Strojírenské a zámečnické ruční nářadí, raznice číslic a písmen

Sada 27 ks kalených ocelových raznic – ABECEDA A–Z (výška znaku 5 mm) v plastové kazetě

Model: GE1222_G01809 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 27dílná sada kalených ocelových raznic velké abecedy GEKO G01809 (písmena A až Z + znak „&“) s univerzální výškou vyraženého písmena 5 mm v plastové kazetě. Ve spojení s číselnou sadou 5 mm (GEKO G01807) slouží k trvalému alfanumerickému značení VIN a výrobních kódů přívěsů, ocelových konstrukcí, přírub, forem, odlitků a dílenského vybavení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01809 (kód produktu GE1222_G01809)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – velká abeceda (A – Z + &)
Počet kusů v sadě	27 ks (písmena A–Z + znak &)
Výška vyraženého znaku (písmena)	5,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01809 (kód produktu GE1222_G01809)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – velká abeceda (A – Z + &)
Počet kusů v sadě	27 ks (písmena A–Z + znak &)
Výška vyraženého znaku (písmena)	5,0 mm
Celková délka raznice	cca 62 – 65 mm
Průřez dříku raznice	Čtvercový profil cca 7 × 7 mm (nebo 8 × 8 mm)
Materiál raznic	Kovaná a indukčně kalená uhlíková nástrojová ocel
Tvrdost gravírovaného čela	58 – 62 HRC
Doporučená hmotnost kladiva	400 – 600 g
Kompatibilní číselná sada	GEKO G01807 (číslice 5 mm)
Balení	Pevná plastová kazeta s 27 pozicemi
Hmotnost sady	cca 0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Gravírované čelo písmena (výška 5 mm)** – Ostrý zrcadlový reliéf písmen A–Z pro hluboké značení do oceli a kovů.
- **2. Čtvercový dřík raznice** – Pevný úchop a snadné vyrovnání písmen do přímky.
- **3. Zkosená úderová hlava** – Popuštěná hlava zabraňující odštěpování při úderu kladivem.
- **4. Boční označení znaku a velikosti 5 mm** – Rychlá identifikace a kontrola správného otočení.
- **5. Kónické zúžení u čela** – Přehledné ustavení na rysku.
- **6. Znak „&“** – 27. raznice v sadě.
- **7. Plastová úložná kazeta** – Přehledný organizér pro všech 27 raznic.
- **8. Přihrádky kazety** – Zabraňují pomíchání abecedy.
- **9. Uzavírací víčko** – Bezpečné přenášení.
- **10. Antikorozní povrchová ochrana** – Chrání ocel před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při ražení!

Ochranné rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nerazte do kalených ocelí!
- ⚠️ Podložte značkovaný díl masivní kovadlinou.
- ⚠️ Vyznačte vodicí rysku na obrobku.
- ⚠️ Zkontrolujte orientaci písmena 5 mm před úderem.
- ⚠️ Použijte kladivo 400–600 g.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nerazte do kalených ocelí!
2. Podložte značkovaný díl masivní kovadlinou.
3. Vyznačte vodicí rysku na obrobku.
4. Zkontrolujte orientaci písmena 5 mm před úderem.
5. Použijte kladivo 400–600 g.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Postavte raznici G01809 (5 mm) kolmo k povrchu obrobku na rysku.
2. Jedním rozhodným úderem kladiva vyrazte písmeno.
3. Přizpůsobte sílu úderu šířce písmena (slabší úder na „I“, silnější na „M“ a „W“).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po vyražení celého nápisu vraťte raznice do kazety.
5. Povrch s vyraženým textem můžete přetřít barvou a setřít nebo přelakovat.
6. Ošetřete raznice olejem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte raznice lehce naolejované.
Pravidelně	Kontrolujte úderové hlavy a zabrušujte případné otřepy.
Pravidelně	Čistěte reliéfy znaků mosazným kartáčkem.
Pravidelně	Ukládejte raznice v abecedním pořadí.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nevyražená část písmena	Raznice nebyla držena kolmo k povrchu	Udržujte přísnou kolmost dříku k ploše obrobku
Různá hloubka písmen ve slově	Stejná síla úderu na úzké „I“ a široké „W“	Dávkujte sílu úderu podle složitosti znaku
Písmeno otočené vzhůru nohama	Nekontrolované boční značení	Popis na boku dříku musí směřovat k vám / nahoru
Zničení břitu znaku	Ražení do kalené součásti	Ražte výhradně do nekalených materiálů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 27 ks kalených ocelových raznic – ABECEDA A–Z (výška znaku 5 mm) v plastové kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01809** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 27 ks kalených ocelových raznic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.