Profesionální dílenské, klempířské a autoservisní kleště

Kleště armovací a tesařské štípací (rabitzky) 250 mm CrV GEKO G01616

Model: GE1222_G01616 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kované armovací kleště 250 mm (10") z chrom-vanadiové oceli Cr-V pro vázání betonářské výztuže, stříhání vázacího drátu a vytahování hřebíků

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01616 (GE1222_G01616)
Celková délka kleští	250 mm (10")
Materiál těla a čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost břitů čelistí	Indukčně kalené ostří 58–62 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01616 (GE1222_G01616)
Celková délka kleští	250 mm (10")
Materiál těla a čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost břitů čelistí	Indukčně kalené ostří 58–62 HRC
Šířka hlavy čelistí	26 mm
Maximální průměr stříhaného měkkého drátu	do Ø 3,5 mm (žíhaný vázací drát)
Maximální průměr stříhaného středně tvrdého drátu	do Ø 2,2 mm (stavební hřebíky)
Povrchová úprava hlavy	Černěný fosfátovaný povrch s broušenými čelními plochami čelistí
Povrchová úprava rukojetí	Protiskluzové máčené PVC návleky
Tvar hlavy	Úzký profil s vysokou pákou pro kroucení a stříhání drátu jedním pohybem
Provozní hmotnost	0,44 kg
Referenční norma	DIN ISO 9242

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Indukčně kalené čelní břity** – Zajišťují čisté přestřižení vázacího drátu a odštípnutí hlaviček hřebíků.
- **2. Zaoblená vnější hlava čelistí** – Slouží jako valivá opora (páčidlo) při vytahování hřebíků z dřevěného bednění.
- **3. Přesný nýtovaný středový kloub** – Zaručuje souosý stisk břitů bez bočního křížení.
- **4. Zápustkově kovaný krk čelistí** – Odolává vysokému ohybovému a krutovému namáhání při utahování armatury.
- **5. Dlouhá páková ramena (250 mm)** – Poskytují optimální pákový převod pro celodenní armovací práce bez únavy ruky.
- **6. Protiskluzové PVC rukojeti** – Zajišťují jistý úchop v pracovních rukavicích i ve vlhkém stavebním prostředí.
- **7. Vnitřní dutina čelistí** – Umožňuje obemknutí uzlu vázacího drátu před jeho dotažením a odstřižením.
- **8. Broušené čelo hlavy** – Chrání povrch bednění při páčení hřebíků.
- **9. Ochranná antikorozní vrstva** – Fosfátovaný povrch brání korozi při práci s čerstvým betonem a maltou.
- **10. Zaoblené konce rukojetí** – Umožňují plynulé protáčení kleští v dlani při zakrucování vázacího drátu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné pro ochranu zraku před odletujícími konci odstřiženého drátu a hřebíků.

Ochranné pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce před popícháním o vázací drát a oděrem o betonářskou ocel.

Bezpečnostní obuv s planžetou (EN ISO 20345 S3): Nutná při pohybu po staveništi a armaturních sítích s vyčnívajícími hřebíky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte stav břitů čelistí – nesmí vykazovat hluboké záseky a při sevření musí přesně doléhat po celé délce.
- ⚠️ Ověřte plynulý chod kloubu bez nadměrné boční vůle.
- ⚠️ Ujistěte se, že PVC izolace rukojetí není poškozená ani znečištěná olejem (pozor: kleště nejsou určeny pro práci pod elektrickým napětím!).
- ⚠️ Po skončení práce očistěte kleště od zbytků betonu, malty a rzi ocelovým kartáčem nebo hadrem.
- ⚠️ Středový kloub a broušené břity pravidelně ošetřujte konzervačním olejem proti korozi.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte stav břitů čelistí – nesmí vykazovat hluboké záseky a při sevření musí přesně doléhat po celé délce.
2. Ověřte plynulý chod kloubu bez nadměrné boční vůle.
3. Ujistěte se, že PVC izolace rukojetí není poškozená ani znečištěná olejem (pozor: kleště nejsou určeny pro práci pod elektrickým napětím!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Při vázání armatury obtočte dvojitý žíhaný vázací drát křížem kolem spojovaných prutů betonářské oceli.
2. **Krok 2:** Uchopte volné konce drátu čelistmi kleští G01616 mírným stiskem (tak, abyste drát nepřestřihli) a otáčením kleští utáhněte uzel.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Po pevném dotažením spoje zesilte stisk rukojetí a jedním pohybem odstřihněte přečnívající konce vázacího drátu.
4. **Krok 4:** Při vytahování hřebíků uchopte dřík hřebíku těsně u povrchu dřeva a překlopením přes zaoblenou hlavu kleští hřebík vypačte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po skončení práce očistěte kleště od zbytků betonu, malty a rzi ocelovým kartáčem nebo hadrem.
Úkon 2	Středový kloub a broušené břity pravidelně ošetřujte konzervačním olejem proti korozi.
Úkon 3	Nestříhejte kalené pružinové dráty, ocelová lanka ani vruty do dřeva – došlo by k vyštípnutí ostří.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště drát žvýkají místo čistého přestřižení	Nadměrná vůle v čepu nebo poškozené ostří po stříhání kaleného materiálu	Při stříhání vkládejte drát doprostřed břitů; při trvalém vyštípnutí břitů kleště vyřaďte
Tuhý chod středového kloubu	Vniknutí cementového prachu nebo rzi do čepu kleští	Propláchněte kloub uvolňovačem rzi (WD-40), rozhýbejte a následně namažte strojním olejem
Praskání vázacího drátu při utahování uzlu	Příliš silný stisk rukojetí již během zakrucování drátu	Během otáčení kleští držte rukojeti jen takovou silou, aby drát neprokluzoval, plný stisk použijte až pro odstřižení

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kleště armovací a tesařské štípací (rabitzky) 250 mm CrV GEKO G01616**
Typové označení / Model: **GE1222_G01616** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kleště armovací a tesařské štípací (rabitzky) 250 mm CrV GEKO G01616

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN ISO 5743
- DIN 5254
- DIN 5256

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.