Autoservisní přípravky, čerpadlová technika a kompresorové oleje

Kleště kombinované univerzální 180 mm (7") se silnou dvoukomponentní rukojetí CrV GEKO G01601

Model: GE1222_G01601 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kované kombinované kleště (kombinačky) 180 mm z chrom-vanadiové oceli Cr-V s indukčně kalenými břity a ergonomickými rukojeťmi se záštitou

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01601 (GE1222_G01601)
Celková jmenovitá délka	180 mm (7")
Materiál čelistí a hlavy	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost štípacích břitů	Indukčně kalené ostří 58–62 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G01601 (GE1222_G01601)
Celková jmenovitá délka	180 mm (7")
Materiál čelistí a hlavy	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost štípacích břitů	Indukčně kalené ostří 58–62 HRC
Maximální průměr stříhaného středně tvrdého drátu	do Ø 2,8 mm
Maximální průměr stříhaného tvrdého drátu	do Ø 1,8 mm
Úchopové zóny čelistí	Přední plochá rýhovaná zóna + oválný ozubený otvor (hořákový otvor) pro trubky a šrouby
Povrchová úprava hlavy	Jemně broušený a leštěný povrch s antikorozním lakováním
Konstrukce rukojetí	Masivní silnostěnné dvoukomponentní rukojeti (TPR/PP) s ochrannými límci
Provozní hmotnost	0,28 kg
Referenční výrobní norma	DIN ISO 5746
Důležité bezpečnostní určení	Mechanické dílenské kleště (nenahrazují certifikované VDE nářadí pro práci pod napětím 1000 V!)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché rýhované čelisti** – Slouží k pevnému uchopení, přidržování a ohýbání plochého materiálu a plechů.
- **2. Oválné ozubené vybrání (hořákový otvor)** – Určeno k pevnému sevření kulatiny, trubek, čepů a matic.
- **3. Indukčně kalené boční břity** – Zajišťují čisté přeštípnutí měděných vodičů, vázacích i ocelových drátů.
- **4. Přesný kloubový čep** – Bez vůle spojuje obě kované poloviny kleští a zaručuje souosý střih.
- **5. Silnostěnné dvoukomponentní rukojeti** – Tlumí ráz při štípání drátu a rozkládají tlak do celé dlaně.
- **6. Měkčené protiskluzové zóny (TPR)** – Zabraňují klouzání kleští v mastných nebo zpocených rukách.
- **7. Přední bezpečnostní záštity (límce)** – Chrání prsty před sklouznutím na kovovou hlavu kleští.
- **8. Sražené vnější hrany hlavy** – Usnadňují přístup do rozvodných krabic a úzkých míst.
- **9. Vyosený pákový kloub** – Snižuje potřebnou sílu ruky při štípání silnějších vodičů.
- **10. Antikorozní úprava čelistí** – Chrání ocel Cr-V před vzdušnou vlhkostí v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při štípání drátů – odštípnutý konec drátu odlétá vysokou rychlostí!

Ochranné pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce při práci s ostrými plechy a dráty.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Ačkoliv mají kleště silné plastové návleky rukojetí, před prací na elektrických vodičích VŽDY VYPNĚTE JISTIČ A OVĚŘTE BEZNAPĚŤOVÝ STAV ZKOUŠEČKOU!
- ⚠️ Zkontrolujte stav štípacích břitů a hladký chod středového kloubu.
- ⚠️ Ověřte, že rukojeti pevně sedí na kovových ramenech kleští.
- ⚠️ Po práci kleště otřete suchým hadrem a do středového kloubu občas kápněte kapku strojního oleje.
- ⚠️ Nepoužívejte kleště jako kladivo a neštípejte kalená pružinová lanka (struny) – došlo by k vyštípnutí břitů.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Ačkoliv mají kleště silné plastové návleky rukojetí, před prací na elektrických vodičích VŽDY VYPNĚTE JISTIČ A OVĚŘTE BEZNAPĚŤOVÝ STAV ZKOUŠEČKOU!
2. Zkontrolujte stav štípacích břitů a hladký chod středového kloubu.
3. Ověřte, že rukojeti pevně sedí na kovových ramenech kleští.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Pro přidržování a ohýbání plochých součástek nebo drátů použijte přední plochou rýhovanou část čelistí kleští G01601.
2. **Krok 2:** Pro povolování kulatých součástek, svorníků nebo malých trubek vložte předmět do ozubeného oválného vybrání uprostřed čelistí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Pro štípání vodičů a drátů vložte drát co nejhlouběji do štípacích břitů (blízko ke kloubu kleští), kde je pákový převod největší, a plynule stiskněte rukojeti.
4. **Krok 4:** Při štípání vždy nasměrujte volný konec drátu k zemi nebo jej přidržte druhou rukou, aby neodlétl do prostoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Po práci kleště otřete suchým hadrem a do středového kloubu občas kápněte kapku strojního oleje.
Úkon 2	Nepoužívejte kleště jako kladivo a neštípejte kalená pružinová lanka (struny) – došlo by k vyštípnutí břitů.
Úkon 3	Chraňte plastové rukojeti před kontaktem s agresivními ředidly a horkými svary.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště nepřestřihnou jemné lanko (licnu) čistě	Vkládání lanka na samotnou špičku štípacích břitů nebo tupé ostří	Vkládejte ohebné vodiče do střední až spodní části štípacího břitu u kloubu
Tuhý chod kloubu kleští	Vniknutí prachu nebo zaschlého maziva do čepu	Propláchněte kloub sprejem WD-40, rozhýbejte a namažte čistým olejem
Zuby v oválném otvoru prokluzují na šroubu	Zanesené drážky ozubení měkkým kovem (hliníkem, mědí)	Vyčistěte drážky v čelistech ocelovým kartáčem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kleště kombinované univerzální 180 mm (7") se silnou dvoukomponentní rukojetí CrV GEKO G01601**
Typové označení / Model: **GE1222_G01601** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kleště kombinované univerzální 180 mm (7") se silnou dvoukomponentní rukojetí CrV GEKO G01601

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2001/95/ES (GPSD)
- 1907/2006 (REACH)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- DIN ISO 5746
- ISO 6743-3 (L-DAA 100)
- DIN 51506

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.