Stavební a sádrokartonářské nářadí, řezačky sádrokartonu

Oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových desek (SDK) se 2 kruhovými noži (šířka řezu 20 – 600 mm)

Model: GE1222_G02109 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových desek (SDK) GEKO G02109 s milimetrovou stupnicí a dvěma protilehlými kruhovými odvalovacími čepelemi umožňuje bleskové, přesné a bezprašné řezání pásů sádrokartonu šířky 20 až 600 mm v jediném tahu. Současným prořízntutím kartonu z lícové i rubové strany desky přesně proti sobě odpadá nutnost otáčení desky a dořezávání zadního papíru lámacím nožem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G02109 (kód produktu GE1222_G02109)
Typ nářadí	Oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových pásů
Rozsah nastavitelné šířky řezaného pásu	20 – 600 mm (2 – 60 cm)
Maximální tloušťka sádrokartonové desky	až cca 15 – 18 mm (standardní SDK 9,5 mm, 12,5 mm, 15 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G02109 (kód produktu GE1222_G02109)
Typ nářadí	Oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových pásů
Rozsah nastavitelné šířky řezaného pásu	20 – 600 mm (2 – 60 cm)
Maximální tloušťka sádrokartonové desky	až cca 15 – 18 mm (standardní SDK 9,5 mm, 12,5 mm, 15 mm)
Řezný systém	2× protilehlé kruhové rotační čepele (řežou líc i rub současně!)
Průměr kruhových čepelí	cca Ø 38 – 45 mm z kalené nástrojové oceli
Vodicí lišty	2× ocelová vodicí tyč s laserovou/tištěnou stupnicí v mm/cm
Aretace šířky	Posuvný dorazový jezdec s rychloupínací aretací
Rukojeti	2× ergonomická obouruční rukojeť pro plynulé vedení podél hrany desky
Hlavní výhoda	Rovný, kolmý a čistý lom jedním tahem z obou stran bez prachu
Určené materiály	Sádrokartonové desky (bílé GKB, zelené impregnované GKBI, červené protipožární GKF)
Hmotnost	cca 1,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě protilehlé řezné hlavy s kruhovými noži** – Navedou se na desku z obou stran a současně prořízno přední i zadní karton.
- **2. Rotační kruhové čepele (2 ks)** – Kalené odvalovací kotoučové nože s dlouhou životností a plynulým průchodem.
- **3. Horní vodicí rukojeť** – Slouží k držení a tlačení řezačky podél hrany sádrokartonu.
- **4. Boční přítlačná rukojeť na jezdci** – Slouží k přitlačování opěrného jezdce těsně k referenční hraně desky.
- **5. Posuvný dorazový jezdec (vodítko)** – Klouže po vodicí hraně SDK desky a udržuje konstantní šířku pásu 20–600 mm.
- **6. Dvě paralelní ocelové vodicí tyče** – Zajišťují vysokou tuhost a rovnoběžnost řezu až do šířky 600 mm.
- **7. Přesná měřicí stupnice (20 – 600 mm)** – Umožňuje okamžité nastavení požadované šířky špalety nebo pásu bez metru.
- **8. Aretační křídlový šroub / páčka jezdce** – Pevně zafixuje nastavenou šířku řezu.
- **9. Náběžné lyžiny řezných hlav** – Usnadňují nasunutí obou čelistí na okraj sádrokartonové desky.
- **10. Ochranné kryty kruhových nožů** – Chrání obsluhu před kontaktem s ostrými kotoučovými čepelemi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – POVINNÁ ochrana rukou při manipulaci s řezačkou a výměně ostrých kruhových nožů!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Doporučená ochrana zraku při lámání sádrokartonu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že referenční hrana sádrokartonové desky, podél níž povedete jezdec řezačky G02109, je rovná a nepoškozená.
- ⚠️ Ověřte, že tloušťka SDK desky nepřesahuje kapacitu rozevření čelistí (standardní desky 9,5 / 12,5 / 15 mm).
