenný pavouk** – rovnoměrně rozděluje axiální tlak vřetene po 120° do všech tří ramen.
- **4. Kalené středové tlačné vřeteno** – jemný lichoběžníkový/silový závit vyvíjí vysokou stahovací sílu při malém momentu na klíči.
- **5. Šestihranná hlava vřetene** – pro nasazení očkového klíče nebo nástavce goly.
- **6. Kuželový středicí hrot na konci vřetene** – automaticky vystředí stahovák v důlku na čele hřídele.
- **7. 6× ocelová kloubová spojka (pásovina)** – přenáší tah z třícípého pavouka do čepů kovaných ramen.
- **8. Pevnostní šrouby a pojistné matice kloubů** – umožňují bleskové otočení ramen z vnějšího na vnitřní stahování.
- **9. Ztenčené náběhové břity drápů** – zasunou se i do úzké mezery za ložisko nebo ozubené kolo.
- **10. Antikorozní povrchová úprava PROFI** – odolává olejům, mazivům i čističům brzd v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘI STAHOVÁNÍ ZAPEČENÝCH LOŽISEK POD VYSOKÝM NAPĚTÍM VŽDY NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT (ČSN EN 166) A PŘEHOĎTE PŘES STAHOVÁK SILNOU TEXTILII! – Zapečený kroužek kaleného ložiska může při náhlém odtržení prasknout nebo stahovák sklouznout — silná plachta či hadr bezpečně pohltí energii uvolněného dílu!

NIKDY NEPOUŽÍVEJTE NA VŘETENO STAHOVÁKU PNEUMATICKÝ ANI AKU RÁZOVÝ UTAHOVÁK! – Rázové údery zničí silový závit vřetene, způsobí zadření a mohou roztrhnout háky ramen — utahujte výhradně ručním klíčem nebo ráčnou!

VŠECHNA 3 RAMENA MUSÍ BÝT NAMONTOVÁNA V IDENTICKÉ DÍŘE (STEJNÁ DÉLKA) A SE SYMETRICKÝM ZÁBĚREM PO `120°`! – Šikmo nasazený stahovák příčí ložisko na hřídeli a láme drápy ramen!

Při stahování litinových/hliníkových řemenic chytejte VŽDY za středový náboj, nikdy za tenký vnější ráfek! – Tah za vnější obvod hliníkové řemenice ráfek okamžitě ulomí.

Používejte pevné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana kloubů ruky při uvolnění zapečeného spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Namažte závit černého vřetene i kuželový hrot kvalitní vazelínou s `MoS₂` (sirníkem molybdeničitým)!** Suchý závit pod tlakem několika tun ztrácí polovinu síly třením a zadírá se.
2. Zvolte orientaci všech 3 ramen `200 mm` (**háky dovnitř** pro vnější úchop ložiska/kola, nebo přemontujte **háky ven** pro vnitřní úchop kroužku) a ujistěte se, že jsou všechna 3 ramena ve **stejné sadě otvorů**!
3. Očistěte hřídel před stahovaným ložiskem jemným smirkovým plátnem od rzi, barvy a otřepů a prostříkněte spoj penetračním olejem (překontrolujte, zda před ložiskem nezůstala pojistná segrovka!).
4. Zkontrolujte středicí důlek na konci hřídele.
5. Nasaďte si ochranné brýle a rukavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Vyšroubování vřetene a osazení 3 háků za díl:** Vytočte vřeteno nahoru, zahákněte všechny 3 drápy plnou plochou za zadní čelo vnitřního/vnějšího kroužku nebo náboje rovnoměrně po `120°`.
2. **2. Vystředění kuželového hrotu do důlku hřídele:** Rukou zašroubujte vřeteno tak, aby kuželová špička přesně sedla do středicího důlku hřídele a osa vřetene byla **100% rovnoběžná s osou hřídele**.
3. **3. Kontrola souměrnosti před plným tahem:** Pohledem ze dvou kolmých směrů ověřte, že stahovák nestojí nakřivo a žádný hák nesklouzává po zkosené hraně.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Plynulé stahování ručním klíčem:** Otáčejte šestihranem vřetene plynule očkovým klíčem nebo ráčnou ve směru hodinových ručiček — jakmile se ložisko s lupnutím odtrhne, pokračujte v klidném vytáčení až do konce hřídele.
5. **5. Trik při extrémně zapečeném náboji:** Napružte stahovák přiměřeným tahem (nikoliv přes trubku!) a lehce klepněte měděnou/mosaznou paličkou v ose na šestihran vřetene — ráz uvolní kuželový spoj bez přetížení ramen!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Pravidelné mazání závitu vřetene tukem MoS_2	** Nejdůležitější pravidlo pro desetiletou životnost každého stahováku.
**Kontrola dotažení 6 kloubových matic	** Udržujte matice příčníků seřízené tak, aby ramena chodila plynule bez nadměrného viklání.
**Skladování v suchu s lehkým olejovým filmem	** Chrání černěné vřeteno a čepy před korozí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ramena stahováku mají při utahování tendenci sklouznout z hrany ložiska	Za ložiskem je příliš malá mezera, hrana je silně zaoblená nebo jsou 3 ramena osazena v různých dírách!	Sjednoťte díry všech 3 ramen; u kluzkých kroužků stáhněte ramena k sobě po obvodu šroubovací ocelovou sponou nebo svěracím třmenem
Vřeteno jde otáčet extrémně ztuha, ale ložisko se nehýbe	Zapomenutá pojistná segrovka (pojistný kroužek) před ložiskem nebo nemazaný suchý závit vřetene!	IHNED POVOLTE! Nikdy nenasazujte na klíč lešenářskou trubku — zkontrolujte segrovku/červík v náboji a namažte závit vřetene MoS_2 tukem
Kuželový hrot vřetene ujíždí z plochého čela hřídele bez důlku	Hřídel nemá středicí důlek	Vložte mezi čelo hřídele a špičku vřetene opěrnou kovovou podložku s důlkem nebo matici odpovídajícího průměru

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO PROFI G02244 (GE1222_G02244) Profesionální tříramenný oboustranný stahovák ložisek, řemenic a ozubených kol 8" (200 mm, CrV)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02244** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO PROFI G02244 (GE1222_G02244) Profesionální tříramenný oboustranný stahovák ložisek, řemenic a ozubených kol 8" (200 mm, CrV)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – strojírenské mechanické stahováky)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost mechanických stahovacích přípravků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.