Profesionální instalatérské, klempířské a autoservisní nářadí

Kleště klempířské falcovací a ohýbací široké 210 mm (čelist 150 × 35 mm) GEKO G01669

Model: GE1222_G01669 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální klempířské falcovací kleště s extra širokou čelistí 150 × 35 mm a dvojitým pákovým převodem pro rovinné ohýbání dlouhých plechových lemů

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01669 (GE1222_G01669)
Celková délka kleští	210 mm
Šířka pracovních čelistí	150 mm (extra široké provedení)
Maximální hloubka zasunutí plechu	35 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01669 (GE1222_G01669)
Celková délka kleští	210 mm
Šířka pracovních čelistí	150 mm (extra široké provedení)
Maximální hloubka zasunutí plechu	35 mm
Tvar čelistí	Přímé ploché čelisti s vnitřním protiskluzovým rýhováním
Pákový mechanismus	Dvojitý kloubový převod (Compound Leverage) se 4 čepy
Materiál čelistí a ramen	Tepelně zušlechtěná ocel s antikorozním niklovaným povrchem
Boční hloubkové měřítko	Vyznačené rysky po 1/4" (6,35 mm) na boku čelistí
Aretace pro skladování	Kovová uzavírací spona na konci rukojeti
Rukojeti	Ergonomické dvoukomponentní rukojeti s bezpečnostními zarážkami
Provozní hmotnost	0,82 kg
Určení	Klempířské lemy, oplechování střech, vzduchotechnické příruby (HVAC) a sádrokartonové profily

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní extra široká čelist (150 × 35 mm)** – Umožňuje ohýbat až 15 cm široký úsek plechu v jednom záběru s vysokou přímostí hrany.
- **2. Spodní opěrná čelist (150 × 35 mm)** – Opatřena jemným rýhováním zamezujícím vysmeknutí plechu při ohybu.
- **3. Zesílené výztužné čelo čelistí** – Zabraňuje prohýbání okrajů 150mm čelisti při ohýbání tužších plechů.
- **4. Boční hloubkové rysky** – Slouží k rychlému odměření výšky falcu (lemu) do 35 mm.
- **5. Čtyřčepový pákový převod** – Zajišťuje vysoký přítlak a paralelní sevření po celé tloušťce plechu.
- **6. Vnitřní vratná pružina** – Samočinně otevírá čelisti po uvolnění rukojetí.
- **7. Ergonomické protiskluzové rukojeti** – Tlumí tlak v dlani a zajišťují pevný úchop i v rukavicích.
- **8. Přední ochranné límce rukojetí** – Chrání prsty před sklouznutím k ostré hraně ohýbaného plechu.
- **9. Koncová uzavírací spona** – Zajišťuje kleště v sevřené poloze při přenášení v brašně.
- **10. Závěsné jisticí oko** – Umožňuje připevnění jisticího lanka při výškových klempířských pracích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti pořezání (EN 388): Povinné – hrany stříhaných plechů (pozink, měď, titanzinek, hliník) jsou velmi ostré.

Ochranné brýle (EN 166): Chrání zrak při střihu a tvarování plechových dílů.

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345): Chrání nohy při manipulaci s plechovými tabulemi a nářadím.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda obě 150mm čelisti při sevření rovnoměrně doléhají po celé šířce.
- ⚠️ Ověřte čistotu drážkovaných ploch čelistí – přichycené kovové špony by mohly poškrábat ohýbaný plech.
- ⚠️ Zkontrolujte pevnost kloubových čepů a funkci vratné pružiny.
- ⚠️ Po skončení práce očistěte čelisti od prachu a tmelů a zajistěte rukojeti uzavírací sponou.
- ⚠️ Kloubové čepy pravidelně promazávejte několika kapkami strojního oleje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda obě 150mm čelisti při sevření rovnoměrně doléhají po celé šířce.
2. Ověřte čistotu drážkovaných ploch čelistí – přichycené kovové špony by mohly poškrábat ohýbaný plech.
3. Zkontrolujte pevnost kloubových čepů a funkci vratné pružiny.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Odjistěte uzavírací sponu na konci rukojeti a nasuňte kleště G01669 na okraj plechu až k narýsované čáře ohybu (max. 35 mm).
2. **Krok 2:** Stiskněte rukojeti pevně k sobě a plynulým pohybem zápěstí ohněte plech do požadovaného úhlu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Díky šířce 150 mm dosáhnete u dlouhých okapnic, závětrných lišt a vzduchotechnických kanálů dokonale rovné hrany s minimem napojení.
4. **Krok 4:** Při falcování delších úseků překrývejte jednotlivé záběry čelisti alespoň o 30–50 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po skončení práce očistěte čelisti od prachu a tmelů a zajistěte rukojeti uzavírací sponou.
Úkon 2	Kloubové čepy pravidelně promazávejte několika kapkami strojního oleje.
Úkon 3	Nepřetěžujte okraje 150mm čelistí páčením tyčového materiálu nebo ohýbáním plechů nad 0,8–1,0 mm.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kraje 150mm úseku nejsou dotažené do stejného úhlu jako střed	Plech je příliš silný nebo tvrdý pro plný záběr 150 mm najednou	Proveďte předohyb na 45° a finální dotažení na 90° proveďte ve dvou krocích
Otisky čelistí na poplastovaném plechu	Vysoký měrný tlak rýhovaných čelistí na měkkém laku	Vylepte vnitřní plochy čelistí silnou textilní nebo teflonovou páskou
Tuhý chod pákového mechanismu	Zanesení čepů stavebním prachem	Vyfoukejte klouby stlačeným vzduchem a promažte olejem WD-40

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kleště klempířské falcovací a ohýbací široké 210 mm (čelist 150 × 35 mm) GEKO G01669**
Typové označení / Model: **GE1222_G01669** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kleště klempířské falcovací a ohýbací široké 210 mm (čelist 150 × 35 mm) GEKO G01669

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN 3113
- DIN 3118
- DIN 6349

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.