Profesionální dílenské, klempířské a autoservisní kleště

Kleště na pružinové spony hadic s dlouhým ohebným bovdenem (630 mm) a aretací GEKO G01667

Model: GE1222_G01667 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kleště s dálkovým ovládáním přes 630mm flexibilní ocelový bovden pro demontáž nepřístupných pružinových hadicových spon (18–54 mm)

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01667 (GE1222_G01667)
Délka ohebného bovdenového vedení	cca 630 mm
Celková délka kleští (ovládací rukojeti)	210 mm
Rozsah upínání pružinových spon	Ø 18 – 54 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01667 (GE1222_G01667)
Délka ohebného bovdenového vedení	cca 630 mm
Celková délka kleští (ovládací rukojeti)	210 mm
Rozsah upínání pružinových spon	Ø 18 – 54 mm
Mechanismus upínací hlavy	Posuvný třmen s drážkovaným jezdcem taženým ocelovým lankem
Aretační mechanismus	Vícezoubková rohatka s palcovou spouští na ovládacích kleštích
Materiál bovdenu a lanka	Splétané vysokopevnostní ocelové lanko v pancéřovaném pružinovém bovdenu
Určení	Pružinové spony v hlubokých a zakrytých částech motorového prostoru (za chladičem, pod sáním, u přepážky topení)
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové PVC návleky
Vratná pružina	Integrovaná na rukojetích i v pracovním třmenu
Provozní hmotnost	0,48 kg
Referenční kompatibilita	Pružinové spony chladicích a palivových soustav VW/Audi/Škoda/PSA/Renault/Ford

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompaktní pracovní upínací hlava (třmen)** – Navléká se přímo na výstupky pružinové spony v nepřístupných místech motoru.
- **2. Posuvný drážkovaný jezdec** – Při tahu lanka přitahuje oba výstupky spony k sobě a sponu otevírá.
- **3. Pevná opěrná drážka třmenu** – Drží protilehlý výstupek spony proti posuvnému jezdci.
- **4. Flexibilní pancéřovaný bovden (630 mm)** – Přenáší svěrnou sílu z rukojetí kolem překážek v motorovém prostoru.
- **5. Vnitřní tažné ocelové lanko** – Spojuje pohyblivou čelist kleští s posuvným jezdcem upínací hlavy.
- **6. Stavitelné koncovky bovdenu** – Zajišťují pevné ukotvení bovdenu v kleštích a v pracovní hlavě.
- **7. Rohatkový aretační segment** – Umožňuje zablokovat sponu v otevřeném stavu a uvolnit obě ruce pro demontáž hadice.
- **8. Palcová odjišťovací páčka** – Slouží k plynulému uvolnění lanka a sevření spony na hadici.
- **9. Ovládací kleště s vratnou pružinou** – Pákový mechanismus pro snadné napnutí lanka jednou rukou.
- **10. Ergonomické protiskluzové rukojeti** – Zajišťují jistý úchop při práci v autoservisu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné – při vyklouznutí napnuté spony z třmenu hrozí vymrštění spony nebo pracovní hlavy.

Ochranné pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce při zavádění pracovní hlavy hluboko mezi agregáty motoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před každým použitím zkontrolujte stav ocelového lanka u obou koncovek – lanko nesmí mít přetržené prameny (třepení).
- ⚠️ Ověřte, že posuvný jezdec v pracovní hlavě běhá hladce a drážky nejsou zanesené nečistotami.
- ⚠️ Zkontrolujte spolehlivost zaskakování rohatkové západky na rukojetích.
- ⚠️ Pravidelně (1× měsíčně) prostříkněte vnitřek bovdenu a posuvný jezdec silikonovým nebo teflonovým mazivem (PTFE) pro snížení tření.
- ⚠️ Při práci neohýbejte bovden do ostrého úhlu (poloměr ohybu min. 80 mm), abyste nezlomili vedení a nepřetížili lanko.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým použitím zkontrolujte stav ocelového lanka u obou koncovek – lanko nesmí mít přetržené prameny (třepení).
2. Ověřte, že posuvný jezdec v pracovní hlavě běhá hladce a drážky nejsou zanesené nečistotami.
3. Zkontrolujte spolehlivost zaskakování rohatkové západky na rukojetích.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Odjistěte rohatku na rukojetích kleští G01667, čímž se posuvný jezdec na konci bovdenu maximálně vysune.
2. **Krok 2:** Zaveďte malou pracovní hlavu na konci bovdenu k nepřístupné hadicové sponě a nasaďte drážky třmenu a jezdce přesně na oba napínací výstupky spony.
3. **Krok 3:** Přidržte pracovní hlavu prsty na sponě a druhou rukou plynule stiskněte rukojeti kleští – lanko přitáhne jezdec, spona se roztáhne a rohatka ji uzamkne.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Nyní můžete pustit kleště a oběma rukama posunout otevřenou sponu mimo hrdlo a stáhnout hadici.
5. **Krok 5:** Při montáži vraťte sponu na místo, přidržte rukojeti, stiskněte odjišťovací páčku a pomalu uvolněte tah lanka.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Pravidelně (1× měsíčně) prostříkněte vnitřek bovdenu a posuvný jezdec silikonovým nebo teflonovým mazivem (PTFE) pro snížení tření.
Úkon 2	Při práci neohýbejte bovden do ostrého úhlu (poloměr ohybu min. 80 mm), abyste nezlomili vedení a nepřetížili lanko.
Úkon 3	Nikdy netahejte za samotný bovden při strhávání přilepené hadice z nátrubku – bovden slouží výhradně k rozevření spony!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Velký odpor při mačkání rukojetí	Bovden je ohnutý v příliš malém poloměru nebo je suchý bez maziva	Narovnejte vedení bovdenu do plynulého oblouku a promažte lanko i vodicí drážky jezdce
Spona se neotevře na plný průměr	Vytahané lanko nebo nečistota v drážce třmenu bránící plnému dojezdu jezdce	Vyčistěte drážku pracovního třmenu dočista, aby se výstupky spony mohly plně přiblížit
Pracovní hlava sklouzává z výstupků spony	Šikmé nasazení třmenu mimo osu výstupků	Před napnutím lanka přidržte třmen rukou přímo v ose pacek spony, dokud se jezdec nezakousne

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kleště na pružinové spony hadic s dlouhým ohebným bovdenem (630 mm) a aretací GEKO G01667**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01667** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kleště na pružinové spony hadic s dlouhým ohebným bovdenem (630 mm) a aretací GEKO G01667

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN ISO 5743
- DIN 5254
- DIN 5256

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.