Strojírenská měřidla a kontrolní technika

Průmyslové jednobřité posuvné měřítko 0–600 mm s přesností 0,05 mm a mikrometrickým dostavením

Model: GE1222_G01496 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Průmyslové posuvné měřítko GEKO G01496 s prodlouženým měřicím rozsahem 0 až 600 mm a noniem 0,05 mm je určeno pro těžké strojírenství, výrobu ocelových konstrukcí, kovárny a kontrolu rozměrných obrobků na horizontálních vyvrtávačkách a karuselech. Kalené nerezové jednobřité provedení s prodlouženými odlehčenými čelistmi a mikrometrickým šroubem jemného dostavení zaručuje vysokou opakovatelnost měření vnějších i vnitřních rozměrů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01496 (HeavyCaliper 600mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 600 mm
Měřicí rozsah (vnitřní otvory)	20 – 600 mm (přes válcové měřicí zobáčky)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01496 (HeavyCaliper 600mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 600 mm
Měřicí rozsah (vnitřní otvory)	20 – 600 mm (přes válcové měřicí zobáčky)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm
Délka měřicích čelistí	cca 100 – 125 mm
Konstrukce čelistí	Jednobřitá s odlehčovacími otvory a vnitřními zobáčky
Jemné dostavení jezdce	Mikrometrická matice na spřaženém pomocném třmenu
Materiál měřidla	Kalená korozivzdorná ocel INOX s matným chromováním
Aretace	2× horní stavěcí šroubek s rýhovanou hlavou
Šířka a tloušťka nosného pravítka	Zesílený průřez proti průhybu na délce 600 mm
Referenční teplota	+20 °C
Hmotnost měřidla	1,38 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nosné ocelové pravítko 0–600 mm** – Zesílená měřicí tyč s laserově gravírovanou stupnicí po 1 mm.
- **2. Hlavní posuvný jezdec** – Pohyblivá čelist s noniem 0,05 mm.
- **3. Pomocný třmen jemného posuvu** – Umožňuje přesné mikrometrické přiblížení čelisti k obrobku.
- **4. Rýhovaná matice jemného dostavení** – Otáčením posouvá hlavní jezdec s minimálním třením.
- **5. Vnější rovinné měřicí plochy** – Broušené a lapované vnitřní hrany čelistí.
- **6. Vnitřní měřicí zobáčky** – Zaoblené vnější břity na koncích čelistí pro měření děr.
- **7. Aretační šroubek jezdce** – Zajišťuje polohu jezdce po naměření hodnoty.
- **8. Aretační šroubek pomocného třmenu** – Kotví pomocný třmen k pravítku při jemném dostavování.
- **9. Odlehčovací kruhové otvory čelistí** – Redukují klopný moment čelistí.
- **10. Ochranné pouzdro** – Chrání 600mm měřidlo při skladování a transportu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv S3 – Povinná ve strojírenském provozu při práci s rozměrnými obrobky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Otřete čelisti i celé 600mm pravítko čistým hadříkem.
- ⚠️ Zkontrolujte souhlas nulových rysek při sevření čelistí a paralelnost měřicích břitů proti světlu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Otřete čelisti i celé 600mm pravítko čistým hadříkem.
2. Zkontrolujte souhlas nulových rysek při sevření čelistí a paralelnost měřicích břitů proti světlu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte měřidlo oběma rukama, přisuňte pohyblivou čelist k měřenému dílci, zaaretujte pravý pomocný třmen a pomocí matice jemného dostavení vyvoďte rovnoměrný měřicí dotyk.
2. Zaaretujte šroubek hlavního jezdce a odečtěte hodnotu v celé a desetinné části.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při měření vnitřních otvorů pomocí zaoblených zobáčků vždy přičtěte k odečtu stupnice šířku zobáčků (konstantu +10 nebo +20 mm vyznačenou na čelistech).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně očistěte měřidlo od emulze a prachu, aplikujte tenký film konzervačního oleje a uložte do pouzdra.
Pravidelně	Chraňte dlouhé pravítko před pádem na podlahu a před položením těžkých předmětů na pouzdro.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rozdíl v naměřené hodnotě u kořene a u špičky čelistí	Příliš velká síla přítlaku při dotahování matice jemného dostavení	Dotahujte matici jemného posuvu pouze lehkým citem dvou prstů, aby se 100mm čelisti nevyhnuly
Zadrhávání jezdce ve střední části pravítka	Zaschlá nečistota nebo lokální vryp na hraně pravítka	Očistěte vodicí plochy pravítka petrolejem a jemným olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Průmyslové jednobřité posuvné měřítko 0–600 mm s přesností 0,05 mm a mikrometrickým dostavením**
Typové označení / Model: **GE1222_G01496** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Průmyslové jednobřité posuvné měřítko 0–600 mm s přesností 0,05 m

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 13385-1
- DIN 862

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.