Pneuservisní nářadí a příslušenství vyvažovaček kol

Profesionální pneuservisní vulkanizační kleště (kladívko-kleště) pro montáž a demontáž naklepávacích vyvažovacích závaží kol

Model: GE1222_G02162 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální pneuservisní vulkanizační kleště (kladívko-kleště) pro montáž a demontáž naklepávacích vyvažovacích závaží kol (GE1222_G02162) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02162
Určení nástroje (4v1)	1) Naklepávání vyvažovacích závaží na lem ráfku, 2) Stahování starých závaží z ráfku, 3) Rozevírání/svírání ocelových patek závaží, 4) Odlepování lepených závaží a krytek koncem rukojeti
Materiál hlavy a čelistí	Kovaná a kalená chrom-vanadová / uhlíková nástrojová ocel
Kladívková plocha	Integrovaný tlouk (kladívko) na hřbetu hlavy pro přesné naklepnutí závaží na patku ocelového či ALU disku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02162
Určení nástroje (4v1)	1) Naklepávání vyvažovacích závaží na lem ráfku, 2) Stahování starých závaží z ráfku, 3) Rozevírání/svírání ocelových patek závaží, 4) Odlepování lepených závaží a krytek koncem rukojeti
Materiál hlavy a čelistí	Kovaná a kalená chrom-vanadová / uhlíková nástrojová ocel
Kladívková plocha	Integrovaný tlouk (kladívko) na hřbetu hlavy pro přesné naklepnutí závaží na patku ocelového či ALU disku
Demontážní čelisti	Speciální hákový zobák s opěrným zubem pro bleskové vypáčení starého závaží bez poškrábání ráfku
Provedení rukojetí	Protiskluzové plastové návleky odolné pneuservisním pastám a olejům
Konce rukojetí	Jeden konec tvarovaný jako plochý šroubovák/dlátko (pro odloupnutí lepených závaží a poklic), druhý konec s ohybem
Kompatibilní závaží	Zinková (Zn), ocelová (Fe) a olověná (Pb) naklepávací závaží pro ocelové i hliníkové disky osobních a dodávkových vozů
Celková délka kleští	cca 240 – 250 mm
Povrchová úprava	Antikorozní chromování / leštění hlavy
Provozní teplota	-10 °C až +50 °C
Hmotnost	cca 0,42 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní vytahovací zobák (hák)** – zasouvá se do otvoru v ocelovém pérku naklepávacího závaží při jeho demontáži.
- **2. Spodní opěrná čelist** – opírá se o tělo závaží a vytváří páku pro snadné sejmutí závaží z lemu disku.
- **3. Hřbetní kladívkový tlouk** – slouží k přímému naklepnutí nového závaží na okraj ráfku.
- **4. Středový štípací / tvarovací profil** – umožňuje zkrácení olověného pásku nebo přihnutí volného pérka závaží.
- **5. Zadní tvarovací trn na hlavě** – slouží k mírnému rozevření příliš těsného pérka závaží před montáží.
- **6. Středový kloubový čep** – bezvůlově spojuje obě kovaná ramena kleští.
- **7. Plochá škrabka / páčidlo na konci rukojeti** – slouží k seškrábnutí starých samolepicích závaží a sejmutí středových krytek kol.
- **8. Korekční očko / ohyb na druhé rukojeti** – pro úpravu tvaru přídržné pružiny závaží.
- **9. Protiskluzové návleky rukojetí** – zajišťují pevný úchop při úderech kladívkovou částí.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – odolává vlhkosti a posypové soli z kol.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINOST — při naklepávání nebo páčení starého zkorodovaného závaží může ocelové pérko prasknout a odlétnout!

Pracovní rukavice (EN 388) a obuv (EN ISO 20345) – Při práci u vyvažovačky kol.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte čistotu lemu ráfku v místě montáže závaží (odstraňte bláto a korozi).
- ⚠️ Pro hliníkové (ALU) ráfky vybírejte závaží s příslušným profilem pérka (pro silný lem ALU disku) a používejte kleště s citem, abyste nepoškodili lak ráfku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu lemu ráfku v místě montáže závaží (odstraňte bláto a korozi).
2. Pro hliníkové (ALU) ráfky vybírejte závaží s příslušným profilem pérka (pro silný lem ALU disku) a používejte kleště s citem, abyste nepoškodili lak ráfku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. DEMONTÁŽ STARÉHO ZÁVAŽÍ: Zasuňte špičku horního zobáku kleští do kulatého otvoru (nebo pod hranu) pérka závaží, spodní čelist opřete o závaží, stiskněte rukojeti a páčivým pohybem směrem od pneumatiky závaží sejměte z lemu ráfku.
2. MONTÁŽ NOVÉHO ZÁVAŽÍ: Přiložte pérko závaží v požadovaném bodě nevývahy na lem ráfku a dvěma přesnými údery kladívkové plochy kleští GE1222_G02162 závaží naklepněte až na doraz k lemu disku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. DEMONTÁŽ LEPENÉHO ZÁVAŽÍ: Použijte ploché dlátko na konci rukojeti kleští k podebrání a odloupnutí samolepicích segmentů z vnitřku ALU disku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kloub kleští občas kápněte strojním olejem a čelisti udržujte čisté od zbytků lepidla a pneupasty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Závaží při roztočení kola na vyvažovačce uletělo	Byl použit typ závaží pro plechový disk na hliníkový disk nebo nebylo doklepnuto nadoraz	Zvolte správný profil závaží (Fe/Zn pro plech vs. ALU) a kladívkem kleští jej doklepněte až k patce.
Špička zobáku vyklouzává z pérka při demontáži	Otvor v pérku je zanesený korozí	Zatlačte špičku zobáku pevně do otvoru pérka a teprve poté sevřete čelisti a zapáčte.
Odření laku ALU disku při naklepávání	Úder kladívkem vedený šikmo do límce kola	Kladívkovou plochu veďte kolmo na hřbet pérka závaží.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální pneuservisní vulkanizační kleště (kladívko-kleště) pro montáž a demontáž naklepávacích vyvažovacích závaží kol**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02162** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální pneuservisní vulkanizační kleště (kladívko-kleště) pro montáž a demontáž naklepávacích vyvažovacích závaží kol

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.