Elektrotechnické a energetické nářadí (Průmyslové nůžky na kabely)

Průmyslové dvouruční pákové nůžky na silové kabely velkých průřezů 32" (800 mm)

Model: GE1222_G01762 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejvýkonnější průmyslové dvouruční pákové kabelové nůžky GEKO G01762 o délce 32" (800 mm) jsou určeny pro těžkou energetiku, rozvodny VN/NN, průmyslové stavby a recyklaci barevných kovů ke stříhání nejtlustších měděných (Cu) a hliníkových (Al) silových a zemních kabelů až do průřezu cca 400–500 mm² (vnější průměr kabelu až cca Ø 40–45 mm). Osmisetmilimetrová trubková ramena vyvíjejí obrovský pákový moment a masivní srpovité čelisti z kované Cr-V / Cr-Mo oceli čistě přeříznou i čtyřžilové páteřní kabely AYKY 4×150 nebo 4×240 mm² jedním souvislým střihem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01762 (GE1222_G01762)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Průmyslové dvouruční pákové nůžky na silové kabely velkých průřezů
Celková délka nůžek	32" / 800 mm (maximální pákový převod)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01762 (GE1222_G01762)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Průmyslové dvouruční pákové nůžky na silové kabely velkých průřezů
Celková délka nůžek	32" / 800 mm (maximální pákový převod)
Maximální průřez kabelu (Cu / Al)	až cca 400 – 500 mm² (vnější průměr kabelu cca do Ø 42 mm)
Určené materiály	Měděné (Cu) a hliníkové (Al) silové, zemní a telekomunikační kabely
Nevhodné materiály	ZÁKAZ stříhání ocelových lan, betonářské oceli a kabelů s ocelovým jádrem/pancířem!
Geometrie čelistí	Extra velké srpovité (papouščí) nůžkové čelisti
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná legovaná ocel (Cr-V / Cr-Mo), kalené břity
Ramena	Tlustostěnné ocelové trubky 800 mm
Rukojeti	Tvarované protiskluzové pryžové rukojeti s ochranným límcem
Hmotnost	cca 3,8 – 4,2 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra velké kované srpovité čelisti 32"** – Obepnou nejtlustší energetické kabely bez vyklouznutí ze záběru.
- **2. Kalené nůžkové břity** – Zajišťují hladký kolmý řez měděných a hliníkových sektorových jader.
- **3. Masivní středový šroubový čep s maticí** – Udržuje přesné vedení čelistí bez bočního rozevírání.
- **4. 800mm trubková ocelová ramena** – Poskytují obrovskou páku pro obouruční střih.
- **5. Protiskluzové gumové rukojeti** – Jistý úchop v pracovních rukavicích.
- **6. Ochranné límce rukojetí** – Brání sklouznutí rukou po trubce.
- **7. Zaoblené hroty čelistí** – Umožňují snadné podebrání těžkého kabelu ve výkopu.
- **8. Broušené kluzné boky čelistí** – Snižují tření v silném plášti kabelu.
- **9. Doraz ramen** – Ochrana proti sevření prstů mezi rukojeti.
- **10. Práškový antikorozní lak** – Odolnost v náročných venkovních podmínkách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166), ochranné rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Povinné OOPP při práci s těžkými 800mm nůžkami a energetickými kabely.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED STŘÍHÁNÍM VŽDY OVĚŘTE, ŽE JE KABEL BEZ NAPĚTÍ A ZKRATOVÁN! Nůžky nejsou izolované pro práci pod napětím!
- ⚠️ Důkladně zkontrolujte typ kabelu – pokud jde o venkovní závěsné lano AlFe (s ocelovým nosným jádrem) nebo pancéřovaný kabel s ocelovými dráty, NIKDY jej těmito nůžkami nestříhejte!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED STŘÍHÁNÍM VŽDY OVĚŘTE, ŽE JE KABEL BEZ NAPĚTÍ A ZKRATOVÁN! Nůžky nejsou izolované pro práci pod napětím!
2. Důkladně zkontrolujte typ kabelu – pokud jde o venkovní závěsné lano AlFe (s ocelovým nosným jádrem) nebo pancéřovaný kabel s ocelovými dráty, NIKDY jej těmito nůžkami nestříhejte!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Rozevřete 800mm ramena nůžek G01762 naplno a založte silový Cu nebo Al kabel hluboko do kruhového výřezu čelistí.
2. KROK 2: Postavte se stabilně, držte čelisti přesně kolmo (90°) k ose kabelu a plynulým tahem obou paží kabel přestřihněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Nikdy s nůžkami v řezu nepáčte do stran!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně mažte středový čep a kluzné plochy čelistí olejem.
Pravidelně	Udržujte matici středového čepu seřízenou bez boční vůle.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti se při střihu silného kabelu odkloní a kousnou	Povolená matice středového čepu nebo páčení dlouhými 800mm rameny do boku	Dotáhněte matici středového čepu a tlačte obě ramena souměrně v rovině čelistí
Vyštípnutí břitu čelistí	Kabel obsahoval skryté ocelové nosné lanko nebo pancíř	Nůžky G01762 jsou určeny výhradně pro měď a hliník; ocel stříhejte pákovými kleštěmi G01363
Těžký průchod pláštěm kabelu	Suché čelisti obalené bitumenem ze starého kabelu	Očistěte čelisti naftou a lehce je naolejujte
Tuhý chod čelistí naprázdno	Příliš utažená středová matice	Povolte matici o 1/8 otáčky a namažte čep

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Průmyslové dvouruční pákové nůžky na silové kabely velkých průřezů 32" (800 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01762** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Průmyslové dvouruční pákové nůžky na silové kabely velkých průřez

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.