Kleště na pojistné kroužky (Seeger)

Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnější rovné 160 mm (6") z Cr-V oceli

Model: GE1222_G01694 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální montážní kleště na vnější pojistné kroužky (Seeger dle DIN 471) GEKO G01694 s rovnými čelistmi a délkou 160 mm (6") jsou vykovány z chrom-vanadiové oceli (Cr-V). Při stisknutí rukojetí se hroty čelistí rozevírají, což umožňuje rychlé a bezpečné roztažení a nasazení vnějšího pojistného kroužku do drážky na hřídeli nebo čepu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G01694 (GEKO G01694)
Typ a funkce kleští	Pro vnější pojistné kroužky (na hřídele dle DIN 471) – při stisku ROZEVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	160 mm (6")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G01694 (GEKO G01694)
Typ a funkce kleští	Pro vnější pojistné kroužky (na hřídele dle DIN 471) – při stisku ROZEVÍRAJÍ
Geometrie čelistí	Přímé (rovné) čelisti 0°
Celková délka kleští	160 mm (6")
Průměr pracovních hrotů	Ø 1,8 mm (přesně soustružené protiskluzové hroty)
Rozsah průměrů kroužků (hřídelí)	Ø 19–60 mm (dle DIN 471)
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalená v oleji
Tvrdost pracovních hrotů	48–52 HRC
Povrchová úprava hlavy	Černěný antikorozní povrch s jemně broušenými boky
Vratný mechanismus	Integrovaná vnitřní tlačná pružina mezi rukojeťmi
Provedení rukojetí	Ergonomické protiskluzové PVC návleky odolné olejům
Hmotnost	0,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přímé pracovní hroty (Ø 1,8 mm)** – Kalené válcové hroty zapadající do montážních otvorů vnějšího Seeger kroužku.
- **2. Rovné čelisti z Cr-V oceli** – Štíhlá ramena pro axiální přístup k pojistným kroužkům na hřídelích.
- **3. Přesný kloubový čep** – Středový nýtovaný čep bez vůle zajišťující souosé rozevírání hrotů.
- **4. Rozevírací převod kloubu** – Kinematika převádějící stisk rukojetí na roztažení hrotů čelistí.
- **5. Vratná pružina** – Pružina automaticky vracející hroty k sobě po uvolnění stisku.
- **6. Lůžka uchycení pružiny** – Výstupky na vnitřní straně ramen držící pružinu proti vypadnutí.
- **7. Kovaná ramena rukojetí** – Tuhá nosná jádra rukojetí z Cr-V oceli odolná ohybu.
- **8. Ergonomické PVC návleky** – Měkčené plastové rukojeti pro jistý úchop v zaolejovaných rukavicích.
- **9. Protiskluzové opěrky prstů** – Tvarované rozšíření návleků zabraňující sklouznutí ruky ke kloubu.
- **10. Odlehčovací přechod hrotů** – Kuželový náběh od čelistí ke špičkám pro maximální pevnost v ohybu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku – napružený pojistný kroužek může při vyklouznutí vystřelit vysokou rychlostí.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana prstů před poraněním ostrými hranami pružinové oceli kroužku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 1,8 mm) odpovídá otvorům v montovaném vnějším kroužku DIN 471.
- ⚠️ Ověřte, že hroty nejsou ohnuté, nalomené nebo znečištěné kluzkou vazelínou.
- ⚠️ Vyzkoušejte plynulý chod kloubu a funkci vratné pružiny před nasazením na kroužek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že průměr hrotů (Ø 1,8 mm) odpovídá otvorům v montovaném vnějším kroužku DIN 471.
2. Ověřte, že hroty nejsou ohnuté, nalomené nebo znečištěné kluzkou vazelínou.
3. Vyzkoušejte plynulý chod kloubu a funkci vratné pružiny před nasazením na kroužek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasunutí hrotů: Vsuňte oba rovné hroty kleští na plnou hloubku do montážních oček vnějšího pojistného kroužku.
2. Rozevření kroužku: Plynule stiskněte rukojeti kleští k sobě – hroty se oddálí a roztáhnou kroužek právě o tolik, aby prošel přes průměr hřídele.
3. Zákaz přepínání: Neroztahujte kroužek více, než je nezbytné (max. +1 % nad jmenovitý průměr hřídele), jinak dojde k trvalé deformaci kroužku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Usazení do drážky: Přesuňte roztažený kroužek po hřídeli nad pojistnou drážku a pomalu uvolněte stisk rukojetí.
5. Kontrola usazení: Vyjměte hroty z oček a vizuálně i pootočením zkontrolujte, že kroužek zapadl po celém obvodu do drážky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete čelisti a PVC rukojeti od oleje a nečistot.
Pravidelně	Středový kloubový čep pravidelně kápněte několika kapkami strojního oleje.
Pravidelně	Nepoužívejte kleště na Seeger kroužky jako běžné štípací nebo přidržovací kleště – zničíte kalené hroty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pojistný kroužek vyklouzává z hrotů při roztahování	Hroty nejsou zasunuty v plné hloubce oček nebo jsou mastné	Odmastěte hroty i kroužek a zasuňte špičky kolmo skrz celou tloušťku kroužku.
Kroužek je v drážce na hřídeli volný	Kroužek byl při montáži nadměrně roztažen nad mez pružnosti	Pokaždé roztahujte kroužek jen o průměr hřídele; vytahaný kroužek nahraďte novým.
Hroty kleští nedosáhnou do oček malého kroužku	Pro kroužky pod Ø 19 mm jsou otvory menší než Ø 1,8 mm	Pro nejmenší kroužky použijte menší velikost kleští s hroty Ø 1,0–1,3 mm.
Tuhý chod kloubu kleští	Zaschlé nečistoty v čepu	Vypláchněte kloub čističem brzd a namažte řídkým olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger – vnější rovné 160 mm (6") z Cr-V oceli**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01694** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální kleště na pojistné kroužky Seeger

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 5254 A
- DIN 471
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.