Elektroinstalační nářadí, měřicí lasery, dílenské svěráky a zahradní technika

Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové na neizolované autokonektory (Faston) 8" (200 mm) GEKO G01771

Model: GE1222_G01771 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ráčnové krimpovací kleště 200 mm (8") s přesnými B-profilovými (rolovacími) čelistmi pro neizolované otevřené konektory Faston 0,5 – 6,0 mm²

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01771 (GE1222_G01771)
Celková délka kleští	200 mm (8")
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,5 – 6,0 mm² (AWG 20 – 10)
Počet lisovacích hnízd	3 dvojitá hnízda (0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01771 (GE1222_G01771)
Celková délka kleští	200 mm (8")
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,5 – 6,0 mm² (AWG 20 – 10)
Počet lisovacích hnízd	3 dvojitá hnízda (0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²)
Typ lisovaných konektorů	Neizolované otevřené autokonektory (ploché dutinky a kolíky Faston 2,8 / 4,8 / 6,3 mm, otevřená oka)
Tvar lisovacího profilu	Dvojitý rolovací profil 'B' (současné zalisování holého vodiče i izolace)
Mechanismus přenosu síly	Pákový převod s rohatkovou aretací, regulací přítlaku a nouzovým odjištěním
Materiál čelistí	Přesně opracovaná kalená uhlíková / Cr-Mo ocel
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové návleky
Provozní hmotnost	0,46 kg
Referenční norma	ČSN EN 60352-2, DIN 46247
Hlavní výhoda	Tovární kvalita zalisování neizolovaného konektoru jedním stiskem (vodič + odlehčení tahu izolace)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalené dvojité čelisti s profilem 'B'** – Užší část hnízda zaroluje jazýčky konektoru do měděné licny, širší část obejme izolaci vodiče.
- **2. Tři odstupňovaná hnízda (0,5–1 / 1,5–2,5 / 4–6 mm²)** – Přesně kalibrovaná pro standardní průřezy automobilové elektroinstalace.
- **3. Ráčnový mechanismus se západkou** – Zaručuje vždy plné domáčknutí konektoru před otevřením čelistí.
- **4. Vnitřní odjišťovací páčka** – Umožňuje otevřít kleště před dokončením cyklu při chybném založení.
- **5. Excentrický regulátor lisovací síly (+/-)** – Umožňuje přesné nastavení přítlaku čelistí.
- **6. Pákový kloubový převod** – Minimalizuje potřebnou sílu ruky při krimpování.
- **7. Ergonomické rukojeti** – Pohodlný úchop pro autoelektrikářské práce.
- **8. Vyražené značení průřezů** – Jasná orientace, kterou stranou vložit konektor do čelistí.
- **9. Černěný antikorozní povrch** – Chrání čelisti před korozí.
- **10. Vratná pružina rukojetí** – Samočinně otevírá kleště po dokončení lisovacího cyklu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení akumulátoru vozidla!: Před prací na elektroinstalaci vozidla vždy odpojte záporný pól autobaterie!

Ochranné brýle (EN 166): Chrání zrak při stříhání a odizolování vodičů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte orientaci dvojitého hnízda v čelistech: užší stupeň hnízda je pro holé měděné jádro, širší stupeň hnízda je pro širší křidélka konektoru obepínající izolaci vodiče!
- ⚠️ Ověřte, že délka odizolování vodiče je cca 4–5 mm (tak, aby izolace končila přesně mezi oběma páry křidélek konektoru).
- ⚠️ Před nasazením konektoru navlékněte na vodič izolační převlečnou krytku nebo smršťovací bužírku.
- ⚠️ Kloubové čepy a dráhu rohatky občas kápněte strojním olejem.
- ⚠️ Pracovní hnízda udržujte čistá a suchá.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte orientaci dvojitého hnízda v čelistech: užší stupeň hnízda je pro holé měděné jádro, širší stupeň hnízda je pro širší křidélka konektoru obepínající izolaci vodiče!
2. Ověřte, že délka odizolování vodiče je cca 4–5 mm (tak, aby izolace končila přesně mezi oběma páry křidélek konektoru).
3. Před nasazením konektoru navlékněte na vodič izolační převlečnou krytku nebo smršťovací bužírku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Vložte neizolovaný otevřený konektor (Faston) do odpovídajícího hnízda kleští G01771 křidélky směrem k zaoblené horní matrici (tvaru B) a mírně stiskněte rukojeti na první zoubek ráčny, aby konektor držel.
2. **Krok 2:** Zasuňte odizolovaný vodič do konektoru tak, aby holé drátky ležely v menších předních křidélkách a konec bužírky vodiče ležel ve větších zadních křidélkách.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Plynule stiskněte rukojeti kleští až na doraz, dokud ráčna neuvolní čelisti.
4. **Krok 4:** Zkontrolujte, že přední křidélka jsou pevně zarolována do mědi a zadní křidélka pevně drží izolaci vodiče proti vytržení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Kloubové čepy a dráhu rohatky občas kápněte strojním olejem.
Úkon 2	Pracovní hnízda udržujte čistá a suchá.
Úkon 3	Skladujte v autoelektrikářském kufru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Křidélka konektoru se při lisování nebortí dovnitř (do tvaru B), ale roztahují do stran	Konektor byl vložen do čelistí vzhůru nohama	Otevřete kleště odjišťovací páčkou a vložte konektor otevřenými křidélky směrem k profilované W/B drážce
Izolace vodiče je přeštípnutá a nedrží v konektoru	Konektor byl vložen do hnízda otočený přední a zadní stranou (širší křidélka v užším hnízdě)	Sledujte stupňování uvnitř hnízda – širší strana hnízda musí vždy lisovat křidélka na izolaci
Kleště nejdou otevřít uprostřed stisku	Zásah pojistné ráčny	Přitlačte mírně rukojeti k sobě a palcem odklopte vnitřní odjišťovací páčku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové na neizolované autokonektory (Faston) 8" (200 mm) GEKO G01771**
Typové označení / Model: **GE1222_G01771** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové na neizolované autokonektory (Faston) 8" (200 mm) GEKO G01771

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60825-1
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.