Elektrotechnické nářadí (Nůžky na kabely)

Kompaktní elektrotechnické nůžky (kleště) na stříhání měděných a hliníkových kabelů 6" (160 mm)

Model: GE1222_G01750 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní elektrotechnické kabelové nůžky (kleště na kabely) GEKO G01750 o délce 6" (160 mm) jsou speciálně navrženy pro čisté, hladké a nedeformující stříhání jednožilových i vícežilových měděných (Cu) a hliníkových (Al) elektrických vodičů a kabelů. Na rozdíl od klasických štípacích kleští, které měkký slaněný kabel rozmáčknou a roztřepí, obepínají srpovité (papouščí) nůžkové čelisti kabel ze všech stran a přeříznou izolaci i měděné prameny čistým střihem, takže konec vodiče lze ihned zasunout do dutinky nebo svorky!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01750 (GE1222_G01750)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Elektrotechnické nůžky (kleště) na měděné a hliníkové kabely
Celková délka	6" / 160 mm (kapesní rozměr pro elektroinstalace a rozvaděče)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01750 (GE1222_G01750)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Elektrotechnické nůžky (kleště) na měděné a hliníkové kabely
Celková délka	6" / 160 mm (kapesní rozměr pro elektroinstalace a rozvaděče)
Tvar čelistí	Zaoblené srpovité nůžkové břity (obepínají průřez kabelu)
Určené materiály	Měděné (Cu) a hliníkové (Al) vodiče a kabely (plné i licny/lanka)
Nevhodné materiály	ZÁKAZ stříhání ocelových drátů, ocelových lan a ACSR vodičů s ocelovým jádrem!
Materiál čelistí	Kovaná nástrojová ocel s přesně broušenými břity
Funkce odizolování	Umožňují i jemné obvodové naříznutí a stažení pláště kabelu
Rukojeti	Máčené / tvarované protiskluzové izolační návleky
Spoj čelistí	Přesný nůžkový čep bez vůle
Hmotnost	cca 175 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Srpovité nůžkové čelisti** – Kulatý výřez břitů zabraňuje vyklouznutí a zploštění kulatého kabelu.
- **2. Přesně broušené nůžkové břity** – Přeřezávají jemné měděné drátky licny bez jediného přiskřípnutého vlákna.
- **3. Středový spojovací čep** – Udržuje obě čelisti v těsném nůžkovém styku.
- **4. Kompaktní ramena 160 mm** – Ideální pro práci uvnitř těsných elektroinstalačních krabic a rozvaděčů.
- **5. Ergonomické plastové návleky rukojetí** – Zajišťují pohodlný úchop v dlani.
- **6. Zaoblené špičky čelistí** – Nepoškozují okolní vodiče ve svazku.
- **7. Odizolovací hrana břitů** – Vhodná pro stažení PVC izolace z vodičů.
- **8. Doraz rukojetí** – Zabraňuje překřížení břitů naprázdno.
- **9. Černěný / leštěný povrch hlavy** – Ochrana proti korozi.
- **10. Protiskluzové tvarování rukojetí** – Brání vyklouznutí z ruky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při stříhání vodičů.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při elektroinstalačních pracích.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED STŘÍHÁNÍM JAKÉHOKOLIV KABELU VŽDY VYPNĚTE JISTIČ A ZKOUŠEČKOU OVĚŘTE BEZNAPĚŤOVÝ STAV! Tyto nůžky nemají certifikaci VDE 1000 V pro práci pod napětím!
- ⚠️ ZÁSADNÍ UPOZORNĚNÍ: Kabelové nůžky mají tenké, žiletkově ostré nůžkové břity určené VÝHRADNĚ pro měď (Cu) a hliník (Al). NIKDY s nimi nestříhejte ocelový vázací drát, hřebíky, pružiny ani ocelová lanka – došlo by k okamžitému ohnutí nebo vyštípnutí břitů!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED STŘÍHÁNÍM JAKÉHOKOLIV KABELU VŽDY VYPNĚTE JISTIČ A ZKOUŠEČKOU OVĚŘTE BEZNAPĚŤOVÝ STAV! Tyto nůžky nemají certifikaci VDE 1000 V pro práci pod napětím!
2. ZÁSADNÍ UPOZORNĚNÍ: Kabelové nůžky mají tenké, žiletkově ostré nůžkové břity určené VÝHRADNĚ pro měď (Cu) a hliník (Al). NIKDY s nimi nestříhejte ocelový vázací drát, hřebíky, pružiny ani ocelová lanka – došlo by k okamžitému ohnutí nebo vyštípnutí břitů!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Vložte odpojený měděný nebo hliníkový kabel (např. CYKY, CYSY, H07V-K) do kruhového výřezu čelistí nůžek G01750.
2. KROK 2: Plynulým stiskem rukojetí kabel přestřihněte – získáte dokonale kolmý a kulatý řez.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Stažení izolace): Jemně sevřete čelisti do vrchní izolace na konci vodiče, pootočte nůžkami o 90° pro naříznutí obvodu bužírky a tahem izolaci stáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje na středový čep čelistí.
Pravidelně	Pokud se mezi čelistmi objeví vůle (začnou žvýkat jemné drátky licny), jemně přitáhněte středový čep.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nůžky nedořízou poslední jemné měděné vlásky licny	Mezi čelistmi vznikla boční vůle v čepu nebo jste při střihu páčili rukojeti od sebe	Dotáhněte s citem středový čep čelistí a při střihu tlačte rukojeti mírně k sobě v rovině nůžek
Zoubky (vruby) v ostří čelistí	Byl přestřižen ocelový drát nebo koaxiální kabel s poměděným ocelovým středovým drátem (CCS)	Stříhejte výhradně čistou měď (Cu) a hliník (Al); ocelové dráty stříhejte pákovými kleštěmi G01364
Přeříznutí měděných žil při odizolování	Příliš silný stisk čelistí při stahování izolace	Při odizolování nařízněte pouze plastový plášť jemným citem a pootočením
Tuhý chod v čepu	Suchý kloub	Kápněte do čepu kapku oleje a nůžky rozhýbejte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kompaktní elektrotechnické nůžky (kleště) na stříhání měděných a hliníkových kabelů 6" (160 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01750** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kompaktní elektrotechnické nůžky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5749

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.