Elektroinstalační nářadí – lisovací a krimpovací kleště

Šestihranné samonastavovací lisovací (krimpovací) kleště na kabelové dutinky 0,25–6 mm²

Model: GE1222_G01774 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální automatické (samonastavovací) krimpovací kleště GEKO G01774 se šestihrannou (HEX) irisovou matricí jsou určena pro dokonalé zalisování jednoduchých i dvojitých (Twin) kabelových koncových dutinek (s izolačním límcem i bez límce) na slaněné měděné vodiče (licny) o průřezu 0,25 až 6,0 mm² (AWG 23–10). Šestihranný profil výlisku je ideální pro připojování vodičů do kruhových i třmenových svorek jističů, stykačů, svorkovnic a frekvenčních měničů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01774 (G01774)
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,25 – 6,0 mm² (AWG 23 – 10)
Tvar zalisovaného profilu	Šestihranný (HEX – 6 синхронních čelistních segmentů)
Typ dutinek	Izolované i neizolované koncové dutinky (vč. dvojitých Twin do 2×4 mm²)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01774 (G01774)
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,25 – 6,0 mm² (AWG 23 – 10)
Tvar zalisovaného profilu	Šestihranný (HEX – 6 синхронních čelistních segmentů)
Typ dutinek	Izolované i neizolované koncové dutinky (vč. dvojitých Twin do 2×4 mm²)
Vkládání dutinky	Čelní (Front-Loading) – ideální ve stísněných rozvaděčích
Kontrola lisovacího cyklu	Synchronní ráčnová pojistka s nouzovým odblokováním
Regulace lisovací síly	Excentrické stavěcí kolečko (+/-) se zajišťovacím šroubkem
Celková délka kleští	175 mm
Materiál lisovací hlavy	Kalená legovaná nástrojová ocel s černěným povrchem
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové rukojeti (PP + TPR)
Automatické nastavení průměru	Ano (plynulá irisová clona 0,25–6 mm²)
Hmotnost	0,38 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná irisová lisovací hlava** – Soustava 6 synchronních segmentů tvořících pravidelný šestihran.
- **2. Čelní vstupní otvor** – Automaticky se přizpůsobí průřezu dutinky 0,25 až 6 mm².
- **3. Ráčnový kontrolní mechanismus** – Zaručuje dokončení plného lisovacího tlaku u každého spoje.
- **4. Nouzová odjišťovací páčka** – Umožňuje otevřít čelisti v průběhu zdvihu při chybném vložení dutinky.
- **5. Regulační excentrické kolečko (+/-)** – Slouží k jemné kalibraci přítlaku čelistí.
- **6. Aretovací šroubek excentru** – Fixuje nastavenou polohu regulačního kolečka.
- **7. Vratná pružina rukojetí** – Samočinně rozevírá kleště po dokončení lisovacího cyklu.
- **8. Ergonomické dvousložkové rukojeti** – Snižují potřebnou sílu stisku jednou rukou.
- **9. Pákový kloubový převod** – Násobí sílu dlaně na lisovací čelisti.
- **10. Protiskluzové opěrky prstů** – Zajišťují pohodlné a přesné vedení při práci v rozvaděči.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Práce výhradně bez napětí (ČSN EN 50110-1) – Krimpovací kleště nejsou určeny pro práci pod napětím – před lisováním vždy vypněte a zajistěte elektrický obvod!

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při odizolování a stříhání měděných vodičů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že elektrický vodič je bezpečně odpojen od napětí.
- ⚠️ Zvolte kabelovou dutinku přesně odpovídající průřezu slaněného vodiče (0,25 až 6 mm²).
- ⚠️ Stiskněte rukojeti naprázdno až na doraz a uvolněte, aby se čelní šestihranná komora plně otevřela.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že elektrický vodič je bezpečně odpojen od napětí.
2. Zvolte kabelovou dutinku přesně odpovídající průřezu slaněného vodiče (0,25 až 6 mm²).
3. Stiskněte rukojeti naprázdno až na doraz a uvolněte, aby se čelní šestihranná komora plně otevřela.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odizolujte konec slaněného vodiče (licny) na délku kovové trubičky dutinky (pramínky mědi nekruťte prsty do spirály!).
2. Nasuňte kabelovou dutinku na odizolovaný konec vodiče tak, aby měděné žíly lícovaly s koncem trubičky a izolace vodiče seděla v plastovém límci dutinky.
3. Zasuňte kovovou část dutinky zepředu do středu šestihranné komory kleští (plastový límec zůstává vně čelistí!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule stiskněte rukojeti kleští až do úplného překonání posledního zubu ráčny.
5. Uvolněte stisk – rukojeti se samy rozevřou a můžete vyjmout rovnoměrně zalisovaný šestihranný konektor.
6. Zatažením za vodič zkontrolujte mechanickou pevnost zalisované dutinky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Každých 1 000 lisovacích cyklů	Kápněte 1–2 kapky jemného strojního oleje do kloubů a vodítek šestihranné matrice.
Pravidelně	Nikdy do čelistí nevkládejte tvrdé ocelové dráty, hřebíky nebo průřezy nad 6 mm²!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště zůstaly sevřené a nejdou otevřít	Nedokončený stisk rukojetí nebo vložená příliš velká dutinka	Domáčkněte rukojeti nadoraz, případně zatlačte vnitřní nouzovou odjišťovací páčku u ráčny
Dutinka jde z jemného vodiče 0,25 mm² stáhnout	Nízké předpětí lisovací hlavy	Povolte šroubek excentrického kolečka, pootočte jím o 1 dílek směrem ke znaménku (+) a šroubek utáhněte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranné samonastavovací lisovací (krimpovací) kleště na kabelové dutinky 0,25–6 mm²**
Typové označení / Model: **GE1222_G01774** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranné krimpovací kleště na dutinky 0,25–6 mm²

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 46228
- ČSN EN 60352-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.