- ⚠️ Povolte aretaci posuvného jezdce, nastavte na stupnici požadovanou šířku pásu (20 až 600 mm) a aretaci pevně dotáhněte.
- ⚠️ Zkontrolujte, že se obě kruhové čepele volně otáčejí a nejsou zanesené sádrou.
- ⚠️ Postavte sádrokartonovou desku na delší hranu nebo ji položte s přesahem na montážní kozy tak, aby pod místem pohybu spodní řezné hlavy byl volný prostor!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že referenční hrana sádrokartonové desky, podél níž povedete jezdec řezačky G02109, je rovná a nepoškozená.
2. Ověřte, že tloušťka SDK desky nepřesahuje kapacitu rozevření čelistí (standardní desky 9,5 / 12,5 / 15 mm).
3. Povolte aretaci posuvného jezdce, nastavte na stupnici požadovanou šířku pásu (20 až 600 mm) a aretaci pevně dotáhněte.
4. Zkontrolujte, že se obě kruhové čepele volně otáčejí a nejsou zanesené sádrou.
5. Postavte sádrokartonovou desku na delší hranu nebo ji položte s přesahem na montážní kozy tak, aby pod místem pohybu spodní řezné hlavy byl volný prostor!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte obě řezné hlavy řezačky G02109 na počáteční okraj sádrokartonové desky tak, aby jedna čepel byla na lícové a druhá na rubové straně desky.
2. Přitlačte posuvný dorazový jezdec celou plochou k rovné hraně SDK desky.
3. Uchopte řezačku oběma rukama za obě rukojeti – jednou rukou držte jezdec přitisknutý k hraně desky a druhou rukou veďte řezné hlavy plynule kupředu po celé délce desky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Kruhové nože v jediném průjezdu současně prořízнou karton na obou stranách desky přesně proti sobě.
5. Po dojetí na konec desky řezačku sejměte a naříznutý pás sádrokartonu jednoduše odlomte lehkým klepnutím ruky – pás okamžitě a čistě odpadne bez nutnosti dořezávat zadní papír!
6. Hranu v případě potřeby zlehka přejeďte škrabákem nebo hoblíkem na SDK.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém pracovním dni vyfoukejte nebo ometťe sádrový prach z čepů kruhových nožů a z vodicích tyčí.
Pravidelně	Vodicí tyče a ložiska kruhových nožů ošetřujte pouze SUCHÝM teflonovým (PTFE) nebo silikonovým sprejem (běžný olej by se se sádrovým prachem slepil do brusné pasty!).
Pravidelně	Pokud se část obvodu kruhového nože po stovkách metrů řezu otupí, povolte středový šroubek a pootočte čepel o 45° nebo ji vyměňte za novou.
Pravidelně	Chraňte měřicí tyče před ohnutím při přepravě v dodávce.
Pravidelně	Skladujte se sevřeným jezdcem v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šířka uříznutého pásu kolísá (řez je křivý)	Dorazový jezdec nebyl během tahu trvale přitisknut k referenční hraně desky nebo nebyla dotažena aretace	Pevně dotáhněte aretaci jezdce a při tahu tlačte jezdec stále k hraně desky
Karton na jedné straně desky není zcela prořízнutý	Řezné hlavy byly vedeny šikmo nebo je kruhový nůž zanesený sádrou a neotáčí se	Vyčistěte kruhové čepele, aby se volně odvalovaly, a veďte řezačku kolmo na plochu desky
Jezdec drhne na vodicích tyčích	Nános zaschlé sádry nebo lepidla na tyčích	Očistěte tyče vlhkým hadříkem, osušte a stříkněte suchým PTFE sprejem
Řezačka nejde nasunout na desku	Pokus o řezání silné sádrovláknité desky (Fermacell) nebo zdvojené desky	Řezačka G02109 je určena pro standardní sádrokartonové desky do tloušťky cca 15–18 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových desek (SDK) se 2 kruhovými noži (šířka řezu 20 – 600 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02109** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Oboustranná paralelní řezačka sádrokartonových desek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Ruční stavební a sádrokartonářské nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.