Elektrotechnické nářadí (Nůžky na kabely)

Elektrotechnické nůžky (kleště) na stříhání měděných a hliníkových kabelů 8" (200 mm)

Model: GE1222_G01751 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální elektrotechnické kabelové nůžky (kleště na kabely) GEKO G01751 o střední délce 8" (200 mm) představují ideální kompromis mezi kapesním 6" modelem (G01750) a velkým 10" modelem (G01752). S délkou 200 mm se pohodlně vejdou do každého elektrikářského pouzdra na opasku a přitom mají dostatečnou páku a rozevření srpovitých čelistí pro čisté jednoruční stříhání všech běžných domovních a průmyslových měděných (Cu) a hliníkových (Al) kabelů (CYKY 3×1,5 až 5×6 mm², H07V-K, CYSY, solárních kabelů a autokabelů) bez deformace jader.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01751 (GE1222_G01751)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Elektrotechnické nůžky (kleště) na měděné a hliníkové kabely
Celková délka	8" / 200 mm (nejprodávanější univerzální montážní velikost)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01751 (GE1222_G01751)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Elektrotechnické nůžky (kleště) na měděné a hliníkové kabely
Celková délka	8" / 200 mm (nejprodávanější univerzální montážní velikost)
Určené materiály	Měděné (Cu) a hliníkové (Al) vodiče a kabely (plné dráty i slaněné licny)
Nevhodné materiály	ZÁKAZ stříhání ocelových drátů, ocelových lan a pružin!
Tvar čelistí	Zaoblené srpovité (papouščí) nůžkové břity
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná nástrojová ocel, kalené a přesně broušené břity
Spoj čelistí	Přesný kloubový čep s plynulým chodem
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové izolační návleky
Kvalita řezu	Hladký kolmý střih bez roztřepení licny a bez zmáčknutí izolace
Hmotnost	cca 285 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Srpovité nůžkové čelisti 8"** – Obepínají kulatý i plochý kabel a vedou čistý kluzný střih.
- **2. Žiletkově broušené břity** – Přeříznou i nejjemnější měděná vlákna slaněných vodičů.
- **3. Středový kloubový čep** – Drží čelisti v těsném kontaktu bez bočního křížení.
- **4. 200mm ramena** – Optimální páka pro celodenní jednoruční práci.
- **5. Ergonomické plastové rukojeti** – Pohodlný úchop bez otlaků dlaně.
- **6. Zaoblené špičky čelistí** – Chrání okolní žíly v rozvaděči před prořízntutím.
- **7. Odizolovací hrana břitů** – Umožňuje zkušenému elektrikáři rychle stáhnout plášť i izolaci žil.
- **8. Doraz rukojetí** – Zabraňuje přiskřípnutí dlaně při dostřižení.
- **9. Antikorozní úprava hlavy** – Ochrana proti vlhkosti.
- **10. Protiskluzový povrch návleků** – Jisté držení v ruce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při stříhání vodičů.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při elektroinstalačních pracích.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY pracujte pouze na odpojených obvodech bez elektrického napětí (nůžky nemají certifikaci VDE 1000 V)!
- ⚠️ Nikdy s těmito nůžkami nestříhejte ocelové dráty, hřebíky, vruty ani ocelová lanka!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY pracujte pouze na odpojených obvodech bez elektrického napětí (nůžky nemají certifikaci VDE 1000 V)!
2. Nikdy s těmito nůžkami nestříhejte ocelové dráty, hřebíky, vruty ani ocelová lanka!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vložte odpojený měděný nebo hliníkový kabel hluboko do srpovitého výřezu čelistí nůžek G01751.
2. KROK 2: Plynulým stiskem rukojetí kabel kolmo přestřihněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Pro odizolování konce vodiče jemně nařízněte izolaci břity, pootočte nůžkami a bužírku stáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje do středového čepu čelistí.
Pravidelně	Udržujte břity čisté a chraňte je před střetem s ocelí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zoubky v ostří čelistí	Střih ocelového protahovacího pera nebo koaxiálního kabelu s ocelovým středem	Kabelové nůžky používejte výhradně na měď (Cu) a hliník (Al)
Nůžky nedořízou tenkou licnu	Vůle v čepu nebo páčení rukojetí od sebe	Při střihu tlačte rukojeti mírně k sobě v rovině břitů
Kabel vykluzuje ze špiček	Příliš tlustý kabel nad kapacitu 8" čelistí	Založte kabel hlouběji k čepu nebo použijte 10" model G01752
Tuhý chod v kloubu	Suchý čep	Kápněte do čepu kapku strojního oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Elektrotechnické nůžky (kleště) na stříhání měděných a hliníkových kabelů 8" (200 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01751** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Elektrotechnické nůžky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5749

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.