Kombinované a montážní kleště

Niklované dílenské kombinované kleště (kombinačky) 160 mm s dvousložkovou rukojetí

Model: GE1222_G01620 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní niklované dílenské kombinované kleště (kombinačky) GEKO G01620 o celkové délce 160 mm (6") z kované uhlíkové/chrom-vanadiové oceli s ochranným antikorozním niklováním a ergonomickou červeno-černou dvousložkovou rukojetí jsou univerzálním nástrojem pro elektromechaniky, údržbáře, modeláře i domácí dílnu. Tři funkční zóny čelistí (přední plochá úchopová zóna, střední oválný ozubený výřez pro kulatinu a šrouby a indukčně kalené boční břity) umožňují přidržování, ohýbání i stříhání drátů a kabelů jednou rukou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G01620 (GE1222_G01620)
Výrobce / Značka	GEKO
Celková délka kleští	160 mm (6" – kompaktní velikost)
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná a kalená nástrojová ocel

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G01620 (GE1222_G01620)
Výrobce / Značka	GEKO
Celková délka kleští	160 mm (6" – kompaktní velikost)
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná a kalená nástrojová ocel
Povrchová úprava hlavy	Galvanické niklování (Nickel-plated) pro vysokou odolnost proti korozi
Stříhací břity	Indukčně kalené břity pro měkké i středně tvrdé dráty
Úchopové zóny	Ploché vroubkované špičky + ozubený otvor (hořákový otvor) pro kulatinu
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové (červeno-černé PP + TPR) s ochrannými límci
Norma tvaru a rozměrů	DIN ISO 5746
Určení	Stříhání vodičů, ohýbání plechů a drátů, přidržování matic a čepů
Práce pod napětím	NE (standardní dílenské rukojeti bez certifikace VDE 1 000 V)
Hmotnost	cca 210 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché vroubkované čelisti** – Slouží k pevnému uchopení plochých součástek, plechů a drátů.
- **2. Oválné ozubené vybrání (tzv. hořákový otvor)** – Umožňuje sevření kulatiny, trubiček a matic bez prokluzu.
- **3. Indukčně kalené boční břity** – Stříhají elektrické vodiče, vázací dráty a hřebíky.
- **4. Přesný nýtovaný středový kloub** – Zajišťuje souosý chod čelistí bez bočního viklání.
- **5. Niklovaná povrchová vrstva** – Chrání ocel před korozí i ve vlhkém prostředí bez nutnosti neustálého olejování.
- **6. Kovová ramena v rukojetích** – Přenášejí sílu dlaně do čelistí.
- **7. Dvousložkové návleky rukojetí (červeno-černé)** – Tlumí otlaky dlaně a zabraňují prokluzu.
- **8. Přední ochranné dorazové límce** – Brání sklouznutí prstů na kovovou hlavu kleští.
- **9. Protiskluzové žebrování na hřbetu rukojetí** – Jistý úchop i v zamaštěných prstech.
- **10. Kalibrovaná mezera čelistí** – Zajišťuje plný dostřih břitů až k drátu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana očí při stříhání drátů (odstřižený konec drátu odlétá vysokou rychlostí)!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost rukojetí a břitů.
- ⚠️ UPOZORNĚNÍ: Tyto kleště mají komfortní dílenské rukojeti, nikoliv dielektrickou izolaci VDE 1 000 V – před stříháním elektrických vodičů vždy odpojte obvod od napětí!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost rukojetí a břitů.
2. UPOZORNĚNÍ: Tyto kleště mají komfortní dílenské rukojeti, nikoliv dielektrickou izolaci VDE 1 000 V – před stříháním elektrických vodičů vždy odpojte obvod od napětí!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při stříhání vkládejte drát co nejhlouběji do břitů (blíže ke středovému čepu), kde využijete největší pákový převod.
2. Kulaté čepy a šrouby svírejte v ozubeném oválném výřezu uprostřed čelistí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nestříhejte kalené pružinové dráty (struny) ani ocelová lanka nad kapacitu 160mm kleští.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Občas kápněte 1 kapku strojního oleje do středového kloubu a otřete povrch hadříkem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Břity nepřestřihnou tenký lankový vodič	Vodič je vkládán k samému kraji břitů nebo se kleště při střihu kroutí	Vložte vodič do středu břitů a stiskněte rukojeti kolmo bez bočního páčení
Vyštípnutí břitu	Střižení kaleného vrutu do sádrokartonu nebo pružinového drátu	Kalené vruty a pružiny stříhejte pákovými štípacími kleštěmi (např. G01364)
Tuhý chod kloubu	Nečistota v čepu	Prostříkněte kloub olejem WD-40 a rozhýbejte
Sklouznutí čelistí z matice	Malá kontaktní plocha	Pro povolování matic používejte správný klíč

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Niklované dílenské kombinované kleště (kombinačky) 160 mm s dvousložkovou rukojetí**
Typové označení / Model: **GE1222_G01620** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Niklované dílenské kombinované kleště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5746 (Kombinované kleště – Rozměry a zkušební hodnoty)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.