Ruční řezné nástroje (Odlamovací nože 18 mm)

Univerzální odlamovací nůž na tapety a koberce 18 mm (čepel 100 × 18 × 0,5 mm, typ č. 1)

Model: GE1222_G01841 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální dílenský a malířský odlamovací nůž GEKO G01841 (typ č. 1) pro standardní 18mm segmentové čepele (100 × 18 × 0,5 mm) je lehkým a praktickým nástrojem pro každodenní řezání tapet, papíru, kartonových krabic, balicích fólií, podlahových krytin (PVC, koberců) a izolací. Tělo z odolného profilovaného plastu s protiskluzovým žebrováním skrývá posuvný jezdec s krokovou aretací vysunutí čepele a odnímatelnou zadní koncovku se štěrbinou pro bezpečné odlomení tupého segmentu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01841 (GE1222_G01841)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Univerzální odlamovací nůž 18 mm (Typ č. 1)
Šířka čepele	18 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01841 (GE1222_G01841)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Univerzální odlamovací nůž 18 mm (Typ č. 1)
Šířka čepele	18 mm
Rozměry osazené čepele	100 × 18 × 0,5 mm
Počet odlamovacích segmentů čepele	8 segmentů
Materiál čepele	Kaleno-broušená uhlíková nástrojová ocel
Materiál rukojeti	Nárazuvzdorný profilovaný polymer (ABS/PP) s protiskluzovými drážkami
Aretace čepele	Posuvný jezdec s automatickou rohatkovou brzdou (Auto-Lock)
Lamač segmentů	Integrovaná drážka v odnímatelné zadní zátce rukojeti
Určení	Tapety, karton, lepenka, strečové fólie, koberce, lino
Hmotnost	cca 40 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Segmentová odlamovací čepel 18 mm** – Rozdělena šikmými vrypy na 8 ostrých odlamovacích dílků.
- **2. Profilované tělo rukojeti** – Ergonomický tvar s příčnými drážkami proti vyklouznutí z ruky.
- **3. Posuvný jezdec s brzdou** – Slouží k vysouvání čepele po krocích a jejímu zablokování.
- **4. Vnitřní vodicí drážka čepele** – Vede čepel v přímém směru bez vybočování.
- **5. Odnímatelná zadní koncovka (zátka)** – Zabraňuje vyjetí jezdce ze zadní části nože při výměně čepele.
- **6. Štěrbina lamače segmentů v zátce** – Slouží k bezpečnému nasazení a odlomení tupé špičky čepele.
- **7. Zoubkovaná rohatková dráha** – Zajišťuje pevné zaklesnutí jezdce v každé poloze vysunutí.
- **8. Otvor v patce čepele** – Zapadá na čep posuvného jezdce.
- **9. Přední ústí rukojeti** – Podpírá čepel v místě řezu.
- **10. Závěsné očko v koncovce** – Umožňuje zavěšení nože na háček v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice odolné proti prořízntutí (ČSN EN 388) – Ochrana prstů a dlaně druhé ruky při přidržování řezaného materiálu a pravítka.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – NUTNÉ při odlamování opotřebeného segmentu čepele (prevence odlétnutí kaleného úlomku do oka)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před každým řezem ověřte, že posuvný jezdec zaklapl do zoubku aretace a čepel se při tlaku nezasouvá.
- ⚠️ Při běžném řezání vysouvejte čepel z rukojeti vždy jen o 1 segment! Vysunutí celé délky 100 mm hrozí prasknutím čepele při bočním zapáčení.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým řezem ověřte, že posuvný jezdec zaklapl do zoubku aretace a čepel se při tlaku nezasouvá.
2. Při běžném řezání vysouvejte čepel z rukojeti vždy jen o 1 segment! Vysunutí celé délky 100 mm hrozí prasknutím čepele při bočním zapáčení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Řezání): Palcem posuňte jezdec vpřed o 1 segment a uvolněte jej – brzda jezdec automaticky uzamkne. Veďte řez plynulým tahem směrem OD těla a OD prstů přidržujících materiál!
2. KROK 2 (Odlomení tupé špičky): Vysuňte čepel tak, aby dělící ryska prvního tupého segmentu byla těsně před ústím nože. Stáhněte zadní plastovou zátku z konce rukojeti, nasaďte její štěrbinu na konec čepele a vylomte segment směrem dolů (nikdy nelámejte čepel prsty ani kleštěmi bez brýlí!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Výměna čepele): Sejměte zadní zátku, vysuňte jezdec dozadu ven z těla nože, nasaďte na čep jezdce novou čepel 100 × 18 × 0,5 mm, zasuňte jezdec zpět do drážky a zajistěte zadní zátkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce vždy zasuňte čepel kompletně dovnitř rukojeti!
Pravidelně	Odlomené ostré segmenty odkládejte do uzavřené nádoby na ostrý kovový odpad.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel se při řezání silného kartonu ulomila	Čepel byla vysunuta příliš daleko (o 3–5 segmentů) a došlo k jejímu bočnímu prohnutí	Při silovém řezání vysouvejte vždy pouze 1 segment čepele
Nůž trhá tapetu místo čistého řezu	Špička čepele je otupená o podkladový beton nebo lepidlo	Pomocí zadní zátky odlomte jeden segment čepele – získáte okamžitě novou ostrou špičku
Jezdec prokluzuje po dráze	V drážkách rohatky je sádrokartonový prach nebo lepidlo	Vyjměte jezdec a vyčistěte drážky rukojeti štětečkem
Čepel je slepená zbytky lepicí pásky	Řezání balicích pásek s akrylátovým lepidlem	Otřete čepel hadříkem s technickým benzínem nebo lihem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální odlamovací nůž na tapety a koberce 18 mm (čepel 100 × 18 × 0,5 mm, typ č. 1)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01841** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální odlamovací nůž na tapety a koberce 18 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních řezných nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.