Přesná strojírenská a dílenská měřidla (DIN 862)

Digitální elektronické posuvné měřítko (šuplera) 0–150 mm s přesností 0,01 mm a LCD displejem (CE)

Model: GE1222_G01493 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální digitální elektronické posuvné měřítko (digitální šuplera) GEKO G01493 s měřicím rozsahem 0–150 mm (0–6") a rozlišením 0,01 mm je přesné čtyřfunkční měřidlo pro strojírenskou výrobu, zámečnictví, autoservis, 3D tisk i dřevoobrábění. Umožňuje okamžité měření vnějších rozměrů, vnitřních otvorů, hloubek a osazení (schodků) s přímým digitálním odečtem na velkém kontrastním LCD displeji. Funkce nulování v libovolné poloze (ZERO) umožňuje přímé diferenciální (rozdílové) porovnávací měření a tlačítko mm/inch zajišťuje okamžitý převod mezi metrickou a palcovou soustavou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G01493 (G01493)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ měřidla	Digitální elektronické posuvné měřítko (4funkční šuplera)
Měřicí rozsah	0 – 150 mm (0 – 6")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G01493 (G01493)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ měřidla	Digitální elektronické posuvné měřítko (4funkční šuplera)
Měřicí rozsah	0 – 150 mm (0 – 6")
Rozlišení displeje (krok čtení)	0,01 mm (0,0005")
Přesnost měření (dovolená odchylka)	± 0,02 až ± 0,03 mm
Měřicí funkce (4v1)	1) Vnější rozměry, 2) Vnitřní průměry, 3) Hloubky, 4) Osazení (schodky)
Jednotky měření	Milimetry (mm) / Palce (inch) – přepínatelné tlačítkem
Funkce elektroniky	ON/OFF, ZERO (nulování v libovolné poloze), Auto-Start / Auto-Off
Materiál měřicí tyče a čelistí	Kalená a broušená nerezová ocel (Hardened Stainless Steel)
Napájení	1× knoflíková baterie 1,5 V (LR44 / AG13 / SR44)
Balení	Ochranné plastové pouzdro (etuje) proti poškození

