Motocyklové pneuservisní vybavení a vyvažovačky kol

Statická stojanová vyvažovačka motocyklových kol s vystřeďovacími kužely, hřídelí a přesnými ložisky

Model: GE1222_G02173 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Statická stojanová vyvažovačka motocyklových kol s vystřeďovacími kužely, hřídelí a přesnými ložisky (GE1222_G02173) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02173
Princip vyvažování	Vysokocitlivé statické (gravitační) vyvažování kol a kontroly radiálního/axiálního házení ráfku
Určená kola	Přední a zadní kola silničních, cestovních, enduro a motokrosových motocyklů, skútrů a jízdních kol
Uložení měřicí hřídele	2 dvojice (celkem 4 ks) přesných lehkoběžných kuličkových ložisek s minimálním valivým odporem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02173
Princip vyvažování	Vysokocitlivé statické (gravitační) vyvažování kol a kontroly radiálního/axiálního házení ráfku
Určená kola	Přední a zadní kola silničních, cestovních, enduro a motokrosových motocyklů, skútrů a jízdních kol
Uložení měřicí hřídele	2 dvojice (celkem 4 ks) přesných lehkoběžných kuličkových ložisek s minimálním valivým odporem
Středicí kužely na hřídeli	2× posuvný kónický vystřeďovací kužel s aretačními červíky (inbus) pro různé průměry ložisek kol
Rozsah průměru středu kola	cca Ø 12 – 35 mm (dle kuželů a osy)
Maximální šířka a průměr kola	až pro ráfky 21" a široké zadní pneumatiky silničních motocyklů
Vyrovnání stojanu do roviny	4× výškově stavitelné šroubovací nožičky + integrovaná kruhová vodováha (libela)
Materiál konstrukce	Tuhý svařovaný a šroubovaný ocelový rám s práškovým lakováním + chromovaná/broušená ocelová osa
Kontrola centrování výpletu	Stojan lze využít i při vyplétání a centrování drátových motocyklových kol
Rozměry základny	cca 400 × 200 × 500 mm
Hmotnost	cca 4,8 – 5,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní tuhý ocelový rám základny** – zajišťuje stabilitu celé stolice na pracovním stole.
- **2. Dvě svislé nosné stojny** – nesou v horní části ložiskové domky pro vyvažovací osu.
- **3. Čtyři přesná kuličková ložiska (po 2 na každé straně)** – umožňují citlivé pootočení kola i při nevývaze pouhých 2–5 gramů.
- **4. Přesně broušená ocelová vyvažovací hřídel (osa)** – prochází středem motocyklového kola a odvaluje se po kuličkových ložiscích.
- **5. Dva posuvné středicí kužely** – zasouvají se z obou stran do ložisek náboje kola a vystřeďují kolo na hřídeli.
- **6. Aretační stavěcí šrouby (červíky) v kuželech** – pevně fixují kužely na hřídeli pomocí inbusového klíče.
- **7. Integrovaná kruhová libela (vodováha) na základně** – slouží k ustavení stojanu do přesné vodorovné roviny.
- **8. Čtyři stavitelné šroubovací nožičky** – vyrovnávají případný sklon dílenského stolu.
- **9. Upevňovací šrouby bočních stojen** – spojují stojny se základnou do pravého úhlu.
- **10. Boční dorazové / vodící prvky ložisek** – brání osovému vyjetí hřídele ze stojanu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (EN 388) – Při manipulaci s těžkým motocyklovým kolem s brzdovými kotouči.

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při nasazování kola na hřídel a ukládání do stojanu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Postavte vyvažovačku GE1222_G02173 na pevný stůl a otáčením 4 stavitelných nožiček srovnejte stojan tak, aby bublinka v kruhové vodováze byla přesně uprostřed!
- ⚠️ Zkontrolujte, že 4 kuličková ložiska na vrcholu stojen jsou dokonale čistá a volně se otáčejí (neaplikujte do nich hustou vazelínu, která by zvýšila odpor; pouze kapku lehkého řídkého oleje!).
- ⚠️ Z pneumatiky motocyklu odstraňte stará vyvažovací závaží a z dezénu vyloupněte uvízlé kamínky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Postavte vyvažovačku GE1222_G02173 na pevný stůl a otáčením 4 stavitelných nožiček srovnejte stojan tak, aby bublinka v kruhové vodováze byla přesně uprostřed!
2. Zkontrolujte, že 4 kuličková ložiska na vrcholu stojen jsou dokonale čistá a volně se otáčejí (neaplikujte do nich hustou vazelínu, která by zvýšila odpor; pouze kapku lehkého řídkého oleje!).
3. Z pneumatiky motocyklu odstraňte stará vyvažovací závaží a z dezénu vyloupněte uvízlé kamínky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Prostrčte ocelovou hřídel středem motocyklového kola, z obou stran nasuňte středicí kužely hroty do ložisek kola, přitlačte je k sobě pro bezvůlové vystředění a utáhněte aretační šrouby v kuželech.
2. Opatrně položte oba konce hřídele s kolem na dvojice kuličkových ložisek na vrcholu stojanu (nepouštějte hřídel na ložiska z výšky!).
3. Jemně kolo pootočte a nechte jej volně dokývat až do úplného zastavení: NEJTĚŽŠÍ místo kola zůstane vždy DOLE (na 6. hodině), zatímco NEJLEHČÍ místo je nahoře (na 12. hodině).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Křídou si označte horní nejlehčí bod (12. hodina) a nalepte tam samolepicí závaží (dočasně páskou); poté otočte kolem o 90° (aby závaží bylo na 3. nebo 9. hodině) a sledujte: pokud kolo padá závažím dolů, je závaží příliš těžké; pokud se vrací závažím nahoru, přidejte ještě 5 g.
5. Správně vyvážené kolo zůstane po zastavení stát v JAKÉKOLIV poloze pootočení bez tendence se vracet; poté odmastěte ráfek a závaží v horním bodě trvale přilepte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Broušenou ocelovou hřídel udržujte čistou, rovnou a po práci ji lehce potřete konzervačním olejem a uložte tak, aby se neprohnula.
Pravidelně	Kuličková ložiska chraňte před prachem z broušení v dílně (zakrývejte stojan čistým hadrem).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolo se na hřídeli protáčí místo toho, aby se hřídel odvalovala po ložiscích stojanu	Středicí kužely nejsou dostatečně přitlačeny do ložisek kola	Povolte jeden kužel, silně jej přitlačte do náboje kola (ložiska v kole mají gufera s velkým odporem, proto se musí otáčet samotná hřídel po malých ložiscích stojanu!) a kužel zajistěte.
Vyvažování ukazuje pokaždé jiné místo	V dílně je silný průvan nebo jsou malá ložiska stojanu zanesená prachem/vazelínou	Vypláchněte 4 ložiska stojanu čističem brzd do naprosté lehkoběžnosti a nepracujte v průvanu.
Kužely nedosáhnou do ložisek příliš úzkého náboje	Kužely jsou otočeny širokou základnou k sobě nebo naopak	Otočte kužely na hřídeli o 180° podle průměru otvoru v kole.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Statická stojanová vyvažovačka motocyklových kol s vystřeďovacími kužely, hřídelí a přesnými ložisky**
Typové označení / Model: **GE1222_G02173** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Statická stojanová vyvažovačka motocyklových kol s vystřeďovacími kužely, hřídelí a přesnými ložisky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.