Magnetické svařovací úhelníky a přípravky

Víceúhlový magnetický svařovací úhelník s přídržnou silou 34,5 kg (75 lbs) – GEKO G01873

Model: GE1222_G01873 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Silný nýtovaný ocelový víceúhlový magnetický svařovací úhelník GEKO G01873 s modrým práškovým lakem, velkým středovým manipulačním otvorem a maximální přídržnou silou 34,5 kg (75 lbs) pro bleskové vystředění a fixaci ocelových jäklů, trubek, pásovin a plechů pod úhly 45°, 90° a 135° (i pomocnými šikmými úhly výřezů) při stehování metodami MMA, MIG/MAG a TIG – uvolní obě ruce svářeče!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G01873
Maximální přídržná (odtrhová) síla	34,5 kg / ~340 N (75 lbs – silná střední/velká dílenská velikost pro ocelové profily a konstrukce!)
Konstrukční tvar (DLE FOTO!)	Víceúhlový polygonový tvar s V-výřezy na obou ramenech a 5 ocelovými nýty!
Hlavní pracovní úhly	45°, 90° (pravý úhel) a 135° + doplňkové úhly bočních V-zářezů (60°/75° pro příhrady a trubky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G01873
Maximální přídržná (odtrhová) síla	34,5 kg / ~340 N (75 lbs – silná střední/velká dílenská velikost pro ocelové profily a konstrukce!)
Konstrukční tvar (DLE FOTO!)	Víceúhlový polygonový tvar s V-výřezy na obou ramenech a 5 ocelovými nýty!
Hlavní pracovní úhly	45°, 90° (pravý úhel) a 135° + doplňkové úhly bočních V-zářezů (60°/75° pro příhrady a trubky)
Magnetické jádro	Silný permanentní feritový magnet (odolnější vyšším teplotám než běžné neodymové magnety!)
Boční pólové nástavce	Silné ocelové bočnice v modrém žáruvzdorném práškovém laku GEKO snýtované 5 pevnými nýty
Manipulační prvek	Velký středový kruhový otvor pro bezpečné uchopení v svářečských rukavicích a odklopení z materiálu!
Vhodné materiály	Konstrukční feromagnetická ocel, litina (jäkly, L/U/T profily, kulatiny, trubky a plechy; nedrží na nerezu A2/A4 a hliníku)
Maximální provozní teplota magnetu	Do +80 °C až +100 °C trvale (určeno pro nabodování / stehování – před plným průvarem u magnetu jej sejměte!)
Typické použití	Výroba bran, plotů, regálů, rámů stolů, schodišť a zámečnické montáže jedním pracovníkem
Údržba	Snadné stírání kovových pilin z obrobených hran pólových nástavců
Balení	1 ks magnetického úhelníku GEKO 34,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Boční ocelové pólové desky (2×)** – Modře lakované bočnice přivádějící magnetický tok přesně do broušených pracovních hran.
- **2. Vnitřní feritový magnetický blok** – Trvalý zdroj přídržné síly 34,5 kg (75 lbs).
- **3. Broušené kolmé hrany 90°** – Dvě dlouhé odvěsny pro přesné sestavení pravého úhlu rámů a jäklů.
- **4. Šikmá přepona 45° / 135°** – Dlouhá úhlopříčná hrana pro pokosové spoje 45° a tupé úhly 135°.
- **5. Víceúhlové V-výřezy v rozích (2×)** – Umožňují stabilní usazení kulatých trubek a šikmých vzpěr.
- **6. Středový kruhový otvor** – Pro pevný úchop prsty v silných kožených svářečských rukavicích.
- **7. Pevnostní ocelové nýty (5×)** – Nerozebíratelně spojují sendvič pólových nástavců a magnetu.
- **8. Zkosený vnější roh u paty 90°** – Nechává volný prostor přímo v kořeni vnitřního koutového stehu!
- **9. Nemagnetická mezera mezi deskami** – Zabraňuje magnetickému zkratu mezi oběma póly.
- **10. Modrý práškový lak GEKO** – Chrání bočnice před korozí a ulpíváním kuliček rozstřiku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEBEZPEČÍ PRO OSOBY S KARDIOSTIMULÁTOREM! – Silné magnetické pole úhelníku 34,5 kg může ovlivnit činnost kardiostimulátorů a inzulinových pump – udržujte bezpečnou vzdálenost min. 30 cm od hrudníku a citlivé elektroniky!

