Diamantové kotouče TURBO (EN 13236), čerpadlové armatury a krimpovací technika

Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové s výměnnými čelistmi – sada s 5 páry matric v pouzdře GEKO G01769

Model: GE1222_G01769 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální elektrikářská sada ráčnových krimpovacích kleští s 5 sadami rychlovýměnných čelistí (matric) pro izolované, neizolované, dutinkové a koaxiální konektory

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01769 (GE1222_G01769)
Složení sady	1× ráčnové krimpovací kleště + 5 párů výměnných lisovacích čelistí + šroubovák v pouzdře
Matrice A (Izolované konektory)	0,5 – 6,0 mm² (AWG 22–10: červené, modré, žluté fastony a očka)
Matrice B (Neizolované uzavřené konektory)	1,5 – 10,0 mm² (AWG 20–8: kabelová oka a spojky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01769 (GE1222_G01769)
Složení sady	1× ráčnové krimpovací kleště + 5 párů výměnných lisovacích čelistí + šroubovák v pouzdře
Matrice A (Izolované konektory)	0,5 – 6,0 mm² (AWG 22–10: červené, modré, žluté fastony a očka)
Matrice B (Neizolované uzavřené konektory)	1,5 – 10,0 mm² (AWG 20–8: kabelová oka a spojky)
Matrice C (Neizolované otevřené fastony)	0,5 – 6,0 mm² (AWG 20–10: autokonektory s rolovacím profilem B)
Matrice D (Malé kabelové dutinky)	0,5 – 4,0 mm² (AWG 22–12: izolované i neizolované dutinky)
Matrice F (Velké kabelové dutinky)	6,0 – 16,0 mm² (AWG 10–6: silové lisovací dutinky)
Lisovací mechanismus	Převodový pákový systém s nastavitelnou rohatkovou aretací a nouzovým odjištěním
Materiál kleští a matric	Kalená uhlíková a chrom-molybdenová ocel (matrice přesně odlévané/frézované)
Délka kleští	cca 220 mm
Celková hmotnost sady v pouzdře	cca 1,05 kg
Referenční norma	ČSN EN 60352-2 (Nepájené spoje – Krimpované spoje)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ráčnové tělo krimpovacích kleští** – Pákový mechanismus vyvozující rovnoměrný lisovací tlak s minimální silou ruky.
- **2. Sada 5 párů výměnných matric (A, B, C, D, F)** – Kalené tvarové čelisti pokrývající všechny běžné typy elektroinstalačních a autokonektorů.
- **3. Ráčnový segment se západkou** – Zajišťuje dokončení plného lisovacího cyklu před otevřením čelistí (kontrola kvality spoje).
- **4. Páčka nouzového odjištění ráčny** – Umožňuje okamžitě otevřít čelisti v libovolné fázi stisku při chybném vložení konektoru.
- **5. Excentrické kolečko regulace přítlaku (+/-)** – Slouží k jemnému doladění lisovací síly čelistí.
- **6. Upevňovací šrouby matric v čelistech** – Zajišťují pevné a souosé uchycení zvoleného páru čelistí.
- **7. Ergonomické dvoukomponentní rukojeti** – Protiskluzové návleky pro celodenní práci bez otlaků dlaně.
- **8. Křížový šroubovák (v sadě)** – Slouží k rychlé výměně matric přímo na pracovišti.
- **9. Označení průřezů na matricích (mm² / AWG)** – Jasně čitelné hodnoty u každého hnízda čelisti.
- **10. Pevné zipové pouzdro s přihrádkami** – Chrání kleště a všech 5 párů matric před ztrátou a korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Odpojení obvodu od napětí!: **VÝSTRAHA: Krimpovací kleště nejsou určeny pro práci pod napětím – před lisováním konektorů na instalaci vždy vypněte jistič / odpojte baterii!**

Ochranné brýle (EN 166): Chrání zrak při stříhání a odizolování měděných vodičů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyberte pár matric (A, B, C, D nebo F) přesně odpovídající typu lisovaného konektoru a průřezu vodiče (0,5 až 16 mm²).
- ⚠️ Při vkládání matric do kleští dbejte na to, aby číselné označení průřezů na horní i spodní matrici směřovalo na stejnou stranu a hnízda proti sobě přesně lícovala!
- ⚠️ Dotáhněte oba upevňovací šrouby matric přiloženým šroubovákem.
- ⚠️ Kloubové čepy kleští a rohatkový mechanismus pravidelně promazávejte kapkou strojního oleje.
- ⚠️ Výměnné matrice udržujte čisté a lehce naolejované v přihrádkách pouzdra.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte pár matric (A, B, C, D nebo F) přesně odpovídající typu lisovaného konektoru a průřezu vodiče (0,5 až 16 mm²).
2. Při vkládání matric do kleští dbejte na to, aby číselné označení průřezů na horní i spodní matrici směřovalo na stejnou stranu a hnízda proti sobě přesně lícovala!
3. Dotáhněte oba upevňovací šrouby matric přiloženým šroubovákem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Odizolujte konec měděného vodiče na délku lisovacího krčku konektoru nebo dutinky (cca 7–10 mm) bez přeštípení jednotlivých drátků.
2. **Krok 2:** Vložte konektor do příslušného hnízda matrice v kleštích G01769 a mírným stiskem rukojetí (na 1. zoubek ráčny) konektor v čelistech přidržte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Zasuňte odizolovaný vodič nadoraz do konektoru a plynule stiskněte rukojeti kleští až do úplného domáčknutí; po dosažení plného tlaku ráčna automaticky odcvakne a čelisti se otevřou.
4. **Krok 4:** Vyjměte zalisovaný vodič a mírným tahem zkontrolujte mechanickou pevnost krimpovaného spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Kloubové čepy kleští a rohatkový mechanismus pravidelně promazávejte kapkou strojního oleje.
Úkon 2	Výměnné matrice udržujte čisté a lehce naolejované v přihrádkách pouzdra.
Úkon 3	Pokud by po dlouhodobém používání klesl lisovací přítlak, povolte šroubek u regulačního kolečka, pootočte kolečkem směrem ke znaménku '+' a šroubek opět zajistěte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště zůstaly v polovině stisku zablokované a nejdou otevřít	Konektor byl vložen do příliš malého hnízda (např. 6 mm² do hnízda 2,5 mm²)	Nepoužívejte hrubou sílu! Mírně přitiskněte rukojeti k sobě a současně zatlačte na vnitřní odjišťovací páčku ráčny – čelisti se ihned otevřou
Konektor je po zalisování na vodiči volný	Zvoleno příliš velké hnízdo matrice nebo uvolněné regulační kolečko přítlaku	Zkontrolujte shodu průřezu vodiče a konektoru s hnízdem matrice; případně přidejte přítlak kolečkem '+'
Matrice na sebe nedoléhají souose	Jedna z matric byla namontována obráceně (otočená o 180°)	Povolte šrouby a otočte matrici tak, aby popisy průřezů na obou čelistech byly na stejné straně

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové s výměnnými čelistmi – sada s 5 páry matric v pouzdře GEKO G01769**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01769** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kleště lisovací (krimpovací) ráčnové s výměnnými čelistmi – sada s 5 páry matric v pouzdře GEKO G01769

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.