Šroubové prostřihovače (děrovače) otvorů do nerezových dřezů a plechů

Vyřezávač otvorů pro kohoutek 35 mm Geko

Model: GE1222_G01634 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šroubový vyřezávač (prostřihovač) otvorů GEKO G01634 o průměru 35 mm je speciální instalatérský a klempířský přípravek určený pro čisté, přesné a bezotřepové vystřižení kruhového otvoru Ø 35 mm pro stojánkovou dřezovou baterii, dávkovač saponátu nebo elektrickou vývodku v nerezových kuchyňských dřezech, ocelových rozvaděčích a karosářských pleších. Stahováním středového pevnostního šroubu prochází tříbřitý střižný razník plechem do matrice bez přehřívání nerezové oceli a bez deformace okolí otvoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01634 (G01634)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Šroubový mechanický prostřihovač (děrovač) otvorů do plechu
Výsledný průměr otvoru	35,0 mm (standardní otvor pro stojánkové kuchyňské a umyvadlové baterie)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01634 (G01634)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Šroubový mechanický prostřihovač (děrovač) otvorů do plechu
Výsledný průměr otvoru	35,0 mm (standardní otvor pro stojánkové kuchyňské a umyvadlové baterie)
Maximální tloušťka nerezového plechu (INOX)	cca 1,2 – 1,5 mm
Maximální tloušťka měkkého ocelového plechu	cca 2,0 mm (barevné kovy a plasty až 3,0 mm)
Průměr předvrtávacího otvoru pro šroub	10,0 – 10,5 mm (pro tažný šroub M10)
Střižná geometrie razníku	3 postupné břity (3-bodový progresivní střih snižující potřebnou sílu)
Materiál razníku a matrice	Kalená legovaná nástrojová ocel s černěným povrchem
Pohon tažného šroubu	Šestihranná hlava / vnitřní šestihran pro ruční klíč nebo ráčnu
Hmotnost přípravku	0,24 kg
Technický standard	ČSN EN ISO 9001

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tříbřitý střižný razník (střižník)** – Kalený kuželový díl s 3 šikmými břity pro postupné prostřižení plechu.
- **2. Spodní opěrná matrice (střižnice)** – Válcové lůžko o vnitřním průměru 35 mm, do kterého zapadá razník.
- **3. Středový tažný pevnostní šroub (M10)** – Spojuje razník s matricí skrze předvrtaný otvor v plechu.
- **4. Vnitřní závit v razníku** – Závit pro zašroubování tažného šroubu.
- **5. Průchozí otvor v matrici** – Vede dřík tažného šroubu v ose střihu.
- **6. Opěrné čelo hlavy šroubu** – Přenáší osový tlak na matrici při otáčení klíčem.
- **7. Šestihranná hlava šroubu** – Pro nasazení očkového nebo nástrčného klíče.
- **8. Tři progresivní střižné hroty** – Naříznou plech ve 3 bodech a stočí vystřižené kolečko do středu.
- **9. Středicí osazení matrice** – Pomáhá vystředit přípravek v dřezu.
- **10. Antikorozní černění** – Chrání kalené břity před korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice proti proříznutí (EN 388): POVINNÉ! Vystřižené nerezové kolečko i hrany dřezu jsou ostré jako břitva!

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při předvrtávání vodicího otvoru Ø 10 mm i při samotném prostřihování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ZÁKAZ POUŽITÍ RÁZOVÉHO UTAHOVÁKU: Tažný šroub vyřezávače otáčejte VÝHRADNĚ ručním klíčem nebo ruční ráčnou! Rázový utahovák strhne závit šroubu a vyštípne kalené břity razníku!
- ⚠️ Nikdy nevyndávejte vystřižený zprohýbaný plíšek z matrice holými prsty – vždy použijte kleště nebo rukavice!
- ⚠️ Předvrtaný otvor pro šroub musí mít průměr alespoň 10,0–10,5 mm, aby se šroub M10 v plechu nezasekával.
- ⚠️ Nepoužívejte tento vyřezávač na granitové (kameninové), keramické ani litinové dřezy – je určen výhradně na plech!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM DŮKLADNĚ NAMAŽTE ZÁVIT TAŽNÉHO ŠROUBU A DOSEDACÍ ČELO HLAVY ŠROUBU vysokotlakou vazelínou (MoS_2)! Práce se suchým šroubem způsobí zadření závitu při prostřihu nerezu!
2. Ověřte, že tloušťka nerezového dřezu nepřekračuje 1,5 mm.
3. Zkontrolujte ostrost tří břitů razníku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyznačte přesný střed budoucího otvoru pro baterii na nerezovém dřezu, důlčíkem udělejte jamku a vyvrtejte vodicí otvor Ø 10,5 mm.
2. Namažte závit tažného šroubu a jeho opěrnou plochu tukem MoS_2.
3. Prostrčte tažný šroub s nasazenou matricí ze spodní (nebo horní) strany dřezu skrze 10,5mm otvor.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Z druhé strany plechu našroubujte na šroub tříbřitý razník (břity směrem k plechu a matrici) a rukou jej dotáhněte tak, aby 3 hroty seděly souměrně kolem otvoru.
5. Nasaďte na hlavu šroubu očkový klíč (nebo ráčnu) a plynulým otáčením po směru hodinových ručiček vtahujte razník do matrice, dokud neprostřihne plech a neprojde skrz.
6. Rozšroubujte přípravek, v rukavicích vyjměte odřezek plechu a očistěte hotový otvor Ø 35 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém prostřihu očistěte závit šroubu od případných špon a znovu jej namažte vazelínou.
Pravidelně	Skladujte sestavené a naolejované v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroub jde otáčet extrémně ztuha ještě před prostřihem	Suchý závit šroubu nebo malý předvrtaný otvor v plechu	Zvětšete vodicí otvor na 10,5 mm a vydatně namažte závit i podložku šroubu tukem MoS_2
Deformace okraje dřezu kolem otvoru	Razník byl našroubován obráceně (plochou stranou k plechu)	Břity razníku musí vždy směřovat proti dutině matrice
Odřezek plechu zůstal zaklíněný v matrici	Běžný jev po prostřihu	Po rozšroubování vyklepněte odřezek z matrice dřevěným nebo měkkým kolíkem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Vyřezávač otvorů pro kohoutek 35 mm Geko**
Typové označení / Model: **GE1222_G01634** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Vyřezávač otvorů pro kohoutek 35 mm Geko

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 9001

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.