Kleště na pojistné kroužky (Seeger)

Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnější rovné 200 mm (8") z Cr-V oceli

Model: GE1222_G01698 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální montážní kleště na vnější pojistné kroužky (Seeger dle DIN 471) GEKO G01698 v prodlouženém provedení 200 mm (8") s rovnými čelistmi jsou vykovány z chrom-vanadiové oceli (Cr-V). Delší ramena rukojetí poskytují vyšší pákový převod a zesílené hroty jsou určeny pro bezpečné roztahování větších a tužších vnějších pojistných kroužků na hřídelích, poloosách a převodových uzlech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G01698 (GEKO G01698)
Typ a funkce kleští	Pro vnější pojistné kroužky (na hřídele dle DIN 471) – při stisku ROZEVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšený pákový účinek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G01698 (GEKO G01698)
Typ a funkce kleští	Pro vnější pojistné kroužky (na hřídele dle DIN 471) – při stisku ROZEVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšený pákový účinek
Průměr pracovních hrotů	Ø 2,3 mm (zesílené kalené protiskluzové hroty)
Rozsah průměrů kroužků (hřídelí)	Ø 32–100 mm (dle DIN 471)
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená v oleji
Tvrdost pracovních hrotů	48–52 HRC
Povrchová úprava hlavy	Černěný antikorozní povrch s broušenými plochami
Vratný mechanismus	Vnitřní vinutá tlačná pružina mezi rukojeťmi
Provedení rukojetí	Dlouhé ergonomické protiskluzové PVC návleky
Hmotnost	0,22 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílené přímé hroty (Ø 2,3 mm)** – Kalené hroty dimenzované na vysokou pružnou sílu velkých vnějších kroužků.
- **2. Rovné čelisti z Cr-V oceli** – Robustní ramena pro přímý axiální přístup k hřídelím a poloosám.
- **3. Masivní kloubový čep** – Středový nýtovaný čep přenášející vysoký krouticí moment 200mm rukojetí.
- **4. Rozevírací převod kloubu** – Mechanismus oddalující hroty od sebe při stisknutí rukojetí.
- **5. Vratná tlačná pružina** – Silná vinutá pružina vracející čelisti do výchozí sepnuté polohy.
- **6. Středicí trny pružiny** – Výstupky na vnitřní straně ramen zajišťující pružinu.
- **7. Prodloužená ramena rukojetí (200 mm)** – Kovaná jádra rukojetí poskytující velkou páku bez únavy ruky.
- **8. Protiskluzové PVC návleky** – Tvarované rukojeti odolné olejům a mazivům.
- **9. Přední opěrky prstů** – Zesílené okraje návleků proti sklouznutí ruky.
- **10. Kuželový kořen hrotů** – Plynulý přechod mezi čelistí a špičkou Ø 2,3 mm eliminující vrubové napětí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – velké pojistné kroužky (Ø 32–100 mm) akumulují značnou pružnou energii.

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci se silnými pružinovými kroužky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 2,3 mm) odpovídá otvorům v montovaném kroužku DIN 471.
- ⚠️ Ověřte, že hroty jsou nepoškozené, čisté a odmaštěné.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu drážky na hřídeli a chod vratné pružiny kleští.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 2,3 mm) odpovídá otvorům v montovaném kroužku DIN 471.
2. Ověřte, že hroty jsou nepoškozené, čisté a odmaštěné.
3. Zkontrolujte čistotu drážky na hřídeli a chod vratné pružiny kleští.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasunutí hrotů: Vsuňte oba přímé hroty kleští na plnou hloubku do montážních otvorů vnějšího pojistného kroužku.
2. Plynulé roztažení: Pevným úchopem stiskněte 200mm rukojeti k sobě – hroty roztáhnou kroužek na průměr umožňující nasunutí na hřídel.
3. Ochrana před přetažením: Neroztahujte kroužek více, než vyžaduje průměr hřídele, aby nedošlo k trvalému roztažení kroužku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Osazení do drážky: Přesuňte kroužek po hřídeli nad pojistnou drážku a kontrolovaně uvolněte stisk rukojetí.
5. Kontrola zajištění: Vyjměte hroty z oček a přesvědčte se, že kroužek zapadl po celém obvodu do drážky hřídele.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte čelisti a rukojeti od převodového oleje a mazacího tuku.
Pravidelně	Pravidelně mažte kloubový čep a uložení pružiny strojním olejem.
Pravidelně	Nepoužívejte prodlužovací trubky na rukojeti kleští.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kroužek vyklouzává ze špiček při plném roztažení	Mastné hroty nebo špičky nejsou prostrčeny skrz celou tloušťku kroužku	Odmastěte hroty i očka kroužku a držte kleště přesně v ose hřídele.
Kroužek má po osazení v drážce radiální vůli	Kroužek byl při montáži nadměrně roztažen	Vyměňte přetažený kroužek za nový dle DIN 471 a roztahujte jej jen o průměr hřídele.
Hroty Ø 2,3 mm nelze zasunout do kroužku	Kroužek je určen pro menší průměr hřídele (pod Ø 32 mm)	Pro menší kroužky použijte kleště 160 mm s hroty Ø 1,8 mm (GEKO G01694).
Tuhý chod kloubu	Znečištění čepu brusným prachem	Vyčistěte kloub odmašťovačem a namažte olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnější rovné 200 mm (8") z Cr-V oceli**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01698** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5254 A
- DIN 471
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.