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní čelisti pro vnější měření** – Broušené a lapované měřicí plochy pro měření tlouštěk a vnějších průměrů.
- **2. Horní břitové čelisti pro vnitřní měření** – Křížové čelisti pro měření vnitřních průměrů otvorů a šířek drážek.
- **3. Výsuvný hloubkoměr** – Plochá tyčinka vysouvající se z konce měřítka pro měření hloubek slepých otvorů.
- **4. Čelní stupňové plochy (měření osazení)** – Zadní čela čelistí pro měření výšky schodků a osazení.
- **5. Velký digitální LCD displej** – Kontrastní displej zobrazující naměřenou hodnotu se setinovou přesností.
- **6. Tlačítko ON/OFF** – Zapnutí a vypnutí displeje (doplněno automatickým vypnutím při nečinnosti).
- **7. Tlačítko ZERO** – Vynulování displeje v výchozí nebo libovolné poloze pro rozdílové měření.
- **8. Tlačítko mm/inch** – Okamžitý přepočet zobrazené hodnoty mezi milimetry a palci.
- **9. Horní aretační šroubek a palcové kolečko** – Šroubek pro zafixování posuvného jezdce a vroubkovaný váleček pro jemný posuv.
- **10. Kryt bateriového prostoru** – Výsuvné víčko pro výměnu knoflíkové baterie 1,5 V LR44/SR44.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Čisté a suché ruce / jemné rukavice – Měřidlo nepoužívejte na rotujících obrobkách (vždy nejprve zastavte vřeteno soustruhu či vrtačky!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÁ KONTROLA NULY: Před každým měřením otřete měřicí plochy spodních čelistí čistým papírem nebo hadříkem, lehce čelisti sevřete k sobě palcovým kolečkem a stiskněte tlačítko ZERO (displej musí ukazovat 0.00 mm a mezi čelistmi nesmí proti světlu prosvítat žádná mezera!).
- ⚠️ Zkontrolujte, že horní aretační šroubek je povolený, abyste při posuvu nedřeli vodicí lištu.
- ⚠️ Nikdy neměřte součástky, které se otáčejí ve stroji – hrozí zachycení čelistí a zničení měřidla i úraz!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÁ KONTROLA NULY: Před každým měřením otřete měřicí plochy spodních čelistí čistým papírem nebo hadříkem, lehce čelisti sevřete k sobě palcovým kolečkem a stiskněte tlačítko ZERO (displej musí ukazovat 0.00 mm a mezi čelistmi nesmí proti světlu prosvítat žádná mezera!).
2. Zkontrolujte, že horní aretační šroubek je povolený, abyste při posuvu nedřeli vodicí lištu.
3. Nikdy neměřte součástky, které se otáčejí ve stroji – hrozí zachycení čelistí a zničení měřidla i úraz!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vnější měření: Rozevřete čelisti, vložte obrobek co nejhlouběji mezi ploché části spodních čelistí (ne jen na samé špičky), přisuňte pohyblivou čelist kolmo k povrchu obrobku přiměřeným tlakem palce na posuvné kolečko a odečtěte hodnotu.
2. Vnitřní měření: Zasunuté horní křížové čelisti vložte do otvoru, roztáhněte je na doraz v průměru otvoru (dbejte na rovnoběžnost osy měřítka s osou otvoru) a odečtěte průměr.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Měření hloubky: Opřete konec pevné tyče měřítka kolmo o horní okraj otvoru a vysuňte tyčinku hloubkoměru až na dno otvoru.
4. Rozdílové měření (tolerance): Změřte vzorový kus, v této poloze stiskněte tlačítko ZERO (displej ukáže 0.00) a při měření dalších kusů vám měřítko přímo ukazuje kladnou (+) nebo zápornou (-) odchylku od vzoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Měřítko chraňte před vodou, chladicí emulzí, olejem a kovovými šponami (kapacitní snímací lišta pod nálepkou vyžaduje suchý a čistý povrch!).
Pravidelně	Po skončení práce měřítko otřete suchým hadříkem, nechte mezi čelistmi mezeru cca 1–2 mm (nedotahujte na krev) a uložte jej do ochranného plastového pouzdra.
Pravidelně	Pokud měřítko nebudete delší dobu (více než měsíc) používat, vyjměte baterii LR44, aby nedošlo k jejímu vytečení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Číslice na displeji blikají nebo jsou bledé	Vybitá knoflíková baterie 1,5 V (LR44 / SR44)	Vysuňte kryt baterie a vložte novou baterii LR44/SR44 kladným pólem (+) směrem nahoru
Displej ukazuje nesmyslné nebo skákající hodnoty	Na snímací liště měřítka je kapička vody, oleje nebo mastnota	Otřete plochu měřicí tyče do naprostého sucha čistým hadříkem (případně lehce navlhčeným v čistém lihu), sevřete čelisti a stiskněte ZERO
Při sevření čelistí na doraz displej ukazuje např. -0.04 mm místo 0.00 mm	Bylo stisknuto tlačítko ZERO v době, kdy mezi čelistmi bylo smítko prachu	Očistěte měřicí plochy čelistí protažením listu čistého papíru mezi sevřenými čelistmi, dovřete čelisti a znovu stiskněte ZERO
Jezdec měřítka jde posouvat ztuha	Utažený horní aretační šroubek nebo nečistota na hraně tyče	Povolte horní aretační šroubek a otřete vodicí hrany nerezové tyče

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Digitální elektronické posuvné měřítko (šuplera) 0–150 mm s přesností 0,01 mm a LCD displejem (CE)**
Typové označení / Model: **GE1222_G01493** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Digitální elektronické posuvné měřítko

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 862 (Posuvná měřítka)
- Směrnice 2014/30/EU (EMC)
- RoHS 2011/65/EU

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.