Sádrokartonářské nářadí (Řezače sádrokartonu)

Oboustranný paralelní řezač sádrokartonových desek (s dvěma kruhovými čepelemi Ø 38 mm pro současný oboustranný řez)

Model: GE1222_G02108 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální oboustranný paralelní řezač sádrokartonových desek (SDK) GEKO G02108 se dvěma protilehlými rotačními kruhovými čepelemi o průměru Ø 38 mm a dvouručním vedením s milimetrovou stupnicí přináší revoluční zrychlení při nařezávání sádrokartonových přířezů (proužků a špalet) o šířce až cca 120–150 mm. Zatímco při běžném postupu musíte desku naříznout z líce, zlomit a poté z rubu přeříznout zadní papír, obkročmý dvojitý rám řezače G02108 obepne okraj sádrokartonové desky z obou stran najednou a obě rotační kolečka Ø 38 mm proříznou lícový i rubový karton přesně proti sobě v jediném tahu – proužek sádrokartonu pak jen lehce odklepnete a máte hotovo za 3 sekundy!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G02108 (GE1222_G02108)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Oboustranný paralelní řezač sádrokartonu (Simultaneous Double-Sided Drywall Cutter)
Princip řezu	2 protilehlá kruhová řezná kolečka nařezávají lícový i rubový papír SDK současně

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G02108 (GE1222_G02108)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Oboustranný paralelní řezač sádrokartonu (Simultaneous Double-Sided Drywall Cutter)
Princip řezu	2 protilehlá kruhová řezná kolečka nařezávají lícový i rubový papír SDK současně
Průměr kruhových čepelí	2× Ø 38 mm (otočné výměnné kruhové nože)
Tloušťka řezaných SDK desek	9,5 mm / 12,5 mm / 15 mm (automatické pružné přitlačení ramen)
Rozsah šířky odřezávaného pásu	Nastavitelný pomocí vodicích lišt se stupnicí (cca 20 mm až 120/150 mm)
Vedení po hraně desky	Kluzný vodicí jezdec s aretačními maticemi
Rukojeti	2 ergonomické protiskluzové rukojeti (pro bezpečné vedení oběma rukama mimo čepel)
Materiál rámu	Ocelová dvojitá ramena se stupnicí
Hlavní výhoda	Dokonale čistý a rovný lom bez přeřezávání zadního papíru odlamovacím nožem
Hmotnost	cca 750 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě protilehlé kruhové čepele (Ø 38 mm)** – Prořezávají karton sádrokartonové desky současně z přední i zadní strany v jedné ose.
- **2. Horní a spodní ocelové vodicí rameno** – Obkročují sádrokartonovou desku a nesou na koncích kruhové čepele.
- **3. Posuvný dorazový jezdec (vodítko hrany)** – Klouže po rovné hraně SDK desky a udržuje konstantní šířku řezaného pásu.
- **4. Milimetrová / palcová stupnice na rameni** – Umožňuje rychlé nastavení požadované šířky pásu (např. na ostění oken).
- **5. Aretační křídlové / ruční matice** – Pevně zafixují nastavenou šířku řezu na obou ramenech.
- **6. Hlavní zadní rukojeť** – Pro posouvání řezače podél hrany desky.
- **7. Přídavná boční / horní rukojeť** – Pro přitlačení obou čepelí k desce během tahu.
- **8. Ochranné kryty kruhových čepelí** – Chrání prsty obsluhy před kontaktem s ostrými kolečky Ø 38 mm.
- **9. Středové šrouby koleček** – Umožňují volné odvalování čepelí a jejich snadnou výměnu.
- **10. Spojovací kloub ramen** – Přizpůsobuje rozevření tloušťce desky (9,5 až 15 mm).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci se sádrokartonem a při seřizování řezače.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a prachový respirátor (ČSN EN 149 FFP1/FFP2) – Ochrana před sádrovým prachem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že obě ramena řezače jsou nastavena na naprosto stejnou hodnotu na stupnici – pouze tak pojedou obě kruhové čepele Ø 38 mm přesně proti sobě!
- ⚠️ Zkontrolujte, že okraj sádrokartonové desky, po kterém pojede vodítko, je rovný a nepoškozený.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že obě ramena řezače jsou nastavena na naprosto stejnou hodnotu na stupnici – pouze tak pojedou obě kruhové čepele Ø 38 mm přesně proti sobě!
2. Zkontrolujte, že okraj sádrokartonové desky, po kterém pojede vodítko, je rovný a nepoškozený.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Nastavení šířky pásu): Povolte aretační matice posuvného vodítka, nastavte požadovanou šířku odřezávaného pásu sádrokartonu na stupnici (stejnou hodnotu na obou ramenech!) a matice pevně dotáhněte.
2. KROK 2 (Nasazení na desku): Nasuňte obě ramena řezače G02108 obkročmo na okraj sádrokartonové desky tak, aby jedno kolečko Ø 38 mm spočívalo na horní straně a druhé na spodní straně desky a posuvné vodítko doléhalo k hraně desky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Oboustranný řez): Uchopte řezač za obě rukojeti, stiskněte ramena k desce (aby se obě kolečka zařízla skrz karton do sádrového jádra) a jedním plynulým tahem přejeďte po celé délce desky.
4. KROK 4 (Odlomení): Jelikož je prořízntutý přední i zadní papír přesně v jedné linii, naříznutý pás sádrokartonu jednoduše odlomte jedním klepnutím ruky – odpadne zcela čistě bez jakéhokoliv dořezávání nožem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte nebo ometťe sádrový prach z čepů kruhových čepelí Ø 38 mm, aby se kolečka při řezu lehce odvalovala.
Pravidelně	Kápněte občas na osičky koleček kapku suchého teflonového (PTFE) maziva.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sádrokartonová deska praskne při odlomení křivě nebo drží na papíru	Horní a spodní rameno nebylo nastaveno na stejnou vzdálenost (kolečka nejela přesně proti sobě) nebo byl přítlak příliš slabý	Zkontrolujte souosost obou koleček Ø 38 mm proti sobě a při tahu přitlačte rukojeti tak, aby obě kolečka zcela prořízla papírový karton
Řezač v průběhu řezu mění šířku pásu	Nedotažené aretační matice vodítka nebo vodítko nedoléhalo celou plochou k hraně desky	Pevně dotáhněte aretační šrouby a tlačte vodítko plynule k hraně SDK desky
Kruhová čepel trhá papír místo řezání	Kolečko Ø 38 mm se přestalo otáčet kvůli zanesení sádrou nebo je tupé	Vyčistěte čep kolečka a zkontrolujte, že se volně točí; opotřebené kolečko vyměňte
Nelze uříznout protipožární sádrovláknitou desku (Fermacell / Cetris)	Řezač s kruhovými noži je určen pro klasický sádrokarton s papírovým lícem	Tvrdé cementotřískové a sádrovláknité desky řežte okružní pilou s odsáváním

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Oboustranný paralelní řezač sádrokartonových desek (s dvěma kruhovými čepelemi Ø 38 mm pro současný oboustranný řez)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02108** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Oboustranný paralelní řezač sádrokartonových desek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.