Dílenský nábytek, lehátka a ergonomické podložky

Skládací izolační dílenská a montážní podložka 1 160 × 400 × 23 mm z EVA pěny

Model: GE1222_G02104 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální skládací dílenská podložka GEKO G02104 o rozložených rozměrech 1 160 × 400 × 23 mm je vyrobena z vysokohustotní uzavřenobuněčné pěny EVA (ethylenvinylacetát), která neabsorbuje vodu, motorové oleje, chladicí kapaliny ani běžné autoservisní nečistoty. Šestidílná harmoniková konstrukce umožňuje využít podložku ve třech režimech: jako plnohodnotné izolační montážní lehátko na studenou betonovou podlahu, jako dvouvrstvé klekátko o tloušťce 46 mm nebo jako sedák pro práci u kol a brzd.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G02104 (WorkMat Fold 1160×400)
Rozměry v plně rozloženém stavu (D × Š × V)	1 160 × 400 × 23 mm
Rozměry ve složeném transportním stavu	400 × 195 × 140 mm
Počet skládacích segmentů	6 panelů spojených flexibilními ohybovými panty

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G02104 (WorkMat Fold 1160×400)
Rozměry v plně rozloženém stavu (D × Š × V)	1 160 × 400 × 23 mm
Rozměry ve složeném transportním stavu	400 × 195 × 140 mm
Počet skládacích segmentů	6 panelů spojených flexibilními ohybovými panty
Materiál jádra podložky	Vysokohustotní uzavřenobuněčná pěna EVA (nenasákavá)
Odolnost vůči provozním kapalinám	Voda, minerální a syntetické oleje, tuky, nemrznoucí směsi
Tepelná izolace od chladného podkladu	Vynikající (zabraňuje prochladnutí kloubů a zad na betonu)
Povrchová textura	Protiskluzové oboustranné rýhování
Integrované madlo pro přenášení	Vyseknutý ergonomický průhmat v koncovém segmentu
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +60 °C
Maximální plošné zatížení	150 kg
Hmotnost podložky	0,82 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestidílné tělo z EVA pěny** – Tlumí lokální tlak na čéšky kolen, lokty a páteř na tvrdém podkladu.
- **2. Ohybové lamelové spoje (panty)** – Umožňují bleskové složení podložky do kompaktního kvádru nebo zvýšeného klekátka.
- **3. Protiskluzový rýhovaný povrch** – Zabraňuje klouzání podložky po hladké dílenské dlažbě i oděvu mechanika.
- **4. Uzavřená buněčná struktura povrchu** – Zamezuje vsakování rozlitých ropných látek a umožňuje omytí vodou.
- **5. Integrovaný transportní průhmat** – Slouží k pohodlnému přenášení v jedné ruce a zavěšení na stěnu dílny.
- **6. Krajní opěrný segment hlavy/kolen** – Lze jej přehnout naplocho pro zvýšení opory pod hlavou nebo koleny na 46 mm.
- **7. Tepelně izolační vrstva 23 mm** – Odděluje tělo pracovníka od promrzlé země nebo asfaltu.
- **8. Zaoblené obvodové hrany** – Zabraňují třepení a mechanickému natržení pěny při pojezdu obuví.
- **9. Odkládací prolisy v povrchu** – Zabraňují skutálení drobných šroubků a matic z podložky.
- **10. Středové skládací sekce** – Zajišťují stabilitu ve složeném režimu sedáku (výška 140 mm).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní oděv a pevná obuv (EN ISO 20345) – Standardní vybavení pro autoservisní a montážní práce.

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při práci vleže pod vozidlem, kde hrozí spád rzi a nečistot z podvozku do očí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před položením podložky na podlahu dílny zameťte z místa ostré kovové špony, vruty, hřebíky a střepy skla, které by se mohly zapíchnout do pěny.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda na podložce nejsou stopy rozlité kyseliny z akumulátoru nebo brzdové kapaliny.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před položením podložky na podlahu dílny zameťte z místa ostré kovové špony, vruty, hřebíky a střepy skla, které by se mohly zapíchnout do pěny.
2. Zkontrolujte, zda na podložce nejsou stopy rozlité kyseliny z akumulátoru nebo brzdové kapaliny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro práci vleže pod vozidlem rozložte podložku do plné délky 1 160 mm na čistou a rovnou zem.
2. Pro klečení u kola nebo prahu vozidla složte podložku na polovinu či třetinu, čímž získáte extra měkkou tlumicí vrstvu o tloušťce 46 až 69 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Pro práci vsedě složte všech 6 segmentů na sebe do podoby stabilního termoizolačního sedáku vysokého 140 mm.
4. Po ukončení práce otřete podložku vlhkým hadříkem, složte ji a zavěste za průhmat do suchého prostoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Znečištěnou podložku myjte vlažnou vodou se saponátem nebo dílenským odmašťovačem na vodní bázi; nepoužívejte agresivní nitroředidla ani aceton!
Pravidelně	Chraňte podložku před odletujícími jiskrami z úhlové brusky a žhavými kapkami kovu při svařování – EVA pěna se při teplotě nad +80 °C taví!
Pravidelně	Nepřejíždějte přes rozloženou podložku koly automobilu ani ocelovými kolečky zvedáku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Podložka podkluzuje na mastné podlaze	Podlaha i spodní strana podložky jsou znečištěny vrstvou oleje	Odmastěte podlahu sorbentem a omyjte spodní rýhovanou stranu podložky teplou vodou se saponátem
Deformace povrchu (vytlačené důlky)	Dlouhodobé zatížení těžkým ostrým předmětem při skladování	Ukládejte podložku zavěšenou nebo naplocho bez zatížení kovovým nářadím

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Skládací izolační dílenská a montážní podložka 1 160 × 400 × 23 mm z EVA pěny**
Typové označení / Model: **GE1222_G02104** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Skládací izolační dílenská a montážní podložka 1 160 × 400 × 23 m

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- Nařízení (EU) 1907/2006 (REACH)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.