Profesionální dílenské, klempířské a autoservisní kleště

Kleště páčicí na demontáž spon čalounění a plastových příchytek GEKO G01665

Model: GE1222_G01665 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální autoklempířské kleště s tenkou vidlicovou čelistí a dvojitým pákovým mechanismem pro nepoškozující vytahování plastových nýtů a příchytek čalounění

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01665 (GE1222_G01665)
Celková délka kleští	235 mm
Šířka přední vidlicové čelisti	16 mm
Šířka vnitřního výřezu vidlice	8 mm (kónický náběh pro dříky příchytek 5–10 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01665 (GE1222_G01665)
Celková délka kleští	235 mm
Šířka přední vidlicové čelisti	16 mm
Šířka vnitřního výřezu vidlice	8 mm (kónický náběh pro dříky příchytek 5–10 mm)
Tloušťka náběžné hrany čelistí	1,0 – 2,0 mm (extra plochý profil pro zasunutí pod hlavičku spony)
Úhel sklonu hlavy	30° pro optimální pákový zdvih bez poškození laku či tapecírunku
Materiál čelistí	Kalená pružinová a konstrukční ocel s černěným povrchem
Vratný mechanismus	Vnitřní vinutá pružina mezi rukojeťmi
Rukojeti	Široké ergonomické rukojeti s protiskluzovým PVC potahem
Určení	Plastové rozperné nýty, spony výplní dveří, podběhů, nárazníků a krytů motoru
Provozní hmotnost	0,22 kg
Hlavní výhoda	Rovnoměrný osový tah bez ulomení hlavičky plastového kolíku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní plochá opěrná vidlice** – Zasouvá se pod základní límec příchytky a opírá se o plech karoserie nebo panel.
- **2. Horní zvedací vidlicová čelist** – Zasouvá se pod středový rozpěrný kolík (hříbek) plastového nýtu.
- **3. Zkosené náběžné břity (1 mm)** – Umožňují snadné podebrání přiléhajících hlaviček spon bez otlačení plastu.
- **4. Pákový kloubový převod** – Převádí stisk rukojetí na plynulý kolmý odtah horní vidlice od spodní opory.
- **5. Vyhnutá hlava (30°)** – Zajišťuje bezpečný odstup kloubů ruky od povrchu karoserie či čalounění.
- **6. Vratná pružina** – Automaticky vrací obě vidlicové čelisti do sevřené výchozí polohy.
- **7. Ergonomické rukojeti** – Tvarované pro citlivé dávkování síly u křehkých plastových dílů.
- **8. Středový nýtovaný čep** – Zaručuje přesné překrytí horní a spodní vidlice.
- **9. Protiskluzový povrch rukojetí** – Zabraňuje vyklouznutí kleští v interiéru vozidla.
- **10. Hladce leštěné spodní plochy** – Minimalizují riziko poškrábání laku nebo pohledových plastů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Chrání zrak před odletujícími úlomky starých zkřehlých plastových příchytek.

Čisté montážní rukavice (EN 388): Chrání ruce při uvolňování panelů a zabraňují znečištění světlého čalounění interiéru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda obě vidlicové čelisti v klidovém stavu lícují přímo na sobě a nejsou ohnuté.
- ⚠️ Před prací na lakovaných dílech nebo měkkých palubních deskách se ujistěte, že spodní plocha čelisti je zcela hladká a čistá (případně ji podložte maskovací páskou).
- ⚠️ V zimním období nechte promrzlé plastové díly interiéru nejprve ohřát na pokojovou teplotu, aby příchytky nepraskaly.
- ⚠️ Udržujte kleště dokonale čisté, aby při práci v interiéru vozu nezanechávaly mastné stopy.
- ⚠️ Nepoužívejte kleště k vytahování kovových hřebíků ani k páčení zarezivělých šroubů – došlo by k ohnutí tenkých vidlic.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda obě vidlicové čelisti v klidovém stavu lícují přímo na sobě a nejsou ohnuté.
2. Před prací na lakovaných dílech nebo měkkých palubních deskách se ujistěte, že spodní plocha čelisti je zcela hladká a čistá (případně ji podložte maskovací páskou).
3. V zimním období nechte promrzlé plastové díly interiéru nejprve ohřát na pokojovou teplotu, aby příchytky nepraskaly.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** U dvoudílných rozpěrných nýtů zasuňte špičku sevřených čelistí kleští G01665 přímo pod hlavičku středového pojistného kolíku.
2. **Krok 2:** Jemným stiskem rukojetí se horní vidlice nadzvedne vůči spodní opěrné vidlici a vysune středový kolík z těla příchytky bez jeho ulomení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Následně zasuňte čelisti pod spodní límec celé příchytky a vytáhněte ji z otvoru v karoserii.
4. **Krok 4:** Při demontáži čalounění dveří zasuňte kleště přímo k dříku skryté příchytky mezi tapecírunk a plech dveří a stiskem rukojetí příchytku vycvakněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Udržujte kleště dokonale čisté, aby při práci v interiéru vozu nezanechávaly mastné stopy.
Úkon 2	Nepoužívejte kleště k vytahování kovových hřebíků ani k páčení zarezivělých šroubů – došlo by k ohnutí tenkých vidlic.
Úkon 3	Kloub občas kápněte kapkou čistého silikonového oleje a přebytek pečlivě otřete.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavička plastové příchytky se utrhne	Pokus o vytažení celé příchytky bez předchozího povysunutí středového rozpěrného kolíku	Vždy nejprve podeberte a vysuňte středový pojistný kolík a teprve poté vytáhněte tělo příchytky
Čelisti nejdou zasunout pod zapuštěnou hlavičku	Hlavička kolíku sedí v zahloubeném lůžku plastového krytu	Zatlačte špičku kleští mírně šikmo pod hranu kolíku nebo si pomozte tenkým plastovým klínkem
Otlačení měkkého čalounění pod kleštěmi	Příliš velký tlak na malou plochu u velmi měkkých pěnových výplní	Podložte spodní opěrnou čelist kleští plochou plastovou montážní pákou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kleště páčicí na demontáž spon čalounění a plastových příchytek GEKO G01665**
Typové označení / Model: **GE1222_G01665** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kleště páčicí na demontáž spon čalounění a plastových příchytek GEKO G01665

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN ISO 5743
- DIN 5254
- DIN 5256

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.