Strojírenská měřidla a kontrolní technika

Velkoformátové dílenské nerezové posuvné měřítko 0–1 000 mm (1 metr) s přesností 0,05 mm a jemným dostavením

Model: GE1222_G01498 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vlajkové metrové posuvné měřítko GEKO G01498 (MegaCaliper 1000mm) s měřicím rozsahem 0 až 1 000 mm a rozlišením nonia 0,05 mm je určeno pro kontrolní pracoviště těžkého strojírenství, energetiky, výrobu mostních a jeřábových dílů, velkorozměrových přírub a ložiskových skříní. Zesílené jednobřité nerezové tělo s prodlouženými odlehčenými čelistmi a mikrometrickým šroubem jemného dostavení umožňuje přesné měření jak vnějších rozměrů až do 1 metru, tak vnitřních otvorů pomocí kalibrovaných měřicích zobáčků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01498 (MegaCaliper 1000mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 1 000 mm (0 – 1,0 m)
Měřicí rozsah (vnitřní průměry a otvory)	20 – 1 000 mm (přes vnější válcové zobáčky čelistí)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01498 (MegaCaliper 1000mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 1 000 mm (0 – 1,0 m)
Měřicí rozsah (vnitřní průměry a otvory)	20 – 1 000 mm (přes vnější válcové zobáčky čelistí)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm
Délka měřicích čelistí	cca 125 – 150 mm (s odlehčovacími otvory)
Konstrukce čelistí	Jednobřitá s vnitřními měřicími zobáčky
Jemné dostavení jezdce	Spřažený pomocný třmen s mikrometrickou maticí a šroubem
Materiál	Kalená korozivzdorná nerezová ocel INOX, matně chromovaná stupnice
Aretace	2× horní aretační šroubek
Teplotní vyrovnání	Doporučeno vytemperovat měřidlo na teplotu obrobku (+20 °C)
Uložení měřidla	Pevné ochranné pouzdro s výstelkou
Hmotnost měřidla	2,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Metrové nosné pravítko 0–1 000 mm** – Tuhý ocelový nosník s laserově gravírovanou stupnicí odolný proti průhybu.
- **2. Hlavní posuvný jezdec s noniem** – Pohyblivá čelist s prodlouženým vedením a noniem 0,05 mm.
- **3. Pomocný třmen jemného dostavení** – Kotvicí vozík pro mikrometrický posuv jezdce.
- **4. Rýhovaná matice jemného dostavení** – Zajišťuje citlivé přiblížení měřicí plochy bez rázů.
- **5. Vnější rovinné měřicí břity** – Broušené a lapované vnitřní plochy dlouhých čelistí.
- **6. Válcové zobáčky pro vnitřní otvory** – Zaoblené špičky čelistí pro měření vnitřních průměrů skříní a trub.
- **7. Aretační šroub hlavního jezdce** – Uzamyká naměřenou hodnotu na stupnici.
- **8. Aretační šroub pomocného třmenu** – Zajišťuje třmen před otáčením mikrometrické matice.
- **9. Odlehčovací otvory v čelistech** – Snižují hmotnost čelistí a omezují klopný moment na vedení jezdce.
- **10. Transportní pouzdro 1 000 mm** – Chrání metrové měřidlo před mechanickým poškozením a prachem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv S3 a pracovní rukavice – Doporučeno při manipulaci s 2,5kg metrovým měřidlem a těžkými obrobky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před měřením důkladně očistěte celé 1 000mm pravítko a obě čelisti.
- ⚠️ Ověřte nulovou polohu při sevřených čelistech.
- ⚠️ U rozměrů blízkých 1 000 mm dbejte na to, aby měřidlo i obrobek měly shodnou teplotu (rozdíl teploty 10 °C na délce 1 000 mm oceli způsobí tepelnou dilataci 0,12 mm!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před měřením důkladně očistěte celé 1 000mm pravítko a obě čelisti.
2. Ověřte nulovou polohu při sevřených čelistech.
3. U rozměrů blízkých 1 000 mm dbejte na to, aby měřidlo i obrobek měly shodnou teplotu (rozdíl teploty 10 °C na délce 1 000 mm oceli způsobí tepelnou dilataci 0,12 mm!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při měření rozměrů nad 500 mm provádějte měření ideálně ve dvou pracovnících nebo měřidlo podepřete na obrobku, aby nedocházelo k jeho prohýbání vlastní vahou.
2. Přisuňte jezdec k obrobku, utáhněte šroubek pomocného třmenu a maticí jemného dostavení citlivě dotlačte čelist na dotyk.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Utáhněte šroubek hlavního jezdce a odečtěte hodnotu kolmým pohledem na nonius (zamezte paralaxe).
4. Při měření vnitřních rozměrů přes zobáčky přičtěte k odečtu stupnice konstantu šířky obou zobáčků (vyznačeno na čelisti).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po měření otřete celé měřidlo, nakonzervujte antikorozním olejem na měřidla a uložte vodorovně do pouzdra.
Pravidelně	Pouzdro s metrovým měřidlem skladujte vždy na rovné vodorovné polici v celé délce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Odchylka měření na délce 1 000 mm o 0,10–0,15 mm	Obrobek je ohřátý od obrábění/svařování nebo se měřidlo prohýbá vlastní vahou	Nechte obrobek vychladnout na +20 °C a při měření podepřete středovou část pravítka
Tuhý chod jezdce	Znečištěné vedení pravítka	Vyčistěte celé metrové pravítko hadříkem s kapkou jemného oleje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velkoformátové dílenské nerezové posuvné měřítko 0–1 000 mm (1 metr) s přesností 0,05 mm a jemným dostavením**
Typové označení / Model:	**GE1222_G01498** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velkoformátové dílenské nerezové posuvné měřítko 0–1 000 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 13385-1
- DIN 862

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.