Ruční nářadí a kombinované kleště

Univerzální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm (7") se zesílenou izolovanou rukojetí

Model: GE1222_G01691 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální kombinované kleště (kombinačky) GEKO G01691 o délce 180 mm (7") z kované chrom-vanadiové oceli Cr-V se zesílenými dvoubarevnými izolačními rukojeťmi a bezpečnostními chrániči prstů jsou základním montážním nástrojem pro zámečníky, údržbáře, montéry a automechaniky. Sdružují tři pracovní zóny v jedné hlavě: přední ploché rýhované čelisti pro přidržování a ohýbání plochého materiálu, středový ozubený výřez (trubkový úchop) pro uchopení kulatiny, šroubů či matic a indukčně kalené boční štípací břity pro stříhání měkkých i tvrdých drátů a kabelů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01691 (GEKO G01691)
Typ nářadí	Univerzální kombinované kleště (DIN ISO 5746)
Celková délka kleští	180 mm (7")
Materiál hlavy a ramen	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), v oleji kalená

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01691 (GEKO G01691)
Typ nářadí	Univerzální kombinované kleště (DIN ISO 5746)
Celková délka kleští	180 mm (7")
Materiál hlavy a ramen	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V), v oleji kalená
Tvrdost štípacích břitů	indukčně přikaleno na cca 58 – 62 HRC
Přední úchopová zóna	Ploché čelisti s příčným drážkováním pro plechy a dráty
Středová úchopová zóna	Oválný ozubený otvor (hořákový otvor) pro kulatinu a matice
Boční štípací zóna	Břity pro měkký (Cu/Al) i středně tvrdý ocelový drát
Rukojeti	Silnostěnné dvousložkové ergonomické návleky s ochranným límcem
Povrchová úprava hlavy	Broušená ocel s antikorozním saténovým povrchem
Max. průměr štípaného ocelového drátu	cca Ø 2,0 – 2,5 mm (měděné vodiče až Ø 4,0 mm)
Hmotnost	0,27 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché rýhované čelisti** – Pro pevné uchopení, tahání a ohýbání plochých součástek a drátů.
- **2. Středové ozubené vybrání (trubkový úchop)** – Pro uchopení šroubů, matic a trubiček bez prokluzu.
- **3. Indukčně kalené boční štípací břity** – Pro čisté přeštípnutí vodičů, drátů, závlaček a hřebíků.
- **4. Přesný nýtovaný středový kloub** – Zajišťuje bezvůlový chod a přesné dosedání štípacích břitů.
- **5. Kovaná ocelová ramena** – Přenášejí vysokou pákovou sílu na čelisti.
- **6. Zesílené dvousložkové rukojeti** – Tvarované návleky z elektroizolačního plastu a měkčené pryže.
- **7. Bezpečnostní opěrné límce (záštity)** – Zabraňují sklouznutí prstů na kovovou hlavu kleští.
- **8. Protiskluzové prolisy rukojetí** – Pro jisté držení i v mastných rukavicích.
- **9. Zadní kloubová plocha** – Slouží k dorovnávání ohýbaných drátů.
- **10. Antikorozní úprava čelistí** – Chrání kov před vzdušnou vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při štípání drátů (odštípnutý konec drátu odlétá vysokou rychlostí!).

Práce na el. zařízeních – Před štípáním elektrických vodičů vždy odpojte obvod od napětí a ověřte beznapěťový stav.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že izolační návleky na rukojetích jsou neporušené, pevně drží na ramenech a jsou suché.
- ⚠️ Ověřte, že štípaný materiál není kalené ocelové lanko nebo pružinový klavírní drát nad povolenou tvrdost.
- ⚠️ Při práci na elektroinstalaci vždy vypněte jistič.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že izolační návleky na rukojetích jsou neporušené, pevně drží na ramenech a jsou suché.
2. Ověřte, že štípaný materiál není kalené ocelové lanko nebo pružinový klavírní drát nad povolenou tvrdost.
3. Při práci na elektroinstalaci vždy vypněte jistič.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro přidržování a ohýbání plechů či oček vodičů použijte přední plochou část čelistí.
2. Pro povolení kulatého čepu nebo přidržení matice vložte součást do středového ozubeného výřezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při štípání drátů vložte drát co nejhlouběji do štípacích břitů (co nejblíže ke kloubu kleští), kde působí největší páka, a plynule stiskněte.
4. Nikdy nepoužívejte hlavu kleští místo kladiva k zatloukání hřebíků (hrozí poškození přesného kloubu).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Do středového kloubu pravidelně kápněte kapku strojního oleje a několikrát kleště otevřete a zavřete.
Pravidelně	Otírejte čelisti od vlhkosti a agresivních látek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyinknutí (zoubky) na štípacích břitech	Pokus o přeštípnutí kaleného vrutu do sádrokartonu nebo pružinového drátu	Kalené vruty a pružinové dráty štípejte pákovými kleštěmi nebo řežte bruskou
Velký odpor při štípání silnějšího drátu	Drát byl vložen na vnější špičku břitů daleko od čepu	Posuňte drát až ke kořeni štípacích břitů těsně u kloubu
Tuhý chod kloubu po práci venku v dešti	Povrchová oxidace v čepu kloubu	Prostříkněte kloub penetračním olejem (WD-40) a rozhýbejte
Protáčení šroubu ve středovém výřezu	Nedostatečný stisk rukojetí nebo zamaštěné zuby	Odmastěte čelisti a sevřete oběma rukama

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Univerzální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm (7") se zesílenou izolovanou rukojetí**
Typové označení / Model: **GE1222_G01691** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Univerzální kombinované kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5746
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.