Ruční nářadí, modelářské skalpely, řezbářské a vyřezávací nože

Sada 13 ks přesných modelářských a řezbářských nožů (skalpelů) s 3 rukojeťmi a výměnnými čepelemi v kazetě s magnetickým páskem

Model: GE1222_G01839 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada 13 ks přesných modelářských a řezbářských nožů (skalpelů) s 3 rukojeťmi a výměnnými čepelemi v kazetě s magnetickým páskem (GE1222_G01839) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G01839 (G01839)
Celkový počet dílů	16 dílů (3× držák/rukojeť + 13× výměnná profilová čepel) v kazetě
Typy rukojetí v sadě	1× jemná celokovová rukojeť Ø 6 mm, 1× střední kovová rukojeť Ø 8 mm, 1× silová pogumovaná/plastová rukojeť
Upínací systém čepelí	Čelní křížová kleština se šroubovacím rýhovaným pouzdrem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G01839 (G01839)
Celkový počet dílů	16 dílů (3× držák/rukojeť + 13× výměnná profilová čepel) v kazetě
Typy rukojetí v sadě	1× jemná celokovová rukojeť Ø 6 mm, 1× střední kovová rukojeť Ø 8 mm, 1× silová pogumovaná/plastová rukojeť
Upínací systém čepelí	Čelní křížová kleština se šroubovacím rýhovaným pouzdrem
Profily výměnných čepelí (13 ks)	Šikmé skalpelové, špičaté vyřezávací, ploché dlátkové (chisel), obloukové a zaoblené čepele
Materiál čepelí	Vysokouhlíková nástrojová ocel SK5 / T10, jemně broušená do žiletkového ostří
Tvrdost čepelí	58–62 HRC
Materiál upínacích kleštin a rukojetí	Eloxovaný hliník, mosaz/ocel a protiskluzový kompozit
Bezpečnostní uložení čepelí	Integrovaný permanentní magnetický pásek v kazetě proti vysypání čepelí
Určení	Modelářství, řezbářství, vyřezávání těsnění, ořez 3D tisku, folie (car-wrap), elektronika (PCB), kůže a papír
Rozměry úložné kazety	cca 155 × 65 × 30 mm
Celková hmotnost sady	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tenká celokovová rukojeť (typ č. 1)** – Určena pro nejjemnější detailní práci připomínající držení tužky – vyřezávání šablon, opravy cest na deskách plošných spojů a jemnou grafiku.
- **2. Střední kovová rukojeť s rýhováním (typ č. 2)** – Univerzální držák pro středně široké skalpelové a dlátkové čepele při opracování balsy, plastů a těsnicích papírů.
- **3. Silová ergonomická rukojeť (typ č. 3)** – Zesílená rukojeť s tvarovaným úchopem pro vyvinutí vyššího přítlaku při řezbářství do dřeva, ořezávání pryže, kůže a 3D výtisků.
- **4. Špičaté úhlové čepele (skalpely)** – Umožňují přesné bodové zapíchnutí a vedení velmi malých poloměrů při vyřezávání fólií, samolepek a modelářských dílů.
- **5. Ploché dlátkové čepele (Chisel Blades)** – Slouží k seškrabování zbytků lepidel, zarovnávání nálitků a podpěr u 3D tisku a dlabání drážek ve dřevě.
- **6. Zaoblené a křivkové čepele** – Vhodné pro odvalovací řez kůže, papíru a textilních tkanin bez zadrhávání špičky.
- **7. Čelní čtyřčelisťová kleština** – Pevně sevře stopku čepele po obvodu bez vaklání při utažení upínací matice.
- **8. Rýhované upínací matice (pouzdra)** – Zdrsněný povrch umožňuje bezpečné dotažení i uvolnění čepele prsty.
- **9. Integrovaný magnetický pásek v kazetě** – Drží všechny ostré náhradní čepele bezpečně přichycené na dně kazety i při otevření víka.
- **10. Uzavíratelná plastová kazeta** – Chrání ostří čepelí před ztupením a obsluhu před nechtěným pořezáním při přepravě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti pořezání (EN 388) – Při výměně žiletkově ostrých čepelí a silovém vyřezávání doporučujeme na přidržovací (nepracovní) ruce nosit prořezuodolnou rukavici.

Ochranné brýle (EN 166) – Noste vždy ochranné brýle – tenká kalená špička skalpelu je křehká a při páčení do stran může odlomit a vystřelit.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyberte rukojeť odpovídající šířce stopky zvolené čepele (úzké stopky do jemné rukojeti, široké stopky do střední/silové rukojeti).
- ⚠️ Před zahájením řezu vždy zkontrolujte, zda je rýhovaná matice kleštiny pevně dotažena a čepel se v rukojeti ani nepohne.
- ⚠️ Připravte si pod vyřezávaný materiál vhodnou řezací podložku (samozacelovací podložku nebo dřevěnou desku).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte rukojeť odpovídající šířce stopky zvolené čepele (úzké stopky do jemné rukojeti, široké stopky do střední/silové rukojeti).
2. Před zahájením řezu vždy zkontrolujte, zda je rýhovaná matice kleštiny pevně dotažena a čepel se v rukojeti ani nepohne.
3. Připravte si pod vyřezávaný materiál vhodnou řezací podložku (samozacelovací podložku nebo dřevěnou desku).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte rýhovanou objímku na rukojeti o 2–3 otáčky proti směru hodinových ručiček.
2. Uchopte vybranou čepel z magnetického pásku za tupou hřbetní část (nebo pinzetou/kleštěmi) a zasuňte její stopku až na doraz do drážky kleštiny.
3. Pevně dotáhněte rýhovanou objímku po směru hodinových ručiček.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Řez veďte vždy plynulým tahem směrem od prstů přidržovací ruky; u silnějších materiálů (kůže, dřevo, plast) proveďte raději několik lehkých opakovaných řezů než jeden řez s nadměrným tlakem.
5. Nikdy nepoužívejte špičku skalpelu k páčení nebo šroubování.
6. Po ukončení práce rukojeť s čepelí uložte zpět do kazety (nenechávejte obnažený skalpel volně ležet na stole, odkud se může skutálet).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čepele v kazetě jsou z výroby lehce naolejované proti korozi; při dlouhodobém skladování udržujte na čepelích z uhlíkové oceli jemný olejový film.
Pravidelně	Vylomené nebo ztupené čepele bezpečně zlikvidujte (zabalte do silné lepicí pásky nebo vhoďte do kovové nádoby na ostrý odpad).
Pravidelně	Závit kleštiny občas vyčistěte od dřevěného prachu a pilin.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepel se v rukojeti viklá i po dotažení objímky	Byla vložena čepel s úzkou stopkou do kleštiny pro široké čepele nebo není stopka zasunuta na doraz	Vložte čepel do rukojeti s odpovídající šířkou drážky kleštiny a zasuňte ji až na dno výřezu.
Ulomení špičky skalpelu při řezu	Páčení čepelí do boku v hlubokém řezu nebo řezání na příliš tvrdém podkladu (sklo, kov)	Používejte plastovou řezací podložku a v obloucích otáčejte řezaným materiálem, nikoliv kroucením čepele.
Povrchová koroze na čepelích	Skladování ve vlhku po ošahání zpocenýma rukama	Před uložením na magnetický pásek otřete čepel hadříkem s kapkou oleje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 13 ks přesných modelářských a řezbářských nožů (skalpelů) s 3 rukojeťmi a výměnnými čepelemi v kazetě s magnetickým páskem**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01839** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 13 ks modelářských a řezbářských nožů (skalpelů) v kazetě

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.