Kleště na pojistné kroužky (Seeger)

Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnitřní rovné 160 mm (6") z Cr-V oceli

Model: GE1222_G01696 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální montážní kleště na vnitřní pojistné kroužky (Seeger do děr dle DIN 472) GEKO G01696 s rovnými čelistmi a délkou 160 mm (6") jsou ukovány z chrom-vanadiové oceli (Cr-V). Při stisknutí rukojetí se hroty čelistí svírají k sobě, což umožňuje bezpečné stlačení vnitřního pojistného kroužku a jeho vložení nebo vyjmutí z drážky uvnitř otvoru (náboje kola, domečku ložiska či válce).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G01696 (GEKO G01696)
Typ a funkce kleští	Pro vnitřní pojistné kroužky (do děr dle DIN 472) – při stisku SVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	160 mm (6")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G01696 (GEKO G01696)
Typ a funkce kleští	Pro vnitřní pojistné kroužky (do děr dle DIN 472) – při stisku SVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	160 mm (6")
Průměr pracovních hrotů	Ø 1,8 mm (přesně soustružené protiskluzové špičky)
Rozsah průměrů kroužků (děr)	Ø 19–60 mm (dle DIN 472)
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená v oleji
Tvrdost pracovních hrotů	48–52 HRC
Povrchová úprava hlavy	Černěný antikorozní povrch s broušenými plochami
Provedení kloubu	Klasický svírací kloub s otevřeným chodem pro přesný cit v ruce
Provedení rukojetí	Ergonomické protiskluzové PVC návleky odolné olejům
Hmotnost	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přímé pracovní hroty (Ø 1,8 mm)** – Kalené hroty určené k zasunutí do oček vnitřního Seeger kroužku.
- **2. Štíhlé rovné čelisti** – Dlouhá zúžená ramena umožňující dosah hluboko do vývrtů a nábojů ložisek.
- **3. Přesný kloubový čep** – Středový nýtovaný čep zajišťující souosé svírání hrotů bez boční vůle.
- **4. Svírací převod kloubu** – Přímý pákový převod, kdy stisk rukojetí přibližuje špičky čelistí k sobě.
- **5. Kovaná ramena rukojetí** – Pevná ocelová jádra z Cr-V oceli odolná pružení.
- **6. Protiskluzové PVC návleky** – Tvarované plastové rukojeti pro pohodlný a pevný úchop.
- **7. Opěrné nákružky návleků** – Přední dorazy chránící prsty před sklouznutím ke kloubu.
- **8. Kuželový náběh špiček** – Zesílený přechod mezi čelistí a hrotem Ø 1,8 mm.
- **9. Broušené čelní plochy hlavy** – Přesně opracované plochy kloubu s minimálním třením.
- **10. Antikorozní černěná vrstva** – Povrchová pasivace chránící čelisti před vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – stlačený vnitřní kroužek má vysokou akumulovanou energii a při smeknutí může vystřelit z otvoru.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami kroužků a obrobků.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že průměr hrotů (Ø 1,8 mm) přesně pasuje do montážních otvorů vnitřního kroužku DIN 472.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu drážky uvnitř otvoru (náboje) – vyčistěte ji od rzi a karbonu.
- ⚠️ Ujistěte se, že hroty kleští jsou rovné a odmaštěné.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že průměr hrotů (Ø 1,8 mm) přesně pasuje do montážních otvorů vnitřního kroužku DIN 472.
2. Zkontrolujte čistotu drážky uvnitř otvoru (náboje) – vyčistěte ji od rzi a karbonu.
3. Ujistěte se, že hroty kleští jsou rovné a odmaštěné.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasunutí hrotů do kroužku: Vsuňte oba přímé hroty kleští do oček vnitřního pojistného kroužku na plnou tloušťku kroužku.
2. Stlačení kroužku: Plynule stiskněte rukojeti k sobě – hroty se přiblíží a zmenší vnější průměr kroužku tak, aby prošel do otvoru.
3. Vložení do vývrtu: Zasuňte stlačený kroužek v ose otvoru až do roviny pojistné drážky nad ložiskem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Usazení do drážky: Pomalu uvolňujte stisk rukojetí, dokud se kroužek vlastní pružností neroztáhne do drážky ve stěně otvoru.
5. Kontrola zaklesnutí: Vyjměte hroty kleští a zkontrolujte, že kroužek sedí po celém obvodu v drážce a opírá se o vnější kroužek ložiska.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete čelisti a rukojeti suchým hadrem.
Pravidelně	Kloubový čep pravidelně promažte několika kapkami konzervačního oleje.
Pravidelně	Nepoužívejte kleště na kroužky nad Ø 60 mm – pro větší průměry zvolte délku 200 mm (GEKO G01700).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vnitřní kroužek vystřeluje z hrotů při stlačování	Hroty nejsou zasunuty nadoraz nebo je kroužek držen šikmo	Odmastěte špičky, zasuňte je plně do oček a stlačujte kroužek v jedné rovině.
Kroužek nelze vyjmout ze zarezlé drážky v náboji	Kroužek je přirezlý v drážce otvoru	Aplikujte uvolňovač rzi, lehce poklepejte na konce kroužku přes důlčík a poté jej stlačte kleštěmi.
Hroty se dotýkají, ale kroužek ještě neprojde otvorem	Kleště jsou rozevřeny příliš málo nebo jde o nestandardní kroužek	Zkontrolujte rozměr kroužku dle DIN 472 (rozsah těchto kleští je Ø 19–60 mm).
Deformace hrotu kleští	Páčení zatuhlého kroužku do boku místo čistého radiálního stisku	Nikdy nepáčte kleštěmi do stran; vyvozujte pouze svěrnou sílu rukojeťmi.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnitřní rovné 160 mm (6") z Cr-V oceli**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01696** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5256 C
- DIN 472
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.