Svařovací technika a příslušenství / Magnetické úhelníky

Šestihranný magnetický svářečský úhelník 37,5 kg (75 lbs – úhly 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°) – GEKO G01869

Model: GE1222_G01869 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velký šestihranný magnetický svářečský úhelník GEKO G01869 s vysokou přídržnou silou 37,5 kg (75 lbs) je určen pro přesné ustavení a pevné přidržení těžkých ocelových nosníků, tlustostěnných jeklů, trubek a plechů pod šesti úhly (30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°) při svařování konstrukcí metodami MIG/MAG, TIG a MMA.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01869 (GEKO G01869)
Maximální přídržná (odtrhová) síla	37,5 kg (75 lbs / cca 368 N)
Podporované pracovní úhly	6 úhlů: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°
Typ magnetu	Velkoplošný permanentní feritový magnet v ocelovém pólovém plášti

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01869 (GEKO G01869)
Maximální přídržná (odtrhová) síla	37,5 kg (75 lbs / cca 368 N)
Podporované pracovní úhly	6 úhlů: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°
Typ magnetu	Velkoplošný permanentní feritový magnet v ocelovém pólovém plášti
Rozměry úhelníku	cca 145 × 100 × 22 mm
Středový manipulační otvor	Ø cca 34 mm pro bezpečný úchop v svářečské rukavici
Materiál bočnic	Silnostěnný ocelový plech spojený dutými nýty, červený práškový lak
Určení	Těžké feromagnetické ocelové profily, I/U nosníky, trubky a plechy
Maximální povolená pracovní teplota	80 °C (po nabodování spoje nutno sejmout před finálním svařováním)
Čistá hmotnost	cca 1 020 g
Aplikace	Těžká zámečnická výroba, montáž ocelových rámů, vrat a konstrukcí
Počet kusů v balení	1 ks

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílené ocelové pólové bočnice** – s červeným žáruvzdorným lakem
- **2. Vnitřní velkoobjemové feritové magnetické jádro** – (37,5 kg)
- **3. Přesně broušené kontaktní hrany** – pro úhly 90° a 45°
- **4. Šikmé obvodové hrany pro** – nastavení úhlů 30°, 60°, 75° a 135°
- **5. Velký středový otvor Ø** – 34 mm pro uchopení a naklopení při snímání
- **6. Pevnostní duté nýty spojující** – ocelové pláště
- **7. Nemagnetické izolační spáry oddělující** – póly
- **8. Ochranný práškový lak bočnic** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **9. Tištěné úhlové stupnice na** – čelní straně
- **10. Zkosené rohy umožňující bodování** – v koutových spojích

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Kožené svářečské rukavice (ČSN EN 12477 / ČSN EN 388) – Kritické – síla 37,5 kg způsobí při prudkém přiskočení magnetu k oceli vážné pohmoždění prstů

Ochranné brýle / svářečská kukla (ČSN EN 166 / ČSN EN 175) – Ochrana zraku při zámečnické montáži a svařování

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Důkladně očistěte všechny kontaktní hrany magnetu od kovových pilin, brusného prachu a kuliček kovu.
- ⚠️ Ověřte, že v blízkosti nejsou citlivé elektronické přístroje; osoby s kardiostimulátorem nesmí s magnetem manipulovat.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Důkladně očistěte všechny kontaktní hrany magnetu od kovových pilin, brusného prachu a kuliček kovu.
2. Ověřte, že v blízkosti nejsou citlivé elektronické přístroje; osoby s kardiostimulátorem nesmí s magnetem manipulovat.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte úhelník pevně za středový otvor (nikdy nedávejte prsty mezi broušenou hranu magnetu a ocelový nosník!) a přiložte jej k prvnímu dílu pod zvoleným úhlem.
2. Přiložte druhý ocelový profil a vyrovnejte rovinnost spoje.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Proveďte bodové svary (hefty) ve vzdálenosti min. 8–10 cm od magnetu.
4. Před prováděním dlouhých nosných svarů úhelník vyklopením do strany sejměte, abyste zabránili jeho přehřátí nad 80 °C.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kovové špony odstraňujte z hran tuhým štětcem, dřevěnou škrabkou nebo stlačeným vzduchem (nikdy holou rukou).
Pravidelně	Skladujte na nekovové podložce nebo s přiloženou ocelovou kotvou mimo dosah elektroniky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Magnet nelze kolmým tahem odtrhnout od silného plechu	Vysoká odtrhová síla 37,5 kg při plném kontaktu plochy	Prostrčte ruku středovým otvorem a úhelník nejprve vyklopte do boku přes hranu.
Oblouk při bodování uhýbá (magnetické foukání)	Svařování příliš blízko u pólových nástavců	Posuňte magnet dále od místa svaru a po zheftování jej sejměte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranný magnetický svářečský úhelník 37,5 kg (75 lbs – úhly 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°) – GEKO G01869**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01869** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranný magnetický svářečský úhelník 37,5 kg (75 lbs)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2001/95/ES
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.