Náhradní segmentové odlamovací čepele pro řemeslnické a montážní nože

ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 100 × 18 × 0,5 mm SK5 (SADA 10 KS V POUZDŘE) – GEKO G01857

Model: GE1222_G01857_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Balení 10 ks náhradních segmentových odlamovacích čepelí GEKO G01857 (katalogový kód GE1222_G01857_PJ) rozměru 100 × 18 × 0,5 mm z vysokouhlíkové japonské nástrojové oceli SK5 (leštěná uhlíková ocel SK5 s ochranným olejovým filmem). Každá čepel má 8 přesně rýhovaných pracovních segmentů a je uložena v pevném plastovém bezpečnostním pouzdře pro bezrizikové vysouvání jednotlivých kusů. Určeno pro všechny standardní odlamovací nože s vodicí lištou šířky 18 mm na sádrokarton, koberce, lepenku, fólie, izolace a pryž.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G01857 (katalogový kód GE1222_G01857_PJ)
Rozměry čepele (D × Š × Tl.)	100 × 18 × 0,5 mm
Šířka vodicí drážky nože	18 mm
Tloušťka ocelového listu	0,5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G01857 (katalogový kód GE1222_G01857_PJ)
Rozměry čepele (D × Š × Tl.)	100 × 18 × 0,5 mm
Šířka vodicí drážky nože	18 mm
Tloušťka ocelového listu	0,5 mm
Materiál / tvrdost	Nástrojová uhlíková ocel SK5 (leštěná uhlíková ocel SK5 s ochranným olejovým filmem)
Počet odlamovacích segmentů	8 břitových segmentů na 1 čepeli (celkem 80 čerstvých špiček v balení)
Počet kusů v zásobníku	10 ks čepelí v plastovém výsuvném pouzdře
Geometrie ostří	Trojitě broušená fasetová hrana pro hladký řez bez trhání materiálu
Upínací otvor na patě	Kruhový otvor pro zajišťovací čep posuvného jezdce odlamovacího nože
Cílové materiály	Sádrokarton (SDK), karton, podlahové krytiny, PVC, parozábrany, pěnové izolace, kůže
Zakázané použití	Práce pod elektrickým napětím, páčení kovových spon a sekání drátů
Bezpečnostní norma	Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Čepel z oceli SK5** – Kalený pás šířky 18 mm a tloušťky 0,5 mm s dlouhou výdrží ostří.
- **2. Trojitě broušené ostří** – Laserově/precizně honovaná faseta s minimálním odporem v řezu.
- **3. Dělicí rýhy (8 dílů)** – Přesné vruby zajišťující čisté a rovné odlomení opotřebené špičky.
- **4. Zajišťovací otvor v patě** – Slouží k pevnému zaklesnutí čepele do jezdce odlamovacího nože.
- **5. Antikorozní povrch** – leštěná uhlíková ocel SK5 s ochranným olejovým filmem chránící břity před vzdušnou vlhkostí v dílně.
- **6. Plastové ochranné pouzdro** – Pevná kazeta chránící prsty před kontaktem s ostřím v brašně.
- **7. Výsuvný krycí jezdec/víčko** – Umožňuje bezpečné vysunutí vždy jen jedné čepele.
- **8. Závěsné oko kazety** – Praktické zavěšení zásobníku na háček dílenské stěny (u T00089).
- **9. Konzervační olejový film** – Jemná ochranná vrstva z výroby zamezující slepení a korozi plátků.
- **10. Identifikační potisk** – Přehledné vyznačení šířky 18 mm, oceli SK5 a počtu 10 ks.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PROTIŘEZNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Nejvyšší ochrana prstů a dlaně při řezání podle pravítka i výměně břitu!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Povinná ochrana očí při odlamování kaleného segmentu čepele!

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Chrání nárt v případě upuštění otevřeného nože ze stolu!

KOVOVÉ PŘÍLOŽNÉ PRAVÍTKO! – Při přímých řezech používejte ocelové/hliníkové pravítko s ochranou prstů.

