Strojírenské a zámečnické ruční nářadí, raznice číslic a písmen

Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 a ABECEDA A–Z (výška znaku 6 mm) v kazetě

Model: GE1222_G01816 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 36dílná kombinovaná profesionální sada kalených ocelových raznic GEKO G01816 obsahující v jediné kompaktní kazetě jak celou sadu číslic (0–9), tak celou velkou abecedu (A–Z včetně znaku „&“) s univerzální průmyslovou výškou znaku 6 mm. Ideální all-in-one řešení pro autoservisy, výrobce přívěsů, zámečnické dílny, revizní techniky a údržbu, kteří potřebují razit kompletní alfanumerické kódy (VIN, výrobní štítky, typová označení) bez nutnosti nosit dvě oddělené krabičky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01816 (kód produktu GE1222_G01816)
Typ sady	Kompletní alfanumerická sada úderových raznic (Číslice + Abeceda)
Celkový počet kusů v sadě	36 ks (9× číslice 0–9 + 26× písmena A–Z + 1× znak &)
Výška vyraženého znaku	6,0 mm (jednotná výška písmen i číslic)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01816 (kód produktu GE1222_G01816)
Typ sady	Kompletní alfanumerická sada úderových raznic (Číslice + Abeceda)
Celkový počet kusů v sadě	36 ks (9× číslice 0–9 + 26× písmena A–Z + 1× znak &)
Výška vyraženého znaku	6,0 mm (jednotná výška písmen i číslic)
Celková délka raznice	cca 65 – 68 mm
Průřez dříku raznice	Čtvercový profil cca 8 × 8 mm (nebo 9 × 9 mm)
Materiál raznic	Kovaná a indukčně kalená uhlíková nástrojová ocel
Tvrdost gravírovaného čela	58 – 62 HRC
Doporučená hmotnost kladiva	500 – 800 g
Určené materiály	Konstrukční ocel, barevné kovy (Al, Cu, mosaz), plasty, kůže, dřevo
Balení	Velká plastová kazeta se 36 přihrádkami
Hmotnost sady	cca 1,32 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 9 raznic číslic 0–9 (výška 6 mm)** – Pro ražení číselných řad, dat a rozměrů (raznice 6 slouží i jako 9).
- **2. Sada 26 raznic písmen A–Z (výška 6 mm)** – Pro ražení textů, zkratek a alfanumerických kódů VIN.
- **3. Raznice se znakem „&“ (výška 6 mm)** – Doplňkový spojovací znak.
- **4. Zrcadlově gravírovaná čela znaků (58–62 HRC)** – Zajišťují ostrý a hluboký otisk čitelný i po lakování či zinkování.
- **5. Čtvercové ocelové dříky** – Shodný průřez všech 36 raznic umožňuje přesné vedení podél pravítka.
- **6. Zkosené úderové hlavy** – Popuštěné konce odolné proti odštěpování.
- **7. Boční identifikační a orientační značení** – Zabraňuje vyražení znaku vzhůru nohama.
- **8. Kónické špičky raznic** – Zajišťují dobrý výhled na místo ražení.
- **9. Společná plastová kazeta (36 pozic)** – Drží číslice i písmena přehledně pohromadě v jednom boxu.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání celou 36dílnou sadu před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při ražení kladivem!

Ochranné rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nerazte do kalených ocelí!
- ⚠️ Zajistěte tuhé podložení obrobku na kovadlině.
- ⚠️ Narýsujte vodicí přímku (nebo upněte ocelové pravítko) pro rovné vedení alfanumerického kódu.
- ⚠️ Před každým úderem zkontrolujte boční označení znaku a jeho orientaci.
- ⚠️ Připravte si zámečnické kladivo 500–800 g.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nerazte do kalených ocelí!
2. Zajistěte tuhé podložení obrobku na kovadlině.
3. Narýsujte vodicí přímku (nebo upněte ocelové pravítko) pro rovné vedení alfanumerického kódu.
4. Před každým úderem zkontrolujte boční označení znaku a jeho orientaci.
5. Připravte si zámečnické kladivo 500–800 g.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyberte z kazety G01816 potřebná písmena a číslice 6 mm a seřaďte si je na stole ve správném pořadí před zahájením ražení (předejdete překlepům!).
2. Postavte první raznici kolmo (90°) k povrchu obrobku k vodicí rysce.
3. Jedním přesným a razantním úderem kladiva vyrazte znak do materiálu (sílu úderu přizpůsobte šířce znaku – u „I“ a „1“ menší síla než u „M“, „W“, „8“).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokračujte postupně dalšími znaky s rovnoměrnými rozestupy.
5. Po dokončení ražení vraťte všech 36 raznic na jejich pozice v kazetě.
6. Ošetřete raznice konzervačním olejem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte všech 36 raznic čistých a lehce naolejovaných.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte úderové hlavy a zabrušujte případný otřep („hříbek").
Pravidelně	Čistěte reliéfy znaků mosazným kartáčkem.
Pravidelně	Dodržujte pořádek v 36místné kazetě, abyste ihned poznali, zda některá raznice nechybí.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Překlep v vyraženém VIN / sériovém čísle	Záměna podobných znaků (např. O a 0, I a 1, 6 a 9) ve spěchu	Před ražením si vždy vyskládejte celý řetězec raznic na stůl a udělejte zkušební otisk do kusu tvrdého dřeva nebo hliníku
Číslice „1" je zaražena mnohem hlouběji než písmeno „W"	Stejná síla úderu na znak s malou a velkou plochou	Na znaky „1" a „I" klepněte s menší silou než na široké znaky
Neúplný otisk znaku	Šikmé držení raznice při úderu	Držte raznici přesně kolmo k ploše obrobku
Poškození čela raznice	Ražení do zakaleného kovu	Ražte výhradně do nekalených materiálů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 a ABECEDA A–Z (výška znaku 6 mm) v kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01816** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kombinovaná sada 36 ks kalených ocelových raznic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.