Stahováky ložisek a nábojů

Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemenic 100 mm (4" – řada GEKO PROFI Cr-V)

Model: GE1222_G02242 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální zápustkově kovaný tříramenný stahovák GEKO G02242 o velikosti 100 mm (4") z těžké průmyslové řady GEKO PROFI Cr-V je ukován z chrom-vanadiové oceli (Cr-V). Zesílený I-profil ramen, kalené příložky a vysokopevnostní tlačné vřeteno s jemným válcovaným závitem umožňují vyvodit vysokou stahovací sílu při demontáži pevně nalisovaných kuličkových a válečkových ložisek, ozubených kol převodovek a řemenic bez pružení čelistí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02242 (GEKO G02242 – řada PROFI Cr-V)
Typ konstrukce	Profesionální zápustkově kovaný 3ramenný stahovák (Heavy-Duty Cr-V)
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	100 mm (4")
Rozsah průměrů stahovaných dílů	cca 20–100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02242 (GEKO G02242 – řada PROFI Cr-V)
Typ konstrukce	Profesionální zápustkově kovaný 3ramenný stahovák (Heavy-Duty Cr-V)
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	100 mm (4")
Rozsah průměrů stahovaných dílů	cca 20–100 mm
Počet a typ ramen	3 oboustranná zápustkově kovaná ramena s 2 výškovými otvory
Režimy stahování	Vnější stahování (patkami dovnitř) / Vnitřní stahování (patkami ven)
Materiál ramen a traverzy	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), tepelně zušlechtěná
Tlačné vřeteno	Vysokopevnostní černěné vřeteno s jemným závitem a kuželovým středicím hrotem
Povrchová úprava	Matný saténový chrom (ramena a traverza) + černěné vřeteno
Pohon vřetene	Šestihranná hlava pro očkový klíč nebo gola hlavici
Určení	Ložiska převodovek, elektromotorů, čerpadel, řemenice a ozubená kola
Hmotnost	0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná tříramenná traverza (Cr-V)** – Tuhá středová hlavice rozkládající sílu po 120°.
- **2. Tři kovaná oboustranná ramena 100 mm** – Čelisti z Cr-V oceli s vyztuženým I-profilem proti průhybu.
- **3. Pevnostní tlačné vřeteno** – Kalený šroub s jemným závitem pro plynulý a silný axiální tah.
- **4. Kuželový středicí hrot** – Špička vřetene pro přesné vedení ve středovém důlku hřídele.
- **5. Šestihranná hlava vřetene** – Hlava pro pohon klíčem nebo ráčnou.
- **6. Zesílené ocelové příložky (6 ks)** – Tlustostěnné spojky ramen a traverzy.
- **7. Pevnostní šroubové čepy s maticemi** – Spojovací čepy pro přestavění výšky a orientace ramen.
- **8. Frézované záběrové patky** – Přesně opracované drápy na obou koncích ramen.
- **9. Dva polohovací otvory v ramenech** – Otvory pro nastavení hloubky vyložení čelistí.
- **10. Vysoký závitový náboj traverzy** – Dlouhý maticový závit zajišťující kolmost vřetene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při stahování nalisovaných ložisek pod vysokým zatížením.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci se stahovákem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že všechna 3 ramena jsou čepována ve shodných polohovacích otvorech.
- ⚠️ Namažte závit vřetene a špičku hrotu vysokotlakým tukem s MoS2.
- ⚠️ Ověřte, že ze stahovaného dílu byl demontován pojistný kroužek (Seeger) nebo stavěcí šroub.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že všechna 3 ramena jsou čepována ve shodných polohovacích otvorech.
2. Namažte závit vřetene a špičku hrotu vysokotlakým tukem s MoS2.
3. Ověřte, že ze stahovaného dílu byl demontován pojistný kroužek (Seeger) nebo stavěcí šroub.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavení ramen: Zvolte vnější nebo vnitřní orientaci patek a upevněte všechna 3 ramena do stejné výškové polohy.
2. Uchycení dílu: Zahákněte patky všech 3 ramen rovnoměrně po 120° za zadní čelo ložiska nebo kola.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Ustavení vřetene: Zašroubujte vřeteno kuželovým hrotem do středicího důlku hřídele.
4. Plynulé stahování: Otáčejte šestihranem vřetene pomocí klíče a stáhněte díl v ose hřídele.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte závit vřetene a naneste čerstvý tuk MoS2.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák.
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti sklouzávají z dílu	Nerovnoměrné rozložení ramen po obvodu nebo šikmé ustavení vřetene	Rozmístěte ramena přesně po 120° a vycentrujte hrot vřetene do důlku hřídele.
Ložisko drží na zarezlé hřídeli	Koroze v lícovaném spoji	Aplikujte uvolňovač rzi, napružte vřeteno a lehce poklepejte měděnou paličkou na hlavu vřetene.
Zvýšený odpor vřetene	Nedostatečně namazaný závit	Vyčistěte a namažte závit tukem MoS2.
Deformace hřídele z měkkého kovu	Kuželový hrot roztlačuje tenkostěnný konec hřídele	Vložte mezi čelo hřídele a hrot vřetene kalenou opěrnou podložku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemenic 100 mm (4" – řada GEKO PROFI Cr-V)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02242** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kovaný tříramenný stahovák ložisek, nábojů a řemeni

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.