BEZPEČNÝ SBĚRNÝ BOX NA BŘITY! – Zabraňuje pořezání úklidových pracovníků o odhozené úlomky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ EXTRÉMNĚ OSTRÉ BŘITY – NEBEZPEČÍ HLUBOKÉHO POŘEZÁNÍ! Při výměně čepele, řezání i odlamování segmentu vždy noste protiřezné rukavice (EN 388) a veďte řez vždy směrem OD TĚLA a od druhé ruky!
- ⚠️ PŘI ODLAMOVÁNÍ OTUPENÉHO SEGMENTU VŽDY POUŽIJTE OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) A ODLAMOVACÍ DRÁŽKU PATKY NOŽE NEBO KLEŠTĚ! Nikdy nelámejte segment holými prsty ani úderem o stůl – úlomek kalené oceli může odlétnout do oka!
- ⚠️ NEVYSUNUJTE ČEPEL Z NOŽE NA VĚTŠÍ DÉLKU NEŽ 1–2 SEGMENTY A NEPOUŽÍVEJTE ČEPEL K PÁČENÍ! Přetížená dlouhá čepel praskne křehkým lomem!
- ⚠️ Odlomené ostré segmenty ihned ukládejte do uzavřené sběrné nádobky – nikdy je neodhazujte volně na podlahu stavby ani do plastového pytle na odpad!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že váš odlamovací nůž je určen přesně pro šířku čepele 18 mm (nikdy nevkládejte užší čepel do širší lišty!).
2. Nasaďte si protiřezné rukavice a z plastového zásobníku vysuňte za tupý hřbet jednu čepel.
3. Zasuňte čepel do čisté kovové vodicí lišty nože tak, aby čep posuvného jezdce přesně zapadl do kruhového otvoru v patě čepele.
4. Vyzkoušejte spolehlivou funkci automatické nebo šroubovací brzdy (aretace) jezdce nože.
5. Ihned po vyjmutí jedné čepele zasuňte uzávěr plastového zásobníku nadoraz zpět.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vysuňte z ústí nože pouze 1 segment čepele (pro sádrokarton a koberce) a pevně zaaretujte jezdec.
2. Silnější a tuhé materiály řežte několika lehkými opakovanými tahy podél kovového pravítka namísto jednoho silového řezu.
3. Jakmile se špička otupí a začne materiál trhat, netlačte větší silou – ihned odlomte opotřebený segment!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Odlamování segmentu: Vysuňte čepel tak, aby rýha lícovala s ústím lišty, nasaďte štěrbinu odlamovací koncovky nože (nebo ploché kleště) a v ochranných brýlích odlomte směrem dolů od obličeje.
5. Po každém dokončení řezu okamžitě zasuňte čepel zcela dovnitř rukojeti nože!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Skladování v zásobníku	Nepoužité čepele uchovávejte v uzavřeném plastovém pouzdře v suchu.
Čištění od lepidel	Zbytky asfaltu, pásek a lepidel z ostří setřete hadříkem navlhčeným v technickém lihu (směrem od hřbetu k ostří!).
Bezpečná likvidace	Odlomené segmenty a sjeté čepele shromažďujte v silnostěnné plechovce či plastové krabičce označené „OSTRÉ BŘITY“ do kovového odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel se při řezu láme mimo rýhu	Příliš dlouhé vysunutí čepele z nože nebo boční krut a páčení v řezu	Zasouvejte čepel na 1 viditelný segment a držte nůž v přímé ose řezu bez naklánění.
Čepel zajíždí nebo vyjíždí z nože	Kruhový otvor čepele nebyl nasazen na čep jezdce nebo je opotřebená brzda nože	Sejměte koncovku nože, nasaďte otvor čepele přesně na trn jezdce a dotáhněte aretaci.
Čepele v pouzdře nejdou od sebe oddělit	Přilnutí tenkého konzervačního oleje mezi lístky	Posuňte horní čepel palcem podélně po hřbetu směrem ven ze zásobníku (nesahejte na šikmé ostří!).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 100 × 18 × 0,5 mm SK5 (SADA 10 KS V POUZDŘE) – GEKO G01857**
Typové označení / Model: **GE1222_G01857_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: ODLAMOVACÍ ČEPELE DO NOŽŮ 100 × 18 × 0,5 mm SK5 (SADA 10 KS V POUZDŘE) – GE

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních řezných nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.