Ruční nářadí – čelní štípací a armovací kleště

Široké čelní štípací kleště (armovací / tesařské) 200 mm z oceli Cr-V

Model: GE1222_G01607 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní čelní štípací kleště GEKO G01607 o délce 200 mm (8") se širokou hlavou vykovanou z chrom-vanadiové oceli (Cr-V) jsou určeny pro stříhání měkkého i tvrdého drátu těsně u povrchu, vázání a kroucení betonářského armovacího drátu, vytahování hřebíků, hřebíčků a čalounických spon. Široký zaoblený hřbet čelistí poskytuje velkou opěrnou plochu, která při páčení hřebíků nedeformuje dřevěný podklad.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01607 (G01607)
Celková délka kleští	200 mm (8")
Typ hlavy	Široké čelní štípací a páčicí čelisti
Materiál	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01607 (G01607)
Celková délka kleští	200 mm (8")
Typ hlavy	Široké čelní štípací a páčicí čelisti
Materiál	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost břitů	58 – 62 HRC (indukčně kalené ostří)
Max. průměr měkkého drátu	4,0 mm
Max. průměr středně tvrdého drátu	2,8 mm
Max. průměr tvrdého drátu	1,8 mm
Rukojeti	Dvousložkové ergonomické návleky s protiskluzovým povrchem
Norma tvaru	DIN ISO 5748
Povrchová úprava hlavy	Černěná / leštěná čela s antikorozní ochranou
Hmotnost	0,36 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široké čelní štípací břity** – Kolmé ostří pro zaštipování drátů a hřebíků v rovině povrchu.
- **2. Zaoblená kolébková hlava** – Slouží jako opěrná páka při vytahování hřebíků ze dřeva.
- **3. Zesílený středový čep** – Nýtovaný kloub bez vůle pro souměrné dosedání břitů.
- **4. Kovaná ramena Cr-V** – Přenášejí vysokou střižnou a páčicí sílu.
- **5. Ergonomické návleky rukojetí** – Tlumí ráz při přeštípnutí silného drátu.
- **6. Protiskluzové zóny TPR** – Zajišťují jistý úchop v pracovních rukavicích.
- **7. Vnitřní vybrání pod břity** – Prostor pro volný průchod hlavičky vytahovaného hřebíku.
- **8. Indukčně kalená zóna ostří** – Zvyšuje odolnost břitu proti vyštípnutí.
- **9. Broušené čelo čelistí** – Umožňuje přiložení těsně k povrchu obrobku.
- **10. Ochranné zakončení rukojetí** – Zabraňuje vyklouznutí kleští z dlaně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odletujícími konci drátů a hlavičkami hřebíků.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při vázání armovacího drátu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že čelní břity doléhají po celé šířce a v kloubu není nadměrná vůle.
- ⚠️ Ověřte neporušenost návleků rukojetí.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že čelní břity doléhají po celé šířce a v kloubu není nadměrná vůle.
2. Ověřte neporušenost návleků rukojetí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při vázání armatury uchopte zkřížené konce vázacího drátu čelními břity, mírným stiskem je zakruťte a plným stiskem odstřihněte přebytečný konec.
2. Při vytahování hřebíku uchopte dřík hřebíku těsně u dřeva (stiskem pouze takovým, abyste hřebík nepřeštípli) a zhoupnutím po zaoblené hlavě kleští hřebík vytáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Po skončení práce očistěte čelisti a uložte kleště v suchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte 1 kapku oleje do čepu kloubu.
Pravidelně	Neštípejte kalené ocelové vruty do dřeva ani pružinové struny nad 1,8 mm.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hřebík se při vytahování přeštípne	Příliš silný stisk rukojetí místo páčení přes hlavu kleští	Sevřete dřík hřebíku přiměřenou silou a soustřeďte pohyb na sklopení hlavy kleští
Tuhý chod kloubu po práci na stavbě	Cementový prach v čepu	Propláchněte kloub olejem WD-40 a rozhýbejte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Široké čelní štípací kleště (armovací / tesařské) 200 mm z oceli Cr-V**
Typové označení / Model: **GE1222_G01607** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Široké čelní kleště 200 mm Cr-V

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5748

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.