Autoservisní přípravky a kleště na hadice

Speciální kleště na rozpojování rychlospojek palivových hadic a filtrů (rozsah 15–23 mm, délka 220 mm)

Model: GE1222_G01659 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální autoservisní kleště GEKO G01659 o délce cca 220 mm s tvarovanými půlkruhovými čelistmi (pracovní rozsah 15–23 mm) jsou zkonstruovány pro bezpečné stlačení bočních odjišťovacích tlačítek a rozpojení plastových rychlospojek na palivovém vedení, palivových filtrech, odvětrávání palivové nádrže (EVAP) a rozvodech močoviny AdBlue či chlazení u benzínových i naftových motorů (zejména VW, Audi, Škoda, Seat, Fiat, GM/Opel, Mercedes, PSA a Renault). Zabraňují ulomení křehkých plastových západek rychlospojek a nákladné výměně celého palivového potrubí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01659 (GEKO G01659)
Typ nářadí	Kleště na odjišťování rychlospojek palivových hadic
Pracovní rozsah čelistí	15 – 23 mm
Celková délka kleští	cca 220 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01659 (GEKO G01659)
Typ nářadí	Kleště na odjišťování rychlospojek palivových hadic
Pracovní rozsah čelistí	15 – 23 mm
Celková délka kleští	cca 220 mm
Tvar čelistí	Vyosené obloukové čelisti s vnitřními přítlačnými výstupky
Materiál	Kovaná uhlíková / Cr-V ocel s antikorozním černěním
Vratný mechanismus	Vnitřní pružina pro pohodlné jednoruční ovládání
Rukojeti	Ergonomicky tvarované dvousložkové protiskluzové rukojeti
Kompatibilní rychlospojky	Dvoutlačítkové plastové rychlospojky palivových filtrů a lišt
Použití	Výměna palivových filtrů, demontáž palivových čerpadel a vstřikovacích ramp
Odolnost rukojetí	Odolné benzínu, motorové naftě a olejům
Hmotnost	0,26 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tvarované půlkruhové čelisti (15–23 mm)** – Obepínají těleso palivové rychlospojky.
- **2. Vnitřní přítlačné nosy čelistí** – Souměrně zamáčknou obě boční pojistná tlačítka rychlospojky.
- **3. Vyosený krk čelistí** – Umožňuje přitažení nebo odtlačení rychlospojky z nátrubku filtru.
- **4. Zesílený středový čep** – Bezpečné vedení čelistí bez křížení.
- **5. Rozvírací pružina** – Udržuje čelisti otevřené pro snadné nasazení jednou rukou.
- **6. Ocelová ramena kleští** – Tuhá konstrukce s jemně dávkovatelnou silou stisku.
- **7. Dvousložkové ergonomické rukojeti** – Zabraňují vyklouznutí z rukou znečištěných naftou.
- **8. Ochranné zarážky prstů** – Na horním konci rukojetí.
- **9. Fosfátovaný povrch hlavy** – Odolává korozi a palivům.
- **10. Zaoblené hrany čelistí** – Nepoškozují polyamidovou trubičku ani tělo spojky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÉ! Palivové vedení u benzínových i naftových motorů bývá pod zbytkovým tlakem 3–6 bar – při rozpojení hrozí vystříknutí paliva do očí!

Rukavice odolné palivům (ČSN EN 374) – Ochrana pokožky před benzínem a motorovou naftou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před rozpojením palivové rychlospojky vypněte zapalování, obalte spojku savým hadrem pro zachycení zbytkového tlaku a vyfoukejte z rychlospojky písek a bláto stlačeným vzduchem!
- ⚠️ Zkontrolujte, kde má rychlospojka umístěna dvě protilehlá stlačovací tlačítka.
- ⚠️ ZÁKAZ KOUŘENÍ a manipulace s otevřeným ohněm při práci na palivové soustavě.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před rozpojením palivové rychlospojky vypněte zapalování, obalte spojku savým hadrem pro zachycení zbytkového tlaku a vyfoukejte z rychlospojky písek a bláto stlačeným vzduchem!
2. Zkontrolujte, kde má rychlospojka umístěna dvě protilehlá stlačovací tlačítka.
3. ZÁKAZ KOUŘENÍ a manipulace s otevřeným ohněm při práci na palivové soustavě.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. PROFI TIP: Před stisknutím tlačítek kleštěmi nejprve zatlačte rychlospojku rukou o 1–2 mm SMĚREM NA NÁTRUBEK filtru – tím se vnitřní zoubky odlehčí ze záběru za nákružkem trubičky!
2. Nasaďte výstupky čelistí kleští G01659 přesně na obě protilehlá odjišťovací tlačítka rychlospojky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Jemně stiskněte rukojeti (tlačítka se zamáčknou dovnitř) a za stálého držení stisku stáhněte rychlospojku v ose z nátrubku filtru.
4. Při zpětné montáži již kleště nepoužívejte – rychlospojku pouze čistě nasuňte rukou na nátrubek, až zřetelně cvakne.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete kleště od paliva a lehce naolejujte středový čep.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tlačítka rychlospojky jdou velmi ztuha zamáčknout	Pod tlačítky je napěchovaný jemný písek a prach z podvozku vozidla	Nikdy nemačkejte zablokovanou spojku silou (praskne)! Prostříkněte ji čističem brzd nebo silikonovým sprejem a vyfoukejte písek stlačeným vzduchem
I při zamáčknutých tlačítkách nejde spojka stáhnout z filtru	Spojka je tažena dopředu ještě před zamáčknutím tlačítek a vnitřní pacičky jsou zaklesnuté za límcem trubičky	Nejprve zatlačte spojku na doraz směrem K FILTRU, stiskněte kleštěmi tlačítka a teprve poté ji stáhněte směrem od filtru
Únik paliva po opětovném nasazení rychlospojky	Vymačkaný vnitřní těsnicí O-kroužek (Viton) nebo neúplné zacvaknutí	Před nasazením kápněte kapku čistého motorového oleje nebo nafty na nátrubek filtru a zatlačte spojku až za nákružek; zatáhněte zpět pro kontrolu zajištění
Spojka má pouze jedno vysouvací U-péro místo bočních tlačítek	Starší typ pojistky se západkovou podkovou	U spojek s vysouvací podkovou povytáhněte pojistku háčkem o 3 mm bez jejího úplného vyjmutí

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Speciální kleště na rozpojování rychlospojek palivových hadic a filtrů (rozsah 15–23 mm, délka 220 mm)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01659** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Speciální kleště na rozpojování rychlospojek palivových hadic a f

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Obecná bezpečnost výrobků 2001/95/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.