Strojírenské a zámečnické ruční nářadí, raznice číslic a písmen

Sada 9 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 (výška znaku 5 mm) v plastové kazetě

Model: GE1222_G01807 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 9dílná sada kalených ocelových raznic číslic GEKO G01807 (číslice 0 až 9) s univerzální střední výškou vyraženého znaku 5 mm v plastové kazetě. Vyrobeno z tepelně zušlechtěné uhlíkové nástrojové oceli pro dobře čitelné a hluboké ražení výrobních čísel, evidenčních kódů a dat do ocelových konstrukcí, přírub, tlakových nádob, přívěsů, odlitků, barevných kovů a kůže.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01807 (kód produktu GE1222_G01807)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – sada číslic (0 – 9)
Počet kusů v sadě	9 ks (0, 1, 2, 3, 4, 5, 6/9, 7, 8)
Výška vyraženého znaku (čísla)	5,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01807 (kód produktu GE1222_G01807)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – sada číslic (0 – 9)
Počet kusů v sadě	9 ks (0, 1, 2, 3, 4, 5, 6/9, 7, 8)
Výška vyraženého znaku (čísla)	5,0 mm
Celková délka raznice	cca 62 – 65 mm
Průřez dříku raznice	Čtvercový profil cca 7 × 7 mm (nebo 8 × 8 mm)
Materiál raznic	Kovaná a indukčně kalená uhlíková nástrojová ocel
Tvrdost gravírovaného čela	58 – 62 HRC
Doporučená hmotnost kladiva	400 – 600 g
Určené materiály	Konstrukční ocel, měď, mosaz, hliník, plasty, kůže, dřevo
Balení	Plastová kazeta s pořadačem
Hmotnost sady	cca 0,24 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Gravírované čelo číslice (výška 5 mm)** – Ostrý zrcadlový reliéf dle DIN 1451 pro hluboký a čitelný otisk.
- **2. Čtvercový dřík raznice** – Zabraňuje protáčení v prstech a usnadňuje srovnání do řádku.
- **3. Zkosená úderová hlava** – Bezpečnostní sražení hrany proti odštěpování kovu při úderu.
- **4. Boční označení znaku a velikosti 5 mm** – Pro okamžitou kontrolu orientace číslice před úderem.
- **5. Kónické čelo** – Umožňuje přesné přiložení k vodicí rysce.
- **6. Kombinovaná raznice 6 / 9** – Slouží pro ražení 6 i 9 podle otočení.
- **7. Plastová kazeta** – Chrání čela raznic před vzájemným otlučením.
- **8. Vnitřní rastr kazety** – Samostatný slot pro každou ze 9 raznic.
- **9. Odnímatelné víčko** – Bezpečné uzavření sady.
- **10. Antikorozní úprava povrchu** – Odolnost v dílenském prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při ražení kladivem!

Ochranné rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NIKDY nerazte do kalené oceli (> 40 HRC)!
- ⚠️ Podložte značkovaný díl pevnou kovadlinou.
- ⚠️ Vyznačte si vodicí linku na obrobku.
- ⚠️ Zkontrolujte orientaci číslice 5 mm před úderem.
- ⚠️ Použijte kladivo 400–600 g s nepoškozenou ploskou.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NIKDY nerazte do kalené oceli (> 40 HRC)!
2. Podložte značkovaný díl pevnou kovadlinou.
3. Vyznačte si vodicí linku na obrobku.
4. Zkontrolujte orientaci číslice 5 mm před úderem.
5. Použijte kladivo 400–600 g s nepoškozenou ploskou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte čelo raznice G01807 (5 mm) kolmo k povrchu obrobku.
2. Jedním pevným úderem kladiva vyrazte číslici do materiálu.
3. Při ražení vícemístného čísla postupujte s rovnoměrnými rozestupy podél vodicí lišty.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci raznice očistěte, naolejujte a uložte do kazety.
5. Při ražení do tenkého plechu podložte plech hladkou ocelovou deskou.
6. Nepoužívejte raznici jako průbojník ani sekáč.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte raznice naolejované proti korozi.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte úderové hlavy a případný otřep („hříbek") zabruste.
Pravidelně	Čistěte reliéf znaků kartáčkem.
Pravidelně	Skladujte v suchu.
Pravidelně	Poškozené raznice vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Neúplný otisk číslice 5 mm	Šikmé držení raznice při úderu	Držte raznici přesně kolmo k obrobku
Dvojitý otisk znaku	Opakovaný úder kladivem po odskočení raznice	Ražte vždy jedním dostatečně silným úderem
Slabá hloubka v oceli	Pružící podložka pod obrobkem	Položte díl na masivní kovadlinu
Poškození břitu znaku	Ražení na kalený povrch nebo svar	Ražte pouze do nekaleného základního kovu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 9 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 (výška znaku 5 mm) v plastové kazetě**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01807** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 9 ks kalených ocelových raznic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.