Ruční řezné nástroje (Odlamovací nože 18 mm)

Odlamovací nůž na tapety a sádrokarton 18 mm s pogumovanou rukojetí (100 × 18 × 0,5 mm, typ č. 2)

Model: GE1222_G01851 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktický odlamovací nůž GEKO G01851 (typ č. 2) se šířkou čepele 18 mm (100 × 18 × 0,5 mm) je vybaven kovovou vodicí šachtou a ergonomickou pogumovanou rukojetí pro neklouzavý úchop při malířských, tapetářských, sádrokartonářských a balicích pracích. Pogumovaný povrch (TPR) tlumí tlak do dlaně a zabraňuje vyklouznutí nože i ve vlhkém prostředí nebo v rukavicích od lepidla na tapety.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01851 (GE1222_G01851)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Odlamovací nůž 18 mm s pogumovanou rukojetí (Typ č. 2)
Šířka a rozměr čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01851 (GE1222_G01851)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Odlamovací nůž 18 mm s pogumovanou rukojetí (Typ č. 2)
Šířka a rozměr čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Materiál čepele	Kaleno-broušená uhlíková ocel
Vodicí šachta	Kovová vodicí lišta
Rukojeť	Dvousložková s protiskluzovým pogumováním (ABS + TPR)
Aretace čepele	Posuvný jezdec s automatickou brzdou
Lamač segmentů	Integrovaný v odnímatelné zadní koncovce
Výměna čepele	Ze zadní strany po sejmutí koncovky
Určení	Tapety, sádrokarton, koberce, lepenka, fólie
Hmotnost	cca 68 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Segmentová čepel 100 × 18 × 0,5 mm** – 8 odlamovacích břitů pro plynulý řez.
- **2. Kovová vodicí šachta** – Zpevňuje ústí nože a přesně vede čepel.
- **3. Pogumovaná rukojeť (Typ č. 2)** – Zajišťuje jistý úchop v mokré ruce i v rukavicích.
- **4. Posuvný jezdec s aretační brzdou** – Umožňuje plynulé vysunutí a zablokování čepele.
- **5. Odnímatelná zadní koncovka** – Kryje konec vodicí šachty.
- **6. Štěrbina lamače v koncovce** – Pro bezpečné odlomení tupého segmentu.
- **7. Aretační drážky v kovové šachtě** – Drží jezdec proti zasunutí.
- **8. Unášecí čep jezdce** – Zapadá do otvoru v patce čepele.
- **9. Zdrsněná opěrka palce** – Pro přesné vedení nože.
- **10. Závěsný otvor** – V zadní části rukojeti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před pořezáním.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při odlamování segmentů čepele.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před řezem zkontrolujte zablokování jezdce.
- ⚠️ Vysouvejte čepel vždy pouze o 1 segment.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před řezem zkontrolujte zablokování jezdce.
2. Vysouvejte čepel vždy pouze o 1 segment.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vysuňte čepel o 1 segment vpřed.
2. KROK 2: Veďte řez plynulým tahem směrem od těla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Pro odlomení tupého segmentu vysuňte čepel po první rysku před ústí nože, sejměte zadní koncovku a pomocí její drážky vylomte dílek směrem dolů.
4. KROK 4: Po práci zasuňte čepel zcela do rukojeti.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po tapetování omyjte z pogumované rukojeti a kovové šachty zbytky tapetového lepidla vlažnou vodou a čepel osušte.
Pravidelně	Skladujte se zataženou čepelí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zalepení jezdce tapetovým lepidlem	Zaschlé metylcelulózové nebo disperzní lepidlo v šachtě	Propláchněte šachtu teplou vodou, osušte a kápněte na čepel kapku oleje
Trhání mokré tapety při ořezu u lišty	Mokrá tapeta klade odpor tupé špičce čepele	Při ořezu mokrých tapet odlamujte segment čepele mnohem častěji – pro čistý řez mokrého papíru je nutná žiletková ostrost
Čepel praskla	Příliš dlouhé vysunutí čepele	Vysouvejte vždy jen 1 segment
Prokluzování jezdce	Nečistota v ozubení šachty	Vyčistěte vnitřní ozubení šachty

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Odlamovací nůž na tapety a sádrokarton 18 mm s pogumovanou rukojetí (100 × 18 × 0,5 mm, typ č. 2)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01851** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Odlamovací nůž na tapety a sádrokarton 18 mm s pogumovanou rukoje

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.