Zámečnické nářadí – ocelové raznice písmen a číslic

Sada ocelových kalených raznic písmen abecedy (A–Z + &) s výškou znaku 8 mm – 27 ks

Model: GE1222_G01813 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sedmadvacetidílná sada úderových ocelových raznic GEKO G01813 obsahuje kompletní latinskou abecedu velkých písmen (A až Z) a znak ampersandu (&) s výškou vyraženého písma 8 mm. Slouží k trvalému, nesmazatelnému mechanickému označování kovových konstrukcí, výrobních štítků, bloků motorů, přívěsů, svařenců, forem, nářadí, hliníkových dílů, mosazi, dřeva i silné kůže.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01813 (G01813)
Počet kusů v sadě	27 ks (písmena A–Z + znak &)
Výška vyraženého znaku	8,0 mm
Materiál razníků	Kovaná uhlíková nástrojová ocel C45 / Cr-V, kalená

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01813 (G01813)
Počet kusů v sadě	27 ks (písmena A–Z + znak &)
Výška vyraženého znaku	8,0 mm
Materiál razníků	Kovaná uhlíková nástrojová ocel C45 / Cr-V, kalená
Tvrdost gravírovaného čela	58 – 62 HRC
Tvrdost úderné hlavy	38 – 46 HRC (bezpečnostní popuštění proti tříštění)
Průřez těla razníku	Čtyřhran cca 11 × 11 mm (nebo 12 × 12 mm)
Celková délka razníku	cca 68 – 72 mm
Font písma	Standardní strojírenské kolmé bezpatkové písmo (DIN 1451)
Určení materiálů	Konstrukční ocel, nerez (do 700 MPa), hliník, měď, mosaz, kůže, dřevo
Uložení	Odolná plastová kazeta s rozdělenými přihrádkami
Celková hmotnost sady	1,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 26 raznic písmen A až Z** – Kompletní abeceda velkých písmen výšky 8 mm.
- **2. Raznice znaku '&' (ampersand)** – Doplňkový spojovací znak pro firemní a typové značení.
- **3. Kalená gravírovaná matrice znaku** – Zrcadlově obrácený ostrý břit písmene na spodním čele.
- **4. Čtyřhranný dřík razníku** – Zajišťuje neklouzavé držení mezi prsty a snadné srovnání do řádku.
- **5. Zkosená úderná hlava (tlouk)** – Bezpečnostně popuštěný konec pro úder zámečnickým kladivem.
- **6. Boční orientační značení znaku** – Vyražené písmeno na přední straně pro kontrolu správného otočení.
- **7. Kuželový náběh čela** – Umožňuje přesné přiložení znaku na narýsovanou linku.
- **8. Antikorozní povrchová úprava** – Pískovaný / černěný povrch s olejovou konzervací.
- **9. Plastový úložný box** – Pevná krabička udržující abecední pořádek raznic.
- **10. Víko kazety s aretací** – Zabraňuje vysypání razníků při přenášení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí při každém úderu ocelovým kladivem do razníku!

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana ruky přidržující razník. **Chrániče sluchu (EN 352-1) – Tlumení akustického impulzu při ražení na kovadlině.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte úderné hlavy razníků – pokud by se po dlouhém používání vytvořil otřep („hříbek“), obruste jej na brusce.
- ⚠️ Označovaný kovový díl musí ležet na masivním, nepružícím podkladu (kovadlina, čelo svěráku, těžká ocelová plotna).
- ⚠️ Nikdy nerazte do kalených ocelí (ložiska, pilníky, kalené čepy nad 40 HRC) – zničili byste ostří raznice!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte úderné hlavy razníků – pokud by se po dlouhém používání vytvořil otřep („hříbek“), obruste jej na brusce.
2. Označovaný kovový díl musí ležet na masivním, nepružícím podkladu (kovadlina, čelo svěráku, těžká ocelová plotna).
3. Nikdy nerazte do kalených ocelí (ložiska, pilníky, kalené čepy nad 40 HRC) – zničili byste ostří raznice!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na označovaném předmětu si narýsujte vodorovnou vodicí linku (nebo přiložte ocelové pravítko jako opěrku).
2. Uchopte razník mezi palec a ukazováček tak, aby orientační písmeno vyražené na boku dříku směřovalo k vám (tím máte jistotu, že znak nebude vyražen vzhůru nohama).
3. Postavte razník přísně kolmo (90°) na povrch obrobku těsně k vodicí lince.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jediným přiměřeným a přesným úderem zámečnického kladiva (500–800 g) do osy hlavy razníku vyrazte znak (neudeřte dvakrát za sebou, aby nevznikl dvojitý obrys).
5. Po práci raznice otřete mastným hadříkem a vraťte v abecedním pořadí do kazety.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Lehce nakonzervujte raznice olejem proti vzdušné vlhkosti.
Pravidelně	Udržujte úderné hlavy čisté a se sraženou hranou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Písmeno je vyraženo pouze horní nebo dolní polovinou	Razník nebyl při úderu držen kolmo (90°) k ploše obrobku	Dbejte na kolmé postavení čtyřhranu k povrchu
Mělký a nečitelný otisk v oceli	Pružící podklad (např. dřevěný stůl nebo volný plech) nebo malé kladivo	Podložte ražený díl těžkou kovadlinou a použijte kladivo 500–800 g
Dvojitý („rozmazaný“) otisk znaku	Opakovaný úder kladivem po odskočení razníku	Vždy provádějte pouze jeden razantní úder

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada ocelových kalených raznic písmen abecedy (A–Z + &) s výškou znaku 8 mm – 27 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G01813** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Raznice písmena 8 mm, 27 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.