Ruční dílenské nářadí / Řezací a odlamovací nože

# Celokovový univerzální odlamovací nůž 18 mm s nerezovým vedením a automatickým zámkem čepele

**Model: GE1222_G01844 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní celokovový odlamovací nůž GEKO G01844 (PajAndy BladePro 18mm) s tělem z tlakově lité hliníkové/zinkové slitiny, vnitřní vodicí lištou z nerezové oceli a posuvným jezdcem s automatickou aretací (Auto-Lock) určený pro standardní 18mm odlamovací čepele. Ergonomicky tvarovaná protiskluzová rukojeť zajišťuje vysokou tuhost a bezpečné vedení řezu při dělení sádrokartonu, podlahových krytin, parozábran, kartonu, pryže a izolací.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Šířka kompatibilní odlamovací čepele** | 18 mm (standardní 8segmentové břity tloušťky 0,5 mm) |
| **Délka těla nože** | cca 165 mm |
| **Materiál těla rukojeti** | Tlakově litá kovová slitina (Al/Zn) s protiskluzovým profilováním |
| **Materiál vodicí šachty čepele** | Kalená nerezová ocel (zabraňuje vyhnutí čepele při bočním tlaku) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Šířka kompatibilní odlamovací čepele | 18 mm (standardní 8segmentové břity tloušťky 0,5 mm) |
| Délka těla nože | cca 165 mm |
| Materiál těla rukojeti | Tlakově litá kovová slitina (Al/Zn) s protiskluzovým profilováním |
| Materiál vodicí šachty čepele | Kalená nerezová ocel (zabraňuje vyhnutí čepele při bočním tlaku) |
| Mechanismus aretace čepele | Vícepolohový posuvný jezdec s automatickým zámkem (Auto-Lock) |
| Odolnost aretace proti zatlačení čepele | až 200 N (20 kg) |
| Materiál osazené čepele | Vysokouhlíková nástrojová ocel SK5 / HCS |
| Koncová krytka rukojeti | Odnímatelná patka s drážkou pro bezpečné odlomení tupého segmentu |
| Závěsný otvor | Integrované očko v zadní části rukojeti pro pojistné lanko nebo háček |
| Barva těla | Černo-stříbrné nebo černo-červené dílenské provedení |
| Určení | Sádrokarton, koberce, PVC lina, lepenka, pěnové izolace, střešní fólie |
| Hmotnost nože | cca 145 g |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Celokovové ergonomické tělo rukojeti** – Zajišťuje vysokou pevnost a odolnost při pádu na betonovou podlahu.
- **2. Nerezová vodicí lišta (šachta čepele)** – Přesně vede 18mm čepel bez vaklu a odolává korozi ve vlhkém stavebním prostředí.
- **3. Posuvný jezdec s automatickou aretací (Auto-Lock)** – Po uvolnění palce automaticky uzamkne čepel ve zvolené délce vysunutí.
- **4. Výměnná 8segmentová odlamovací čepel 18 mm** – Kalené ostří se 7 předrýhovanými lomovými liniemi pro obnovu špičky.
- **5. Odnímatelná zadní koncovka s odlamovací drážkou** – Uzavírá šachtu nože a slouží jako páka pro bezpečné odlomení tupého segmentu.
- **6. Protiskluzové žebrování úchopové části** – Brání vyklouznutí nože z ruky v pracovních rukavicích.
- **7. Vnitřní pružinový unašeč čepele** – Spojuje čepel s jezdcem pomocí kruhového otvoru v patě břitu.
- **8. Zoubkovaná vodicí dráha aretace** – Definuje přesné kroky vysunutí po jednotlivých segmentech čepele.
- **9. Závěsné očko v patě nože** – Pro provlečení jistící šňůrky při práci ve výškách.
- **10. Přední opěrný nos šachty** – Zachycuje ohybový moment při silovém řezání podlahovin a sádrokartonu.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Protiřezné pracovní rukavice (ČSN EN 388, min. třída odolnosti proti prořízntutí B/C)**

