Strojírenské a zámečnické ruční nářadí, raznice číslic a písmen

Sada 9 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 (výška znaku 4 mm) v plastové kazetě

Model: GE1222_G01806 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 9dílná sada kalených ocelových raznic číslic GEKO G01806 (číslice 0 až 9, přičemž raznice „6“ slouží po otočení zároveň jako „9“) s výškou vyraženého znaku 4 mm. Raznice jsou vyrobeny z ušlechtilé uhlíkové nástrojové oceli s indukčně kalenou pracovní částí a slouží k trvalému nesmazatelnému značení sériových čísel, letopočtů, rozměrů a identifikačních kódů do konstrukční oceli, barevných kovů (hliník, měď, mosaz), plastů, kůže i tvrdého dřeva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G01806 (kód produktu GE1222_G01806)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – sada číslic (0 – 9)
Počet kusů v sadě	9 ks (číslice 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6/9, 7, 8)
Výška vyraženého znaku (čísla)	4,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G01806 (kód produktu GE1222_G01806)
Typ sady	Strojírenské úderové raznice – sada číslic (0 – 9)
Počet kusů v sadě	9 ks (číslice 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6/9, 7, 8)
Výška vyraženého znaku (čísla)	4,0 mm
Celková délka raznice	cca 60 mm
Průřez dříku raznice	Čtvercový profil cca 6 × 6 mm (nebo 7 × 7 mm)
Materiál raznic	Kovaná uhlíková nástrojová ocel, tepelně zušlechtěná
Tvrdost gravírovaného čela	cca 58 – 62 HRC (pro ražení do materiálů o pevnosti do cca 600–800 N/mm²)
Provedení úderové hlavy	Popuštěná (houževnatá) hlava se zkosenou hranou proti odštěpování při úderu kladivem
Povrchová úprava	Pískovaný / černěný antikorozní povrch s vyznačením znaku na boku
Balení	Odolná plastová kazeta s přihrádkami pro každou číslici
Hmotnost sady	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Gravírované čelo se zrcadlovým reliéfem číslice (4 mm)** – Ostrý klínový profil znaku, který se po úderu kladivem vytlačí do povrchu kovu.
- **2. Čtvercový ocelový dřík** – Umožňuje jisté držení v prstech a snadné vyrovnání číslice do vodorovné řádky.
- **3. Zkosená úderová hlava (ploska)** – Houževnatý horní konec určený pro přímý úder zámečnickým kladivem.
- **4. Boční orientační značení (identifikace znaku)** – Udává, o jakou číslici jde a která strana musí směřovat nahoru (ochrana před vyražením vzhůru nohama).
- **5. Kónické zúžení u čela raznice** – Zajišťuje dobrý výhled na místo ražení a rysku.
- **6. Kombinovaná raznice 6 / 9** – Otočením raznice o 180° slouží týž nástroj pro vyražení číslice 6 nebo 9.
- **7. Plastová úložná kazeta** – Udržuje všech 9 raznic přehledně seřazených a chrání ostří znaků před otlučením.
- **8. Přesné čtvercové lůžko v kazetě** – Každá číslice má své pevné místo.
- **9. Víčko kazety** – Zabraňuje vysypání raznic v brašně s nářadím.
- **10. Konzervační povrchová vrstva** – Chrání ocel před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při ražení kladivem do kovu!

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu při úderech kladivem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÉ OMEZENÍ TVRDOSTI: Raznice G01806 jsou určeny k ražení do běžné konstrukční oceli, hliníku, mosazi, mědi a plastů. NIKDY jimi nerazte do zakalené oceli (ložiska, pilníky, kalené čepy, pružinová ocel) – došlo by ke zničení znaku a odlétnutí střepin!
- ⚠️ Značkovaný předmět musí ležet na masivním pevném podkladu (kovadlina, plotna svěráku) – na pružném podkladu se znak nevyrazí!
- ⚠️ Narýsujte si na obrobek pomocnou vodorovnou přímku (nebo přiložte ocelové pravítko jako vodítko), aby vyražené číslice byly v jedné lince.
- ⚠️ Připravte si zámečnické kladivo přiměřené hmotnosti (pro 4mm znaky ideálně 300–500 g).
- ⚠️ Před úderem zkontrolujte orientaci číslice (zejména u znaků 6 a 9!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ OMEZENÍ TVRDOSTI: Raznice G01806 jsou určeny k ražení do běžné konstrukční oceli, hliníku, mosazi, mědi a plastů. NIKDY jimi nerazte do zakalené oceli (ložiska, pilníky, kalené čepy, pružinová ocel) – došlo by ke zničení znaku a odlétnutí střepin!
2. Značkovaný předmět musí ležet na masivním pevném podkladu (kovadlina, plotna svěráku) – na pružném podkladu se znak nevyrazí!
3. Narýsujte si na obrobek pomocnou vodorovnou přímku (nebo přiložte ocelové pravítko jako vodítko), aby vyražené číslice byly v jedné lince.
4. Připravte si zámečnické kladivo přiměřené hmotnosti (pro 4mm znaky ideálně 300–500 g).
5. Před úderem zkontrolujte orientaci číslice (zejména u znaků 6 a 9!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyjměte požadovanou číslici z kazety G01806 a uchopte ji pevně mezi palec, ukazováček a prostředníček (nebo do klešťového držáku raznic).
2. Postavte čelo raznice KOLMO (90°) na povrch obrobku k pomocné rysce a mírným zakýváním se ujistěte, že celé čelo znaku sedí rovně na ploše.
3. Proveďte JEDEN rozhodný a přesný úder kladivem kolmo na horní hlavu raznice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. NEUDEŘUJTE do raznice podruhé, pokud se po prvním úderu pohnula – vznikl by nečitelný dvojitý otisk („duch“)!
5. Při ražení na kulatinu (hřídel, trubku) postavte raznici přesně v ose na vrchol oblouku.
6. Po použití vraťte raznici na její místo v kazetě.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete raznice hadříkem napuštěným konzervačním olejem (zejména čela znaků a úderové hlavy).
Pravidelně	Pokud se na horní úderové hlavě po tisících úderů vytvoří rozklepaný kovový lem („hříbek“), ihned jej obruste na brusce do původního zkosení, aby se při úderu neodštípl!
Pravidelně	Čela znaků čistěte mosazným kartáčkem od nalepeného hliníku nebo barvy.
Pravidelně	Skladujte v uzavřené kazetě na suchém místě.
Pravidelně	Raznici s prasklinou vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyražená číslice je vytištěna jen horní nebo spodní polovinou	Raznice nebyla při úderu držena kolmo (90°) k povrchu obrobku	Držte dřík raznice přesně kolmo k ploše obrobku
Znak je příliš mělký a sotva čitelný	Obrobek pružil na měkkém stole nebo bylo použito příliš lehké kladivo	Podložte obrobek přímo kovadlinou a udeřte jedním razantním úderem kladiva 300–500 g
Číslice je vyražena vzhůru nohama	Nebyla zkontrolována orientační značka na boku dříku před úderem	Vždy kontrolujte orientaci znaku (strana s popisem směřuje k obsluze / nahoru)
Ztupení nebo rozlomení reliéfu znaku	Pokus o ražení do kaleného nebo cementovaného dílu	Před ražením vyzkoušejte tvrdost kovu pilníkem; do kalené oceli nelze razit úderovými raznicemi

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 9 ks kalených ocelových raznic – ČÍSLICE 0–9 (výška znaku 4 mm) v plastové kazetě**
Typové označení / Model: **GE1222_G01806** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 9 ks kalených ocelových raznic

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 1451 (Písmo pro raznice)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.