Stahováky ložisek a nábojů

Tříramenný šroubový stahovák ložisek a řemenic 250 mm (10" – řada TYP HOBBY / dílenské provedení)

Model: GE1222_G02234 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký tříramenný šroubový stahovák GEKO G02234 o velikosti 250 mm (10") z řady TYP HOBBY je určen pro demontáž rozměrnějších řemenic, setrvačníků, ozubených kol, brzdových bubnů a ložisek na zemědělských strojích, dílenských zařízeních a vozidlech. Tři nastavitelná oboustranná ramena poskytují velký rozsah rozevření i hloubku dosahu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G02234 (GEKO G02234)
Typ konstrukce	Tříramenný vřetenový stahovák 250 mm (řada TYP HOBBY)
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	250 mm (10")
Počet stahovacích ramen	3 oboustranná přestavitelná ramena (rozestup 120°)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G02234 (GEKO G02234)
Typ konstrukce	Tříramenný vřetenový stahovák 250 mm (řada TYP HOBBY)
Jmenovitá velikost (rozpětí / dosah)	250 mm (10")
Počet stahovacích ramen	3 oboustranná přestavitelná ramena (rozestup 120°)
Režimy stahování	Vnější stahování / Vnitřní stahování (otočením ramen)
Výškové nastavení ramen	3 polohovací otvory v každém rameni pro nastavení hloubky záběru
Tlačné vřeteno	Masivní středový šroub se šestihrannou hlavou a kuželovým středicím hrotem
Materiál konstrukce	Kovaná uhlíková ocel, tepelně zušlechtěná
Povrchová úprava	Galvanický zinek (ramena a traverza) + černěné vřeteno
Pohon vřetene	Ruční maticový klíč nebo ráčna (bez rázového utahováku)
Určení	Velké řemenice, brzdové bubny, oběžná kola, ložiska hřídelí
Hmotnost	2,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tříramenná nosná traverza** – Robustní středová hlavice přenášející tah do tří ramen pod úhlem 120°.
- **2. Tři stahovací ramena 250 mm (10")** – Dlouhá kovaná ramena s oboustrannými patkami a 3 polohovacími otvory.
- **3. Tlačné vřeteno** – Dlouhý středový šroub s trapézovým/jemným závitem pro plynulý tah.
- **4. Kuželový středicí hrot** – Špička vřetene udržující stahovák v ose čela hřídele.
- **5. Šestihranná hlava vřetene** – Hlava pro nasazení očkového nebo nástrčného klíče.
- **6. Dvojice příložek na každém rameni** – Ocelové spojky přenášející tažnou sílu mezi traverzou a rameny.
- **7. Spojovací šrouby s maticemi (6×)** – Čepy umožňující změnu pracovní délky a otočení ramen.
- **8. Záběrové patky ramen** – Zahnuté čelisti pro bezpečné podchycení stahovaného dílu.
- **9. Tři výškové otvory v ramenech** – Otvory pro volbu krátkého, středního nebo plného vyložení 250 mm.
- **10. Středový závitový náboj traverzy** – Vysoký maticový náboj pro stabilní vedení dlouhého vřetene.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci se stahováky.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými strojními díly.

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou S3 (ČSN EN ISO 20345) – Povinná ochrana nohou před pádem stahovaného dílu a samotného stahováku (2,1 kg).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ujistěte se, že všechna 3 ramena jsou připevněna ve shodných otvorech (např. všechna v prostředním otvoru).
- ⚠️ Závit vřetene i špičku hrotu před prací namažte tukem s MoS2.
- ⚠️ Zkontrolujte, že byla demontována středová matice hřídele, podložka i pojistný kroužek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ujistěte se, že všechna 3 ramena jsou připevněna ve shodných otvorech (např. všechna v prostředním otvoru).
2. Závit vřetene i špičku hrotu před prací namažte tukem s MoS2.
3. Zkontrolujte, že byla demontována středová matice hřídele, podložka i pojistný kroužek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavení ramen: Zvolte nejbližší možný otvor v ramenech, který ještě dosáhne za stahovaný díl (kratší vyložení ramen zvyšuje tuhost stahováku).
2. Nasazení na díl: Zahákněte všechna 3 ramena rovnoměrně po 120° za pevnou přírubu stahovaného kola či ložiska.
3. Ustavení vřetene: Zašroubujte vřeteno rukou tak, aby kuželový hrot sedl do středicího důlku hřídele.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynulé stahování: Otáčejte šestihranem vřetene klíčem; kontrolujte, že se všechna ramena napínají souměrně.
5. Zajištění dílu proti pádu: Těžké řemenice nebo bubny před úplným sesunutím z hřídele podepřete, aby nespadly na nohu nebo na zem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte závit vřetene a naneste čerstvý konzervační a mazací tuk.
Pravidelně	Kontrolujte dotažení matic na spojovacích čepech příložek.
Pravidelně	Nepoužívejte rázový utahovák ani prodlužovací trubky na klíč.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ramena se při velkém vyložení prohýbají	Ramena jsou nastavena na nejdelší otvor, přestože je díl blízko konce hřídele	Přesuňte čepy ramen do otvoru bližšího k patce, aby byla volná páka ramen co nejkratší.
Vřeteno ujíždí z plochého konce hřídele	Hřídel nemá středicí důlek	Vyvrtejte do středu hřídele navrtávákem důlek nebo vložte středicí opěrku.
Díl nejde uvolnit z kuželového čepu	Kuželový spoj drží samosvorně	Napružte stahovák klíčem a přes měděnou tyč klepněte v ose na hlavu vřetene.
Zadírání závitu vřetene	Práce se suchým nebo znečištěným závitem	Vyčistěte závit a aplikujte vysokotlaké mazivo MoS2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tříramenný šroubový stahovák ložisek a řemenic 250 mm (10" – řada TYP HOBBY / dílenské provedení)**
Typové označení / Model: **GE1222_G02234** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tříramenný šroubový stahovák ložisek a řemenic 250 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.