POZOR NA SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ PŘI PŘISKOČENÍ MAGNETU! – Přídržná síla 34,5 kg prudce přitáhne úhelník k ocelovému nosníku – držte úhelník pevně za středový kruhový otvor a nikdy nedávejte prsty mezi hranu magnetu a ocelový profil!

SEJMĚTE ÚHELNÍK PO NABODOVÁNÍ PŘED PLNÝM SVAŘOVÁNÍM! – Nepřehřívejte magnet v těsné blízkosti dlouhého svaru nad +100 °C (hrozí ztráta magnetismu a popálení o rozpálený úhelník) – profily s úhelníkem nabodujte (nastehujte), úhelník odklopte a teprve poté svar plně provařte!

Svářečské kožené rukavice (EN 12477) a kukla – Ochrana před rozstřikem kovu, horkým materiálem a UV zářením oblouku.

POZOR NA 'FOUKÁNÍ OBLOUKU' (ARC BLOW)! – Nevařte elektrodou nebo hořákem přímo na samé hraně silného magnetu (magnetické pole vychyluje elektrický oblouk) – bodujte ve vzdálenosti alespoň 3–5 cm od magnetu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým přiložením důkladně otřete obrobené hrany úhelníku G01873 rukavicí nebo hadrem od železných pilin z brusky a okují (jediná špona pod hranou rozhodí kolmost 90°!).
2. Očistěte styčné plochy svařovaných ocelových profilů od rzi, barvy a okují.
3. Zkontrolujte na plochém ocelovém stole pomocí přesného zámečnického úhelníku, že na hranách neulpěly kuličky svarového kovu.
4. Ověřte, že hmotnost a páka přidržovaného svislého dílu bezpečně odpovídá reálné smykové únosnosti (u kluzkých tenkostěnných či kulatých trubek je smyková síla nižší než kolmá odtrhová síla 34,5 kg – vysoké těžké stojky vždy pojistěte proti pádu!).
5. Připravte si zemnicí svorku svářečky přímo na svařovaný kus (nikdy nekostřete přes magnetický úhelník!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte první ocelový profil na rovnou svařovací desku a přiložte k němu hranu magnetického úhelníku G01873.
2. Přisaďte druhý profil k odpovídající hraně úhelníku (90° pravý úhel, 45° pokos nebo 135°) a zkontrolujte lícování hran.
3. Proveďte 2–4 pevné stehovací body (hefty) mimo bezprostřední blízkost magnetu (využijte mj. volný zkosený roh v koutu 90°).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Uchopte úhelník v rukavici za středový kruhový otvor a NAKLOPENÍM DO STRANY jej odtrhněte od materiálu (naklopení vyžaduje zlomek síly oproti přímému tahu!).
5. Překontrolujte úhel a dokončete plné obvodové svary již bez nasazeného magnetu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	NIKDY nečistěte špony z magnetu holým prstem (ostré ocelové třísky z brusky se zapíchnou do kůže!) – stírejte je koženou rukavicí, tuhým štětcem nebo ofoukněte vzduchem (v brýlích!).
Pravidelně	Kuličky rozstřiku opatrně seškrábněte měděnou/mosaznou škrabkou bez zbroušení kolmých hran.
Pravidelně	Skladujte mimo brusné pracoviště (ideálně v sáčku či přihrádce), aby magnet nechytal brusný prach ze vzduchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svařovací oblouk u koutového spoje prská a uhýbá na jednu stranu	Magnetické foukání oblouku (Arc Blow) příliš blízko pólů magnetu 34,5 kg	Posuňte úhelník G01873 o 5–10 cm dál od místa bodování a jakmile spoj drží stehy, úhelník před dovařením sejměte!
Rám po nabodování nemá přesně 90,0°	Na pracovní hraně magnetu zůstala přichycená kulička rozstřiku nebo špona	Před každým sestavením otřete kontaktní hrany úhelníku do naprosté čistoty.
Úhelník ztratil část své přídržné síly	Dlouhodobé přehřátí magnetu přímým svařováním u jeho stěny	Používejte úhelník výhradně ke stehování (bodování), nikoliv jako chladič u dlouhých vícenásobných housenek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Víceúhlový magnetický svařovací úhelník s přídržnou silou 34,5 kg (75 lbs) – GEKO G01873**
Typové označení / Model: **GE1222_G01873** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Víceúhlový magnetický svařovací úhelník s přídržnou silou 34,5 kg (75 lbs) – GEKO G01873

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost zámečnických a svařovacích upínacích přípravků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.