Ruční řezné nástroje (Profesionální odlamovací nože SK2H)

Ergonomický odlamovací nůž 18 mm ERGO s čepelí z legované oceli SK2H (100 × 18 × 0,5 mm)

Model: GE1222_G01850 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Špičkový ergonomický odlamovací nůž GEKO G01850 ERGO je osazen ultra-ostrou odlamovací čepelí 100 × 18 × 0,5 mm z legované nástrojové oceli SK2H (s obsahem uhlíku nad 1,2 % a přísadou chromu a wolframu), která představuje nejvyšší třídu ostrosti a odolnosti proti otupení u segmentových čepelí. Anatomicky tvarovaná rukojeť ERGO s protiskluzovým pogumováním a kovovou vodicí šachtou kopíruje přirozený úchop dlaně, čímž minimalizuje únavu zápěstí při celodenním řezání sádrokartonu, podlahových krytin, parozábran, tapet a obalových materiálů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01850 (GE1222_G01850)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Profesionální ergonomický odlamovací nůž 18 mm ERGO (SK2H)
Materiál čepele	Prémiová legovaná vysoko-uhlíková ocel SK2H (trojité broušení ostří)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01850 (GE1222_G01850)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Profesionální ergonomický odlamovací nůž 18 mm ERGO (SK2H)
Materiál čepele	Prémiová legovaná vysoko-uhlíková ocel SK2H (trojité broušení ostří)
Tvrdost čepele SK2H	cca 64 – 65 HRC (nejvyšší odolnost proti otupení)
Rozměry čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Vodicí šachta	Pevná ocelová vodicí lišta
Rukojeť	Anatomická dvousložková rukojeť ERGO (ABS + měkčený elastomer TPR)
Aretace čepele	Posuvný jezdec se samosvornou kovovou brzdou
Lamač segmentů	Integrovaný v odnímatelné zadní koncovce
Určení	Profesionální sádrokartonáři, podlaháři, tapetáři, čalouníci
Hmotnost	cca 82 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Odlamovací čepel SK2H (100 × 18 × 0,5 mm)** – Nejvyšší řada legované oceli s trojitě broušenou fazetou břitu.
- **2. Ocelová vodicí šachta** – Pevně vede čepel bez boční vůle.
- **3. Anatomická rukojeť ERGO** – Tvarovaná pro přirozený úhel zápěstí při tažném řezu.
- **4. Měkčené protiskluzové TPR zóny** – Tlumení tlaku do dlaně a 100% jistota úchopu.
- **5. Posuvný jezdec s kovovou aretací** – Plynulý posuv a pevné uzamčení čepele.
- **6. Odnímatelná zadní koncovka s lamačem** – Pro bezpečné odlomení segmentu čepele.
- **7. Kovové aretační ozubení** – Vylisované v ocelové šachtě.
- **8. Čep unášeče čepele** – Pro spolehlivé spojení jezdce s čepelí.
- **9. Přední chránič ukazováčku** – Spodní výstupek rukojeti zabraňující sklouznutí ruky na ostří.
- **10. Závěsný otvor v patce** – Pro upevnění pojistného lanka při práci ve výškách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti prořínutí (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci s extrémně ostrou čepelí SK2H.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – NUTNÉ při odlamování kaleného segmentu SK2H!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vzhledem k vysoké tvrdosti oceli SK2H (64–65 HRC) nikdy nepoužívejte čepel k páčení a vysouvejte při řezu vždy jen 1 segment!
- ⚠️ Zkontrolujte uzamčení jezdce před zahájením řezu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vzhledem k vysoké tvrdosti oceli SK2H (64–65 HRC) nikdy nepoužívejte čepel k páčení a vysouvejte při řezu vždy jen 1 segment!
2. Zkontrolujte uzamčení jezdce před zahájením řezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vysuňte čepel o 1 segment vpřed. Uchopte rukojeť ERGO tak, aby palec spočíval na horní pogumované opěrce.
2. KROK 2: Veďte řez plynulým tahem směrem od těla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Pro odlomení opotřebeného segmentu vysuňte čepel po první rysku před ústí šachty, sejměte zadní koncovku, nasaďte její štěrbinu na čepel a odlomte dílek směrem dolů.
4. KROK 4: Po dokončení práce zasuňte čepel kompletně do těla nože.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čepel i vodicí šachtu udržujte v čistotě.
Pravidelně	Skladujte na suchém místě se zcela zasunutou čepelí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zlomení čepele SK2H	Vysunutí více segmentů a boční kroucení nože v řezu	Vysouvejte pouze 1 segment a veďte nůž v přímé linii řezu
Koroze na čepeli po kontaktu s vlhkou sádrou	Vysoko-uhlíková ocel SK2H vyžaduje suché uložení	Po práci se sádrokartonem otřete čepel do sucha a stříkněte kapkou konzervačního spreje
Jezdec nejde posunout	Zaschlé lepidlo nebo tmel v drážce	Vyčistěte šachtu technickým lihem
Uvolněná zadní koncovka	Nedošlápnutá pojistka koncovky	Zatlačte koncovku do rukojeti až do slyšitelného zacvaknutí

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ergonomický odlamovací nůž 18 mm ERGO s čepelí z legované oceli SK2H (100 × 18 × 0,5 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01850** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Ergonomický odlamovací nůž 18 mm ERGO s čepelí z legované oceli S

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.