Strojírenská měřidla a kontrolní technika

Těžké dílenské jednobřité posuvné měřítko 0–500 mm s přesností 0,05 mm a jemným dostavením

Model: GE1222_G01495 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátové dílenské posuvné měřítko GEKO G01495 s měřicím rozsahem 0 až 500 mm a přesností 0,05 mm je konstruováno v robustním jednobřitém provedení s prodlouženými čelistmi. Spodní část čelistí slouží k měření vnějších rozměrů, zatímco zaoblené vnější měřicí zobáčky na koncích čelisti umožňují přesné měření vnitřních průměrů velkých otvorů. Měřidlo je vybaveno přídavným posuvným třmenem s mikrometrickou maticí pro jemné dostavení jezdce na setinu milimetru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01495 (HeavyCaliper 500mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 500 mm
Měřicí rozsah (vnitřní otvory přes zobáčky)	20 – 500 mm (k odečtu nutno přičíst konstantu zobáčků +10/+20 mm)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G01495 (HeavyCaliper 500mm 0.05)
Měřicí rozsah (vnější rozměry)	0 – 500 mm
Měřicí rozsah (vnitřní otvory přes zobáčky)	20 – 500 mm (k odečtu nutno přičíst konstantu zobáčků +10/+20 mm)
Hodnota dílku nonia (přesnost)	0,05 mm
Délka měřicích čelistí	cca 100 mm
Konstrukce čelistí	Jednostranná (jednobřitá) s vnitřními válcovými měřicími zobáčky
Zařízení pro jemné dostavení	Pomocný třmen se stavěcím šroubkem a rýhovanou mikrometrickou maticí
Materiál měřidla	Kalená nerezová ocel se sníženou tepelnou roztažností
Aretace polohy	2× horní aretační šroub (pro hlavní jezdec a pro pomocný třmen)
Povrch stupnice	Matný chrom s gravírovanou milimetrovou a palcovou stupnicí
Uložení	Ochranné pouzdro
Hmotnost měřidla	1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní nosné pravítko 0–500 mm** – Tuhý ocelový profil odolný proti průhybu na půlmetrové délce.
- **2. Hlavní posuvný jezdec s noniem** – Nese pohyblivou měřicí čelist a noniovou stupnici 0,05 mm.
- **3. Pomocný třmen jemného dostavení** – Spřažen s hlavním jezdcem přes jemný závitový šroub.
- **4. Vroubkovaná matice jemného posuvu** – Umožňuje plynulé doladění přítlaku čelistí k obrobku.
- **5. Rovinné vnější měřicí plochy** – Vnitřní strany čelistí pro měření vnějších průměrů a délek.
- **6. Válcové zobáčky pro vnitřní měření** – Zaoblené vnější hroty čelistí pro měření vnitřních průměrů děr.
- **7. Aretační šroub hlavního jezdce** – Fixuje jezdec po nastavení měřeného rozměru.
- **8. Aretační šroub pomocného třmenu** – Fixuje opěrný třmen před použitím matice jemného posuvu.
- **9. Odlehčovací otvory v čelistech** – Snižují hmotnost dlouhých čelistí při zachování tuhosti.
- **10. Vyznačená konstanta vnitřních zobáčků** – Hodnota vyražená na čelisti (např. 10 nebo 20 mm), která se přičítá při měření otvorů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv S3 a rukavice – Doporučeno při manipulaci s těžkými ocelovými obrobky do 500 mm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Očistěte měřicí plochy čelistí a vnějších zobáčků.
- ⚠️ Povolte oba horní aretační šroubky, sevřete čelisti nadoraz a zkontrolujte lícování nulových rysek (`0` – `0`).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Očistěte měřicí plochy čelistí a vnějších zobáčků.
2. Povolte oba horní aretační šroubky, sevřete čelisti nadoraz a zkontrolujte lícování nulových rysek (`0` – `0`).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při měření vnějšího rozměru: Povolte oba šroubky, přisuňte jezdec těsně k obrobku, utáhněte šroubek pravého pomocného třmenu a otáčením vroubkované matice jemně dotlačte čelist k obrobku. Poté utáhněte šroubek hlavního jezdce a odečtěte hodnotu.
2. Při měření vnitřního otvoru: Zasuňte zaoblené špičky (zobáčky) čelistí do otvoru, roztáhněte je na největší průměr a k hodnotě odečtené na stupnici PŘIČTĚTE tloušťku obou zobáčků (konstantu vyznačenou na čelistech, obvykle +10 mm nebo +20 mm)!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Držte 500mm měřidlo oběma rukama (jednou za pevnou čelist, druhou za jezdec), aby se vlastní vahou nekřížilo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci měřidlo očistěte, nakonzervujte jemným olejem na měřidla a uložte vodorovně do pouzdra.
Pravidelně	Neopírejte dlouhé pravítko šikmo o stěnu, aby nedošlo k trvalému průhybu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Naměřený vnitřní průměr otvoru je o 10/20 mm menší než skutečnost	Nebyla přičtena tloušťka měřicích zobáčků pro vnitřní otvory	U jednobřitých měřidel vždy přičtěte k odečtu stupnice konstantu šířky obou zobáčků
Matice jemného posuvu neposouvá jezdec	Není dotažen aretační šroubek pomocného třmenu	Nejprve zaaretujte pravý pomocný třmen a povolte šroubek hlavního jezdce

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Těžké dílenské jednobřité posuvné měřítko 0–500 mm s přesností 0,05 mm a jemným dostavením**
Typové označení / Model: **GE1222_G01495** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Těžké dílenské jednobřité posuvné měřítko 0–500 mm s přesností 0,

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 13385-1
- DIN 862

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.