Strojírenské a zámečnické ruční nářadí, raznice číslic a písmen

Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 a ABECEDA A–Z (výška znaku 8 mm) v kazetě

Model: GE1222_G01817 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velká 36dílná kombinovaná profesionální sada kalených ocelových raznic GEKO G01817 obsahující kompletní řadu číslic (0–9) i velkou abecedu (A–Z včetně znaku „&“) s výraznou průmyslovou výškou vyraženého znaku 8 mm v pevné plastové kazetě. Masivní kované raznice jsou navrženy pro nesmazatelné a z dálky čitelné alfanumerické značení VIN kódů těžké techniky, přívěsů, ocelových konstrukcí, nosníků, tlakových nádob, výkovků i masivního dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01817 (kód produktu GE1222_G01817)
Typ sady	Kompletní alfanumerická sada průmyslových raznic (Číslice + Abeceda)
Celkový počet kusů v sadě	36 ks (9× číslice 0–9 + 26× písmena A–Z + 1× znak &)
Výška vyraženého znaku	8,0 mm (velké průmyslové značení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01817 (kód produktu GE1222_G01817)
Typ sady	Kompletní alfanumerická sada průmyslových raznic (Číslice + Abeceda)
Celkový počet kusů v sadě	36 ks (9× číslice 0–9 + 26× písmena A–Z + 1× znak &)
Výška vyraženého znaku	8,0 mm (velké průmyslové značení)
Celková délka raznice	cca 68 – 72 mm
Průřez dříku raznice	Čtvercový profil cca 10 × 10 mm (nebo 11 × 11 mm)
Materiál raznic	Kovaná a indukčně kalená uhlíková nástrojová ocel
Tvrdost gravírovaného čela	58 – 62 HRC
Doporučená hmotnost kladiva	800 – 1 250 g
Určené materiály	Konstrukční ocel, barevné kovy (Al, Cu, mosaz), kůže, dřevo
Balení	Odolná plastová kazeta se 36 přihrádkami
Hmotnost sady	cca 2,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 9 raznic číslic 0–9 (výška 8 mm)** – Pro ražení číselných kódů, rozměrů a letopočtů (6 slouží i jako 9).
- **2. Sada 26 raznic písmen A–Z (výška 8 mm)** – Pro ražení textů, názvů a alfanumerických VIN kódů.
- **3. Raznice se znakem „&“ (výška 8 mm)** – Spojovací znak pro firemní označení.
- **4. Zrcadlově gravírovaná čela znaků** – Ostrý klínový profil zůstává čitelný i po žárovém zinkování a lakování.
- **5. Masivní čtvercové dříky** – Přesný čtvercový průřez umožňuje vedení podél ocelového pravítka.
- **6. Zkosené úderové hlavy** – Popuštěné konce proti odštěpování kovu při úderu palicí.
- **7. Boční identifikační a orientační značení** – Zabraňuje vyražení znaku vzhůru nohama.
- **8. Kónické špičky raznic** – Zajišťují přehledné ustavení na vodicí rysku.
- **9. Plastová kazeta se 36 pozicemi** – Udržuje abecedu i číslice v dokonalém pořádku.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání raznice v dílenském provozu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při ražení palicí!

Ochranné rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nerazte do kalených ocelí!
- ⚠️ Zajistěte naprosto tuhé podložení obrobku na kovadlině.
- ⚠️ Narýsujte vodicí přímku pro rovné vyražení znaků 8 mm.
- ⚠️ Před každým úderem zkontrolujte boční označení znaku a jeho orientaci.
- ⚠️ Připravte si kladivo / palici 800–1250 g a ideálně klešťový držák raznic.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nerazte do kalených ocelí!
2. Zajistěte naprosto tuhé podložení obrobku na kovadlině.
3. Narýsujte vodicí přímku pro rovné vyražení znaků 8 mm.
4. Před každým úderem zkontrolujte boční označení znaku a jeho orientaci.
5. Připravte si kladivo / palici 800–1250 g a ideálně klešťový držák raznic.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyberte z kazety G01817 potřebné znaky 8 mm a seřaďte si je na stole ve správném pořadí.
2. Postavte raznici kolmo (90°) k povrchu obrobku na vodicí rysku.
3. Jedním razantním úderem kladiva vyrazte znak do materiálu (sílu úderu přizpůsobte velikosti znaku – menší síla na „I“ a „1“, větší na „M“, „W“, „8“).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokračujte postupně dalšími znaky s rovnoměrnými rozestupy.
5. Po dokončení ražení vraťte všech 36 raznic do kazety.
6. Ošetřete raznice konzervačním olejem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte všech 36 raznic čistých a naolejovaných.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte úderové hlavy a zabrušujte případný otřep („hříbek“).
Pravidelně	Čistěte reliéfy znaků kartáčkem.
Pravidelně	Dodržujte abecední a číselné pořadí v kazetě.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Mělký otisk 8mm znaku v oceli	Příliš lehké kladivo nebo pružící podklad	Použijte těžší kladivo (800–1250 g) a podložte místo ražení kovadlinou
Neúplný otisk jedné strany znaku	Šikmé držení raznice při úderu	Držte raznici přesně kolmo k ploše obrobku
Otočený znak vzhůru nohama	Nekontrolované boční značení	Značka na boku dříku musí vždy směřovat k obsluze
Poškození čela raznice	Ražení do zakaleného kovu	Ražte výhradně do nekalených materiálů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 a ABECEDA A–Z (výška znaku 8 mm) v kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01817** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.