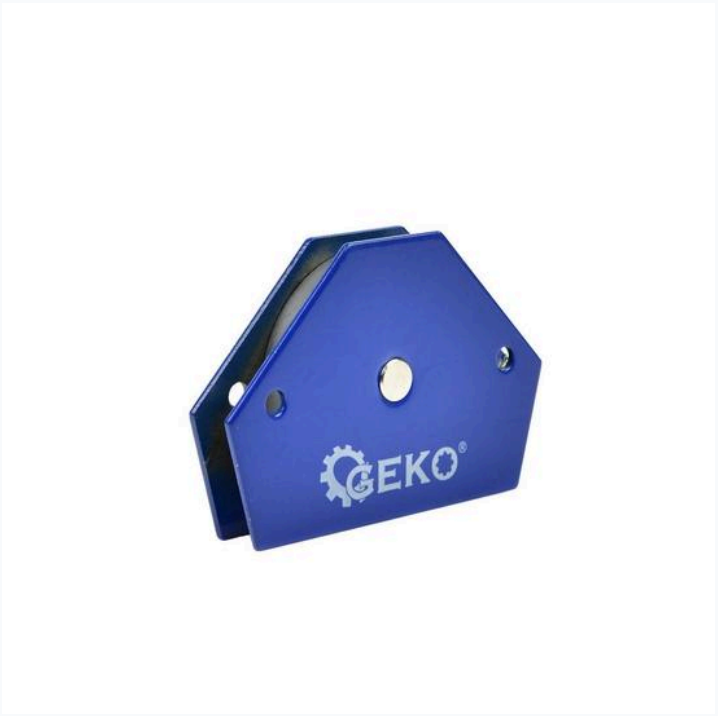
Svařovací technika a příslušenství / Magnetické úhelníky

Šestihranný magnetický svářečský úhelník 12,5 kg (25 lbs – úhly 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°) – GEKO G01867

Model: GE1222_G01867 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestihranný magnetický svářečský úhelník GEKO G01867 s přídržnou silou 12,5 kg (25 lbs) umožňuje rychlé a přesné ustavení ocelových profilů, trubek, pásovin a plechů pod šesti nejpoužívanějšími úhly (30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°) před bodováním (heftováním) a svařováním metodami MIG/MAG, TIG a MMA.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01867 (GEKO G01867)
Maximální přídržná (odtrhová) síla	12,5 kg (25 lbs / cca 122 N)
Podporované pracovní úhly	6 úhlů: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°
Typ magnetu	Silný permanentní feritový magnet v ocelovém stínicím plášti

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01867 (GEKO G01867)
Maximální přídržná (odtrhová) síla	12,5 kg (25 lbs / cca 122 N)
Podporované pracovní úhly	6 úhlů: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° a 135°
Typ magnetu	Silný permanentní feritový magnet v ocelovém stínicím plášti
Rozměry úhelníku	cca 95 × 65 × 14 mm
Středový otvor	Kruhový otvor pro snadné uchopení prstem a sejmutí z obrobku
Materiál bočnic	Ocelový plech s práškovým vypalovaným lakem (červený) spojený nýty
Určení	Feromagnetické materiály (konstrukční ocel, litina – nefunguje na hliník a austenitickou nerez)
Maximální povolená pracovní teplota	80 °C (při dlouhodobém přehřátí nad 80 °C klesá magnetická síla)
Čistá hmotnost	cca 280 g
Použití	Bodování (heftování), montáž rámů, pájení, dělení a značení oceli
Počet kusů v balení	1 ks

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě lakované ocelové pólové** – bočnice přenášející magnetický tok do hran
- **2. Vnitřní blok permanentního feritového** – magnetu
- **3. Přesně broušené kontaktní hrany** – pod úhly 90° a 45°
- **4. Šikmé obvodové hrany pro** – nastavení úhlů 30°, 60°, 75° a 135°
- **5. Středový manipulační otvor pro** – snadné odtržení magnetu od oceli
- **6. Pevnostní duté nýty spojující** – ocelové pláště s jádrem
- **7. Nemagnetické izolační tmelové drážky** – oddělující póly
- **8. Žáruvzdorné práškové lakování bočnic** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **9. Tištěné úhlové stupnice na** – čelní straně úhelníku
- **10. Zkosené náběhové rohy pro** – usazení do vnitřních koutových spojů

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388 / EN 12477) – Zabraňují skřípnutí kůže prstů při prudkém přiskočení magnetu k ocelovému profilu a popálení o svařenec

Ochranné brýle / svářečská kukla (ČSN EN 166 / EN 175) – Ochrana zraku při bodování a svařování

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před každým přiložením k obrobku důkladně očistěte všechny kontaktní hrany úhelníku od nachytaných kovových špon, brusného prachu a kuliček ze svařování (i jediná špona na hraně vychýlí pravý úhel 90°!).
- ⚠️ Zkontrolujte, že spojované ocelové profily jsou v místě přiložení magnetu rovné a zbavené tlusté vrstvy rzi.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým přiložením k obrobku důkladně očistěte všechny kontaktní hrany úhelníku od nachytaných kovových špon, brusného prachu a kuliček ze svařování (i jediná špona na hraně vychýlí pravý úhel 90°!).
2. Zkontrolujte, že spojované ocelové profily jsou v místě přiložení magnetu rovné a zbavené tlusté vrstvy rzi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte požadovaný úhel (30°, 45°, 60°, 75°, 90° nebo 135°) podle popisu na bočnici úhelníku.
2. Přiložte první ocelový díl k příslušné hraně magnetického úhelníku a poté přiložte druhý díl k sousední hraně.
3. Zkontrolujte lícování spoje a proveďte bodové svary (hefty) v dostatečné vzdálenosti od magnetu (min. 5–10 cm, aby magnetické pole neodfukovalo elektrický oblouk).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. DŮLEŽITÉ: Po nabodování konstrukce magnetický úhelník SEJMĚTE ještě před prováděním dlouhých průběžných svarů! Ponechání magnetu přímo u dlouhého svaru způsobí jeho přehřátí nad 80 °C a trvalou ztrátu magnetismu.
5. Pro sejmutí úhelníku nпostrčte prst středovým otvorem a magnet naklopte do strany (neodtrhávejte kolmo).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kovové piliny a brusný prach z hran úhelníku odstraňujte suchým hadříkem, tuhým štětcem nebo stlačeným vzduchem (nikdy holými prsty – hrozí zadření ocelových třísek do kůže).
Pravidelně	Skladujte v dostatečné vzdálenosti (min. 30 cm) od elektronických přístrojů, platebních karet a hodinek. Osobám s kardiostimulátorem je manipulace se silnými magnety zakázána!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Elektrický oblouk při svařování uhýbá ke straně a prská (tzv. foukání oblouku)	Svařování přímo v těsné blízkosti silného magnetického pole úhelníku	Umístěte magnet dále od místa bodování (min. 8–10 cm) a před finálním provařením spoje magnet sejměte.
Svařený rám nemá přesný úhel 90°	Na kontaktní hraně magnetu byly zachyceny kovové špony nebo kuličky rozstřiku	Před každým ustavením otřete kontaktní hrany magnetu do čista.
Úhelník ztratil přídržnou sílu	Přehřátí magnetu ponechaného na rozpáleném svařenci nad teplotu 80–150 °C	Magnet vždy snímejte ihned po zheftování spoje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranný magnetický svářečský úhelník 12,5 kg (25 lbs – úhly 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°) – GEKO G01867**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01867** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranný magnetický svářečský úhelník 12,5 kg (25 lbs)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.