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – povinné při odlamování opotřebeného segmentu čepele!**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před každým řezem zkontrolujte, zda je čepel pevně zajištěna v unášecím čepu jezdce a zda zadní koncovka nože spolehlivě drží na svém místě.
- ⚠️ Ověřte ostrost špičky čepele – tupá čepel vyžaduje nebezpečně velkou sílu a snadno sklouzne po řezaném materiálu.
- ⚠️ Při řezání vždy vysuňte čepel pouze o 1 až 2 segmenty; nadměrně vysunutá čepel může při bočním páčení prasknout a vystřelit úlomek oceli.
- ⚠️ Vždy řežte směrem OD TĚLA a prsty přidržující kovové pravítko mějte schované za ochrannou hranou pravítka.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Před každým řezem zkontrolujte, zda je čepel pevně zajištěna v unášecím čepu jezdce a zda zadní koncovka nože spolehlivě drží na svém místě.
2. Ověřte ostrost špičky čepele – tupá čepel vyžaduje nebezpečně velkou sílu a snadno sklouzne po řezaném materiálu.
3. Při řezání vždy vysuňte čepel pouze o 1 až 2 segmenty; nadměrně vysunutá čepel může při bočním páčení prasknout a vystřelit úlomek oceli.
4. Vždy řežte směrem OD TĚLA a prsty přidržující kovové pravítko mějte schované za ochrannou hranou pravítka.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Stiskněte a posuňte jezdec dopředu pro vysunutí čepele na požadovanou délku (1–2 segmenty) a uvolněte palec – zámek Auto-Lock čepel zaaretuje.
2. **Krok 2:** Veďte řez plynulým tahem pod úhlem cca 30°–45° k povrchu materiálu (u silného sádrokartonu nebo lina nejprve nařízněte povrch podél kovového pravítka a poté řez prohlubte).
3. **Krok 3:** ODLOMENÍ TUPÉHO SEGMENTU: Zasunujte čepel tak, aby z ústí nože vyčníval pouze jediný tupý segment (přesně po dělící rýhu). Sejměte zadní koncovku nože, nasaďte její drážku na tupý segment a odlomení proveďte směrem dolů od obličeje (vždy s nasazenými ochrannými brýlemi).

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** VÝMĚNA ČEPELE: Sejměte zadní koncovku, vytáhněte jezdec s unášečem dozadu, nasaďte novou 18mm čepel otvorem na trn unášeče, zasuňte jezdec zpět do nerezové lišty a zacvakněte zadní koncovku.
5. **Krok 5:** Ihned po dokončení řezu zasuňte čepel kompletně dovnitř těla nože, než nůž odložíte na stůl nebo do kapsy.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Interval 1 | Pravidelně čistěte nerezovou vodicí lištu od zbytků lepidel z lepicích pásek, asfaltu a sádrokartonového prachu (technickým lihem nebo benzínem). |
| Interval 2 | Odlomené ostré segmenty čepelí nikdy neodhazujte do běžného koše ani na zem – ukládejte je do bezpečnostního boxu a likvidujte jako kovový odpad. |
| Interval 3 | Při práci ve vlhku občas naneste do vodicí dráhy kapku suchého PTFE maziva. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Čepel se při silném tahu zasouvá nebo vyskakuje z jezdce** | Čepel není správně navlečena svým kruhovým otvorem na trn vnitřního unášeče nebo je dráha zanesena sádrou | Vyjměte jezdec, vyčistěte zoubkování dráhy a nasaďte čepel přesně na kovový trn unášeče. |
| **Čepel se při řezání láme mimo dělící rýhu** | Čepel je vysunuta na příliš velkou délku (více než 2 segmenty) a je namáhána ohybem | Zasuňte čepel tak, aby z nosu nože vyčníval pouze první segment. |
| **Jezdec se pohybuje ztuha** | Nános lepidla z kobercových pásek uvnitř nerezové šachty | Vyjměte čepel a vyčistěte vnitřek šachty hadříkem navlhčeným v odstraňovači lepidel nebo technickém benzínu. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Celokovový univerzální odlamovací nůž 18 mm s nerezovým vedením a automatickým zámkem čepele**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G01844** (Značka: POWERMAT)
**Funkce a určení zařízení:** Celokovový univerzální odlamovací nůž 18 mm s nerezovým vedením a automatickým zámkem čepele

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost ručního nářadí)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních řezacích nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.