Pneuservisní nářadí / Přípravky pro vyvažování kol

Přítlačný pneuservisní váleček pro lepená vyvažovací závaží 170 × 48 mm – GEKO G02163

Model: GE1222_G02163 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneuservisní přítlačný váleček GEKO G02163 (délka 170 mm, šířka rolny 48 mm) slouží k rovnoměrnému a silnému přitlačení samolepicích vyvažovacích závaží na vnitřní plochu hliníkových (ALU) disků kol a také k zaválečkování opravných záplat a hříbků při lepení duší a bezdušových pneumatik.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G02163 (GEKO G02163)
Celková délka nástroje	170 mm (17 cm)
Šířka přítlačného válečku	48 mm (pokryje celou šířku pásku samolepicích závaží)
Průměr válečku	cca 35 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G02163 (GEKO G02163)
Celková délka nástroje	170 mm (17 cm)
Šířka přítlačného válečku	48 mm (pokryje celou šířku pásku samolepicích závaží)
Průměr válečku	cca 35 mm
Materiál pracovního válečku	Středně tvrdý elastomer / nylon (nepoškrábe lak ani chrom ALU disku)
Materiál vidlice a dříku	Pozinkovaná konstrukční ocel odolná ohybu
Rukojeť	Ergonomicky tvarovaná protiskluzová rukojeť
Uložení válečku	Kovová osa s volným otáčením bez drhnutí
Hlavní použití 1	Aktivace akrylátového lepidla samolepicích vyvažovacích závaží na ALU discích
Hlavní použití 2	Vytlačení vzduchových bublin pod opravnými záplatami pneumatik
Závěsný otvor	Otvor v rukojeti pro zavěšení u vyvažovačky kol
Čistá hmotnost	cca 160 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký přítlačný váleček** – (48 mm) z nepoškozujícího polymeru
- **2. Hladká válcová pracovní plocha** – přenášející rovnoměrný tlak
- **3. Ocelová osa válečku** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **4. Pevná ocelová oboustranná vidlice** – (třmen) válečku
- **5. Středový ocelový dřík s** – pozinkovanou úpravou
- **6. Ergonomická rukojeť pro vyvození** – vysokého přítlaku dlaní
- **7. Přední opěrný límec rukojeti** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **8. Protiskluzové tvarování rukojeti** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **9. Závěsný otvor na konci** – rukojeti
- **10. Boční čela válečku se** – zaoblenou hranou

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při čištění disků odmašťovačem a aplikaci závaží

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že povrch válečku je čistý bez nalepených kamínků nebo kovových špon (špona na válečku by poškrábala lak ALU disku!).
- ⚠️ KRITICKÁ PŘÍPRAVA DISKU: Místo nalepení závaží na disku VŽDY nejprve důkladně očistěte od brzdového prachu a odmastěte čističem brzd do sucha.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že povrch válečku je čistý bez nalepených kamínků nebo kovových špon (špona na válečku by poškrábala lak ALU disku!).
2. KRITICKÁ PŘÍPRAVA DISKU: Místo nalepení závaží na disku VŽDY nejprve důkladně očistěte od brzdového prachu a odmastěte čističem brzd do sucha.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Sejměte ochrannou krycí fólii z lepicí pásky vyvažovacího závaží (nedotýkejte se lepicí vrstvy prsty!).
2. Přiložte pásek závaží na určené místo uvnitř ALU disku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Přiložte přítlačný váleček GEKO G02163 na závaží a silným tlakem dlaně přejíždějte válečkem tam a zpět po celé délce pásku závaží.
4. Tlak válečku vytlačí vzduch z pěnové pásky, přizpůsobí závaží poloměru ráfku a zajistí 100% přilnavost i při vysokých odstředivých silách za jízdy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně otírejte povrch válečku čističem brzd od zbytků vulkanizačního roztoku a mastnoty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lepené závaží po jízdě v dešti z disku odpadlo	Nedostatečné odmaštění disku před nalepením nebo aplikace při teplotě disku pod +10 °C bez přitlačení válečkem	Vždy odmastěte ráfek, v zimě místo mírně prohřejte horkovzdušnou pistolí a závaží důkladně zaválečkujte.
Váleček se neotáčí plynule	Nános nečistot mezi vidlicí a čelem válečku	Vyčistěte osu válečku a kápněte na čep kapku silikonového oleje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Přítlačný pneuservisní váleček pro lepená vyvažovací závaží 170 × 48 mm – GEKO G02163**
Typové označení / Model: **GE1222_G02163** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Přítlačný váleček pro lepená vyvažovací závaží 170 × 48 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2001/95/ES
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.