Ruční nářadí – kombinované kleště

Kombinované kleště (kombinačky) 160 mm se zesílenou ergonomickou izolací

Model: GE1222_G01600 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) GEKO G01600 o kompaktní délce 160 mm (6") jsou vykovány z ušlechtilé nástrojové oceli a vybaveny masivními dvousložkovými ergonomickými návleky rukojetí s výraznými bezpečnostními nákružky proti sklouznutí prstů. Spojují tři funkce v jediném nástroji: ploché rýhované čelisti pro přidržování plechů, oválný ozubený otvor (hořák) pro uchopení kulatiny, trubek a matic a indukčně kalené břity pro štípání měkkých i tvrdých drátů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01600 (G01600)
Celková délka kleští	160 mm (6,3")
Materiál čelistí	Kovaná uhlíková / chrom-vanadiová nástrojová ocel
Tvrdost štípacích břitů	58 – 62 HRC (indukčně kalené)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01600 (G01600)
Celková délka kleští	160 mm (6,3")
Materiál čelistí	Kovaná uhlíková / chrom-vanadiová nástrojová ocel
Tvrdost štípacích břitů	58 – 62 HRC (indukčně kalené)
Povrchová úprava hlavy	Leštěná a lakovaná / poniklovaná proti korozi
Rukojeti	Zesílené dvousložkové izolační návleky s ochrannou záštitou
Funkce čelistí	Plochý úchop + ozubený otvor na kulatinu + boční štípací břity
Max. průměr štípaného měkkého drátu (Cu/Al)	3,5 mm
Max. průměr štípaného středně tvrdého drátu	2,2 mm
Norma tvaru	DIN ISO 5746
Délka čelistí	cca 34 mm
Hmotnost	0,21 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché rýhované čelisti** – Pro pevné uchopení, přidržování a ohýbání plechů a plocháčů.
- **2. Ozubené oválné vybrání (hořák)** – Pro sevření šroubů, matic, trubiček a kulatiny.
- **3. Indukčně kalené štípací břity** – Slouží k dělení vodičů, vázacích drátů a hřebíků.
- **4. Přesný kloubový čep** – Zajišťuje souosé vedení čelistí bez bočního viklání.
- **5. Zesílené ergonomické rukojeti** – Tlustostěnné dvousložkové návleky tlumící tlak do dlaně.
- **6. Přední ochranné záštity (nákružky)** – Zabraňují sklouznutí ruky na kovovou hlavu kleští.
- **7. Protiskluzové měkčené zóny TPR** – Zaručují bezpečný úchop i v zamaštěných rukou.
- **8. Kovaná ramena kleští** – Přenášejí stisk ruky s vysokým pákovým poměrem.
- **9. Broušené boky hlavy** – Umožňují přístup do úzkých montážních prostorů.
- **10. Odlehčovací mezera za břity** – Usnadňuje průchod štípaného drátu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odletujícími konci přeštípnutých drátů.

Upozornění elektro (ČSN EN 60900) – Pokud na rukojeti není výslovný symbol dvojitého trojúhelníku 1000 V, nepracujte na živých částech pod napětím!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte plynulý chod kloubu a neporušenost plastových návleků rukojetí.
- ⚠️ Ověřte, že štípací břity doléhají proti sobě bez mezery.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte plynulý chod kloubu a neporušenost plastových návleků rukojetí.
2. Ověřte, že štípací břity doléhají proti sobě bez mezery.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro uchopení plochého materiálu použijte přední rýhovanou část čelistí; pro kulatinu či matici středový ozubený otvor.
2. Při štípání drátu vložte drát co nejblíže ke kloubu kleští (kde je největší páková síla) a přeštípněte jej kolmým stiskem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při štípání nasměrujte volný konec drátu do země nebo jej přidržte, aby neodletěl do prostoru.
4. Nepoužívejte kleště místo kladiva k zatloukání hřebíků.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Občas kápněte 1 kapku strojního oleje do kloubu kleští a přebytečný olej otřete.
Pravidelně	Neštípejte kalené pružinové dráty (struny) ani ocelová lanka přesahující kapacitu břitů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kloub kleští jde ztuha	Zaschlá nečistota nebo koroze v čepu	Prokápněte kloub penetračním olejem a rozhýbejte
Vyštípnutí zubu v břitu	Pokus o přeštípnutí kaleného vrutu nebo pružinového drátu	Kalené vruty a pružiny dělte pákovými kleštěmi nebo bruskou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kombinované kleště (kombinačky) 160 mm se zesílenou ergonomickou izolací**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01600** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kombinované kleště se silnou izolací 160 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5746

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.