Elektrotechnické nářadí (Nůžky na kabely)

Profesionální nůžky (kleště) na stříhání silových měděných a hliníkových kabelů 10" (250 mm)

Model: GE1222_G01752 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální elektrotechnické kabelové nůžky GEKO G01752 o prodloužené délce 10" (250 mm) jsou určeny pro stříhání silnějších měděných (Cu) a hliníkových (Al) silových kabelů, přívodních vodičů rozvaděčů, zemnicích lan a autobateriových či svařovacích kabelů. Větší kruhové rozevření srpovitých čelistí z kované legované oceli a 250mm ramena umožňují jednoruční i obouruční střih víceżilových kabelů (např. CYKY 5×6, 5×10 mm², slaněných vodičů do cca 50–70 mm²) s hladkým řezem bez deformace kruhového průřezu jádra.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01752 (GE1222_G01752)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Profesionální kabelové nůžky (kleště) na Cu a Al kabely
Celková délka	10" / 250 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01752 (GE1222_G01752)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Profesionální kabelové nůžky (kleště) na Cu a Al kabely
Celková délka	10" / 250 mm
Určené materiály	Měděné (Cu) a hliníkové (Al) silové kabely a vodiče
Nevhodné materiály	ZÁKAZ stříhání ocelových lan, ocelových drátů a pancéřovaných kabelů s ocelovým páskem!
Geometrie čelistí	Velké srpovité (papouščí) nůžkové břity
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná nástrojová ocel, přesně broušené a kalené ostří
Středový čep	Seřiditelný šroubový čep se zajištěním proti povolení
Rukojeti	Dlouhé ergonomické protiskluzové rukojeti (možnost stisku oběma rukama)
Kvalita řezu	Hladký kolmý střih bez roztřepení jader pro přímé lisování kabelových ok
Hmotnost	cca 460 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velké srpovité čelisti 10"** – Obepnou i silné víceżilové kabely a bateriové vodiče.
- **2. Nůžkově broušené břity** – Provádějí čistý kluzný střih místo drcení.
- **3. Seřiditelný středový šroubový čep** – Umožňuje přesné vymezení vůle mezi břity.
- **4. Prodloužená ramena (250 mm)** – Poskytují velkou páku pro stříhání silnějších průřezů.
- **5. Ergonomické izolační rukojeti** – Pohodlný a neklouzavý úchop.
- **6. Zaoblené hroty čelistí** – Bezpečné zavedení mezi kabely v kabelovém žlabu.
- **7. Spodní doraz rukojetí** – Chrání prsty před sevřením mezi rukojeti.
- **8. Přesně frézované dosedací plochy kloubu** – Zajišťují stabilní vedení břitů.
- **9. Antikorozní povrchová úprava** – Dlouhá životnost v montážním nasazení.
- **10. Zdrsněné zóny na návlecích** – Jistota stisku v rukavicích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při stříhání kabelů.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při tahání a stříhání silových kabelů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY pracujte pouze na odpojených kabelech bez elektrického napětí!
- ⚠️ Nikdy nestříhejte ocelová lana, hřebíky ani kabely s ocelovou nosnou strunou!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY pracujte pouze na odpojených kabelech bez elektrického napětí!
2. Nikdy nestříhejte ocelová lana, hřebíky ani kabely s ocelovou nosnou strunou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Rozevřete čelisti nůžek G01752 a vložte měděný nebo hliníkový kabel co nejhlouběji do oblouku čelistí.
2. KROK 2: Držte nůžky kolmo k ose kabelu a plynulým stiskem (u silných kabelů oběma rukama) kabel přestřihněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: U velmi silných vícežilových kabelů můžete nejprve špičkou čelistí rozdělit vnější plášť a přestřihnout jednotlivé žíly samostatně pro ještě menší námahu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte středový šroubový čep namazaný a seřízený bez boční vůle.
Pravidelně	Břity chraňte před kontaktem s ocelí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti se při střihu silného kabelu od sebe odklánějí	Povolený středový šroubový čep nebo páčení rukojetí do boku	Dotáhněte středový čep a stříhejte přímým stiskem v ose čelistí
Vylomení ostří	Střih zemnicího ocelového drátu FeZn nebo ocelového lanka	Pro ocelové dráty FeZn používejte vždy pákové štípací kleště (např. G01362), nikoliv nůžky na Cu/Al kabely
Deformace konce lanka	Tupé břity	Jemně obtáhněte plochou stranu břitů brouskem a seřiďte čep
Nůžky jdou ztuha otevírat	Příliš utažený středový čep	Povolte matici čepu o 1/8 otáčky a kápněte do kloubu olej

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální nůžky (kleště) na stříhání silových měděných a hliníkových kabelů 10" (250 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01752** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální nůžky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5749

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.