Kleště na pojistné kroužky (Seeger)

Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnitřní rovné 200 mm (8") z Cr-V oceli

Model: GE1222_G01700 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální montážní kleště na vnitřní pojistné kroužky (Seeger do děr dle DIN 472) GEKO G01700 v prodlouženém provedení 200 mm (8") s rovnými čelistmi jsou vykovány z chrom-vanadiové oceli (Cr-V). Při stisknutí rukojetí se zesílené hroty Ø 2,3 mm svírají k sobě, což umožňuje bezpečné stlačení a montáž či demontáž velkých vnitřních pojistných kroužků v nábojích kol, skříních ložisek a hydraulických válcích.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G01700 (GEKO G01700)
Typ a funkce kleští	Pro vnitřní pojistné kroužky (do děr dle DIN 472) – při stisku SVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšený pákový převod a hlubší dosah

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G01700 (GEKO G01700)
Typ a funkce kleští	Pro vnitřní pojistné kroužky (do děr dle DIN 472) – při stisku SVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšený pákový převod a hlubší dosah
Průměr pracovních hrotů	Ø 2,3 mm (zesílené kalené protiskluzové špičky)
Rozsah průměrů kroužků (děr)	Ø 32–100 mm (dle DIN 472)
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená v oleji
Tvrdost pracovních hrotů	48–52 HRC
Povrchová úprava hlavy	Černěný antikorozní povrch s broušenými plochami kloubu
Provedení kloubu	Pevnostní nýtovaný kloub bez radiální a axiální vůle
Provedení rukojetí	Dlouhé ergonomické protiskluzové PVC návleky
Hmotnost	0,20 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílené přímé hroty (Ø 2,3 mm)** – Kalené špičky určené pro očka velkých vnitřních Seeger kroužků.
- **2. Prodloužené rovné čelisti** – Štíhlá kovaná ramena umožňující hluboké zasunutí do vývrtů a nábojů.
- **3. Přesný kloubový čep** – Středový čep zajišťující souosé svírání hrotů i pod vysokým zatížením.
- **4. Svírací pákový převod** – Kinematika převádějící stisk 200mm rukojetí na přiblížení špiček.
- **5. Kovaná ramena rukojetí** – Tuhá nosná jádra rukojetí z Cr-V oceli odolná průhybu.
- **6. Protiskluzové PVC návleky** – Ergonomické plastové návleky odolné olejům, tukům a brzdové kapalině.
- **7. Přední opěrky prstů** – Tvarované nákružky bránící sklouznutí ruky ke kloubu.
- **8. Kuželový přechod špiček** – Zesílený kořen hrotů eliminující koncentraci napětí v ohybu.
- **9. Broušené čelní plochy hlavy** – Hladce opracované vedení kloubu s minimálním třením.
- **10. Fosfátovaný antikorozní povrch** – Černěná pasivační vrstva chránící ocel v dílenském prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – velké vnitřní kroužky (Ø 32–100 mm) mají vysokou pružnou sílu.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před skřípnutím a ostrými hranami kroužků.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 2,3 mm) přesně odpovídá otvorům vnitřního kroužku DIN 472.
- ⚠️ Před vytažením kroužku z náboje kola nebo domku ložiska vyčistěte drážku od rzi, bláta a karbonu.
- ⚠️ Odmastěte pracovní hroty kleští i očka pojistného kroužku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 2,3 mm) přesně odpovídá otvorům vnitřního kroužku DIN 472.
2. Před vytažením kroužku z náboje kola nebo domku ložiska vyčistěte drážku od rzi, bláta a karbonu.
3. Odmastěte pracovní hroty kleští i očka pojistného kroužku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasunutí hrotů: Vsuňte oba rovné hroty kleští na plnou hloubku do montážních oček vnitřního pojistného kroužku.
2. Stlačení kroužku: Plynule stiskněte 200mm rukojeti k sobě – hroty stáhnou kroužek na menší průměr, čímž se uvolní z drážky v otvoru.
3. Osazení / vyjmutí: Vsuňte stlačený kroužek v ose vývrtu až nad pojistnou drážku (nebo uvolněný kroužek vytáhněte ven).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zajištění v drážce: Pomalu povolujte stisk rukojetí, dokud kroužek pružně nezaskočí po celém obvodu do vnitřní drážky.
5. Kontrola usazení: Vyjměte hroty z oček a vizuálně zkontrolujte, že kroužek plně sedí ve žlábku drážky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití očistěte čelisti a rukojeti od vazelíny a nečistot.
Pravidelně	Pravidelně mažte středový kloub několika kapkami strojního oleje.
Pravidelně	Nepoužívejte hroty k vyrážení zarezlých kroužků kladivem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zarezlý kroužek v náboji kola nejde stlačit	Kroužek je zablokován korozí ve žlábku drážky	Aplikujte penetrační olej, uvolněte kroužek v drážce lehkým poklepem přes průbojník a teprve poté použijte kleště.
Kroužek sklouzává z hrotů při stlačování	Hroty nejsou zasunuty nadoraz nebo jsou mastné	Odmastěte špičky a držte kleště přesně v ose otvoru.
Hroty Ø 2,3 mm neprojdou do oček kroužku	Jde o kroužek pro otvor menší než Ø 32 mm	Použijte 160mm kleště GEKO G01696 s hroty Ø 1,8 mm.
Tuhý chod kloubu kleští	Vniknutí nečistot do čepu	Propláchněte kloub čističem brzd a namažte olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnitřní rovné 200 mm (8") z Cr-V oceli**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01700** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5256 C
- DIN 472
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.